



A Empresa

A Kusters Calico fabrica máquinas de alta qualidade e com preços acessíveis para a indústria de processamento e conversão têxtil úmida.

Está instalada em uma área de 20.000 m² e foi fundada em 1996 como uma joint venture entre a Eduard Kusters Maschinenfabrik GmbH & Co. KG, da Alemanha, e a Calico Industrial Engineers (Calico), da Índia.

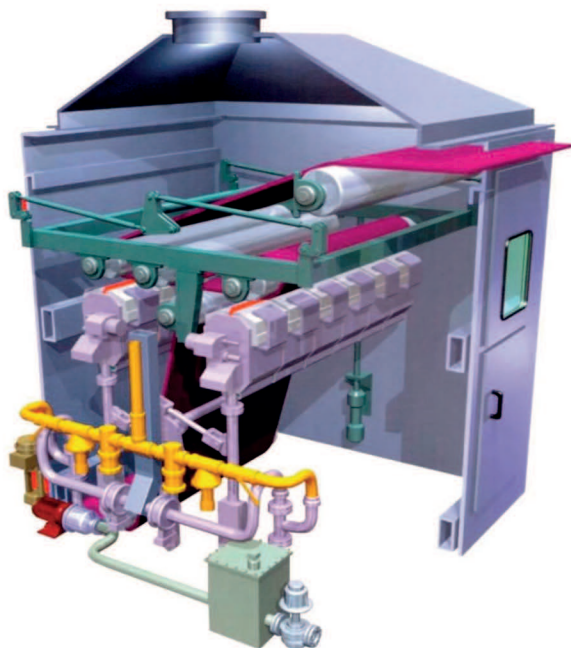
Atualmente, é uma subsidiária integral da Jagenberg GmbH, Alemanha.

A Kusters Calico fabrica linhas de processamento têxtil úmido, como chamuscagem, desengomagem, branqueamento, mercerização, tingimento, lavagem e outros processos para tecidos planos e de malha. Também fabrica máquinas para a indústria de embalagens flexíveis para o processamento de folhas de alumínio, filmes plásticos e papel.

Possui integração vertical, com anos de experiência de técnicos especializados para atender às necessidades dos clientes. Suas instalações de produção são de última geração e componentes e peças internas, com rigoroso controle de qualidade, o que garante a precisão e a confiabilidade dos equipamentos.



Singeing



A decisão preliminar para um tecido de qualidade.

Singeing é um processo muito popular para aprimorar o tecido na primeira etapa. Além disso, evita que a sujeira chegue aos processos subsequentes.

Ao escolher a tecnologia singeing da Kusters Calico, você estabelece a base para uma qualidade uniforme, com os melhores resultados possíveis, controle automatizado do processo, baixo consumo de energia e uma ampla gama de aplicações.



Padder

Padders e dispositivos de compressão de alta eficiência, incluindo o "Rolo Flutuante", é uma das principais atividades da Kuster Calico. Como líder de mercado, sua tecnologia atende a todas as expectativas dos clientes.

Padders para todas as finalidades:

- Tingimento,
- Acabamento,
- Compressão de alta eficiência.

Funcionam em conjunto com uma variedade de máquinas e linhas de produção, como linhas de tingimento contínuo, ramas e secadores, e operam em todo o mundo em conformidade com os mais altos padrões de qualidade.

- Pressão linear uniforme em toda a largura do rolo, mesmo em caso de variações na pressão de contato, por meio de um "Rolo Flutuante" com controle contínuo de deflexão.
- Unidade de aplicação de pressão sem necessidade de manutenção.
- Calha de líquido, elevada e abaixada pneumáticamente, com possibilidade de aquecimento e resfriamento.
- Diversos modelos de calha disponíveis.

