



www.mariocrosta.it



A Empresa

Fundada em 1925, graças à criatividade e premeditação de seu fundador, Mario Crosta, a empresa, localizada em Busto Arsizio (VARESE, Itália), rapidamente se tornou líder mundial em design e produção de máquinas e plantas para acabamento a seco. Este tipo de tratamento permite finalizar qualquer tipo de fibra.

O GRUPO Mario Crosta, em atividade desde 1925, tem como objetivo atender a demanda de todos os clientes em acabamentos têxteis com competência, pontualidade e profissionalismo, através de uma equipe altamente motivada e com foco em Pesquisa & Desenvolvimento. Oferecem soluções inovadoras de alto valor agregado para atender às crescentes necessidades tecnológicas do mercado mundial.

A Mario Crosta sempre desenvolveu projetos que atendem às necessidades do mercado, concebendo e projetando tecnologias novas e atualizadas.

Tendo em mente a flexibilidade e a vontade de satisfazer as necessidades de seus clientes, apenas para oferecer a eles uma melhor qualidade a preços competitivos, Mario Crosta elaborou o cronograma de seus novos produtos, atualizando-o para um padrão de mercado, mas também levando em consideração a iniciativa para examinar e atender às solicitações específicas dos clientes.

A Mario Crosta quer ser o marco da cultura e excelência no acabamento têxtil em todo o mundo.

Liderando o mercado global, queremos continuar nossa história de sucesso global, produzindo e comercializando máquinas atraentes e inovadoras para serem exportadas para qualquer país e, graças a isso, crescemos e nos tornamos líderes de alto nível.



Felpadeira de Tambor Duplo [MC 10/24 - MC 10/30 - MC 10/36]

A melhor configuração para obter a densidade correta de pilhas é de 36 cilindros, com uma variação de 1800 a 3400mm, para melhor adaptação a tecidos de qualquer largura. Equipado com um dispositivo de ajuste automático de ponto zero. Como opcional, graças ao dispositivo especial Seam Jumper® (patente da Crosta) para o salto automático de costuras, as rejeições de produção ao redor das costuras são eliminadas e as costuras não precisam ser repetidas. Todos os parâmetros de elevação podem ser definidos durante a parada da máquina e durante o trabalho.



Navalhadeira para Malha TURBO

Um sistema antivibração especial de cilindro e lâmina de ledger, que garante a ausência de falhas e uma alta velocidade de produção, também com tecidos particularmente difíceis, além de uma redução considerável nas operações de afiação em comparação com as máquinas não equipadas com este sistema. Existem diferentes soluções opcionais para gerenciar ourelas, como o dispositivo automático de proteção de ourelas. Disponibilidade de cilindro de polimento elétrico aquecido (rotor pol) para o processamento de malha de pelúcia ou acrílica.

Máquina de Escovação / Sucção LISA 4.0

Modelo equipado com 4 escovas para o tratamento de tecidos. Está dividido em dois módulos independentes, cada um com 2 escovas, que permitem definir dois efeitos diferentes de escova para cada módulo. O ponto forte desta máquina é a possibilidade de definir no visor o efeito final necessário no tecido como parâmetro. O resultado alcançável é independente do tipo de tecido e permanece constante durante o tempo devido ao ajuste automático eletrônico da máquina.



Máquina de Esmeril de Diamante [SANDY - SANDY²]

Máquina de desbaste com 24 cilindros especiais, com variação independente de todos os parâmetros de trabalho, adequada para todos os tipos de tecidos. Os cilindros de tração acionados a motor com a potência do software do programador Crosta permitem o ajuste automático da superfície de contato e do efeito de remoção tangencial, permitindo a troca de diferentes tecidos, também sem parar a máquina.

www.mariocrosta.it

SUSTENTABILIDADE

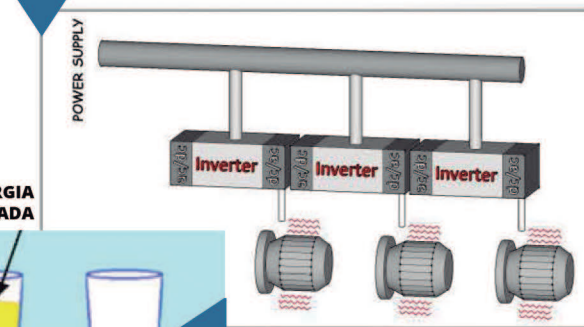
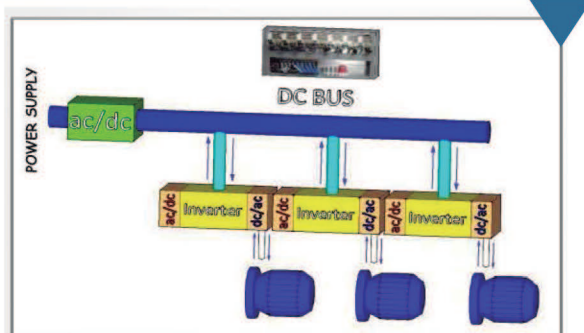
Características

Baixa manutenção, devido aos materiais resistentes utilizados e as peças em ferro fundido, que garantem décadas de uso. A economia de energia pode chegar a até 55% da potência instalada devido ao nosso sistema DC Bus[®] patenteado.

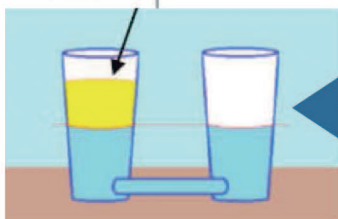
A configuração diferente do tambor e dos cilindros de tiragem permite reduzir os cilindros inferiores "soltos" de cada tambor, tendo um melhor desempenho nos mesmos parâmetros.

Economia de Energia

As máquinas Maria Crosta possuem uma configuração eletrônica que permite uma economia de energia de 25-55%, dependendo das diferentes máquinas de nossa linha, graças à nossa conexão DC Bus[®].



ENERGIA ECONOMIZADA



GREEN LABEL

PRODUCT DESCRIPTION

Commercial name: MC.2024
Machine: Raising machines

Mario Crosta

ENERGETIC/ENVIRONMENTAL PARAMETERS ^(*)

Installed power: 60 kW
Water consumption: - Liters / kg
Electricity Consumption: 0.11 kWh / kg
Compressed air Consumption: - Nm³ / kg

Acoustic emissions: < 75 dB
Obligation PPE: -

PRIMARY CARBON FOOTPRINT ^(*)

 Precious Version	 Version 1999	 Version 2011
N.A. kg of CO ₂ / kg _{material}	0,089 kg of CO ₂ / kg _{material}	0,05 kg of CO ₂ / kg _{material}

(*) WORK CYCLE & BOUNDARY CONDITIONS:

- Machine / plant type
- Process brief description: Dyeing raising machine. Raising drum and raising action on the machine, upper drum and raising action on the same machine
- Material: processed fabric, carbon, polyester, based fabric weight for GTP calculation: 100 g/m²
- Process efficiency: 90%
- Boundary conditions:
 - Machine / plant location country: "Italy"
 - Up-to-date data collection year: 2011
- The Carbon Footprint value refers to the real use of the machine






Consumo de Energia

Nosso ESS ENERGY SAVE SYSTEM, baseado em nossa larga experiência em inversores, pode permitir reciclar a energia e compartilhar através das necessidades dos inversores.

Potência instalada na linha: 210 kW
Consumo médio: ~ 128-130 kW



CASES DE SUCESSO ★★★★★

Instalação de **Felpadeira** finalizada na Kohler, aumentando em 10% sua produtividade



Através de um projeto desenvolvido para a Kohler, a Tabatex realizou a instalação da Felpadeira Mario Crosta modelo MC 10/36, aumentando em 10% da produtividade em trabalhos com artigos plush, em comparação com as felpadeiras convencionais de mercado.

Adequada para processar todos os tipos de tecidos feitos de fibra natural ou sintética, a MC 10/36 possui 36 rolos de felpagem e uma variação de 1.800 a 3.600mm, melhorando a adaptação a tecidos de qualquer largura.

A máquina é equipada com um dispositivo de ajuste automático de ponto zero. Como opcional, graças ao dispositivo especial Seam Jumper® para o salto automático de costuras, as rejeições de produção ao redor das costuras são eliminadas e as costuras não precisam ser repetidas. Todos os parâmetros de felpagem podem ser definidos durante a parada da máquina e durante o trabalho.

Concluída a instalação da **Navalhadeira TURBO TERRY** com foco em tecidos felpudos na Redotex

A Tabatex concluiu com sucesso a instalação de uma navalhadeira da Mario Crosta em seu cliente Redotex, reforçando o compromisso das empresas com inovação, qualidade e eficiência.

A TURBO TERRY foi especialmente desenvolvida para o processamento de tecidos felpudos, como toalhas. Seu diferencial está no avançado sistema antivibração do cilindro e da lâmina de ledger que garante alta estabilidade operacional, ausência de falhas e elevada velocidade de produção, mesmo em tecidos mais desafiadores.

Entre outros recursos tecnológicos estão a tela touch screen para operação intuitiva, programador com capacidade para até 400 tipos de trabalho, detector de metais para proteção do conjunto de corte, motores controlados por inversor e sensores para detecção automática de costuras, garantindo mais precisão e produtividade.

