

Experiência



Satisfação de uma
fiação de qualidade

Manuseio de fitas sistematizado



Fios de melhor
qualidade



**Tendências em
mudança**



Demandas de fiação



Em todo o mundo, os consumidores exigem tecidos cada vez melhores, que estejam na moda, que se ajustem ao seu estado de espírito e que os deixem mais confortáveis. E tudo isso a preços muito acessíveis.

Conseqüentemente, designers, boutiques e grandes marcas estão exigindo esses tecidos das fábricas, também a preços muito competitivos.

Os proprietários de fiações por sua vez, exigem fios de qualidade superior. E o fio exige fita de melhor qualidade.

Portanto, observando as necessidades do mercado por fio de qualidade, os fiandeiros estão instalando novas máquinas de fiar de alta tecnologia e algodão da melhor qualidade.

No entanto, nem todos produzem fitas de qualidade superior. Porque mesmo depois de empregar maquinários de fiar da melhor qualidade, eles não instalam acessórios compatíveis para manejar a fita.



Máquinas de fiar Hi-Tech



Manipulação de fita compatível

Com a mudança dos tempos, a sofisticação das máquinas de fiar aumentou as responsabilidades das latas de fiação. A Rimtex aceitou o desafio de fazer sistemas de manuseio de fita, que assumem a responsabilidade total de reter as qualidades e propriedades máximas da fita, conforme produzidas pela máquina, durante a coleta, armazenamento, transporte e descarga da fita para operações posteriores.

Sistemas de manuseio de fitas Rimtex



HDPE

Latas cilíndricas



Latas retangulares (RECTACAN)

Alumínio

Latas Planas/ Carrinhos

e latas perfuradas / carrinhos





**Melhor manuseio
de fitas**



Vantagens do filatório

- Capacidade de carga otimizada em aprox. 20% e reduz o ciclo de troca
- Funciona em sua capacidade total ao longo de sua vida
- Fita de melhor qualidade
- Fio de melhor qualidade
- Melhor preço
- Mais lucros
- Reembolso mais rápido de investimentos



O corpo



a Alma

O Essencial: • Manter a forma / arredondamento em todos os seus serviços: Qualquer ovalização danifica por fricção da fita, causando pilosidade e quebra do fio.

• Só não sem rebites, deve ser sem costura e liso: Mesmo se o corpo do cilindro for sem costura, mas não liso, ele pode danificar a fita durante sua operação.



• Forte e resistente: forte o suficiente para suportar a pressão / impacto da máquina quando em operação e manuseio brusco durante o transporte da fita.

• Vida útil do produto de 5 a 7 anos: Latas com matéria-prima inadequada primeiro perdem o brilho, depois a cor começa a desbotar e depois se torna quebradiça e pode rachar durante a operação na máquina ou durante o manuseio.

• Deve reter as propriedades da fita: a lata deve ser feita de material adequado. Qualquer desvio pode alterar as propriedades da fita.

• Manter a consistência no desempenho: Todas as latas são visualmente semelhantes, mas logo começam a perder suas características. A lata de fiação correta desempenha suas funções de maneira consistente ao longo de sua vida útil.

• Projeto correto para coleta: Projetos inadequados podem danificar as primeiras camadas da fita e não dar uma base firme para o resto da fita removida.

• Tecnicamente sólido e confiável: o mais importante, as latas de fiação devem ser compatíveis com máquinas de fiar. Além disso, ele deve funcionar com sua capacidade de enchimento total.

• Fácil de usar para um melhor ambiente de trabalho: deve ser fácil de usar, manobrar e não exigir manutenção.

Focado para reter a máxima qualidade da fita produzida pela máquina.

Fios de melhor
qualidade



Manuseio de fitas sistematizado



Um Nome



Uma Política

Um nome que fabrica latas de fiação e todos os seus acessórios sob o mesmo teto ...

Uma Política: Satisfação do Cliente

A satisfação do cliente é garantida, pois as latas Rimtex oferecem os seguintes benefícios:

- Design mais recente
- Conveniência do usuário
- Produto perfeito
- Entrega pontual



A Rimtex Industries começou a fabricar latas de fiação em 1992. E apresentou sua primeira lata de fiação na Itma'92 da Índia. Desde então, nunca mais olhou para trás.

Desempenho do produto, preço, políticas da empresa, vendas e rede de serviços tiveram uma resposta esmagadora da indústria ... Os pedidos começaram a chegar.

Neste tempo de mudança, as Unidades de Fiação que começaram a modernizar suas fábricas passaram a demandar Latas Rimtex, em vez de Latas importadas.

As latas da Rimtex logo se tornaram um item 'substituto de importação' na Índia.

A Rimtex estava se expandindo rapidamente e se tornou a única empresa a fabricar latas de fiação completas e todos os seus acessórios sob o mesmo teto.

A Rimtex se tornou a lata de fiação completa do engenheiro.

A empresa está preparada para atender aos mercados globais. No devido tempo, estendeu seu braço de marketing e começou a espalhar seu alcance global por meio da participação em Exposições Internacionais. As consultas de exportação começaram a chover.

Atualmente, as latas de fiação de versão completa e acessórios da Rimtex são exportados para mais de 40 países em todo o mundo.

A Rimtex agora é reconhecida e está emergindo como uma marca global. Foi premiado com a ISO 9001: 2000 "uma marca cobiçada de qualidade internacional", pela TUV.

Hoje, na Índia, mais de 60% das latas de fiação sem costura HOPE usadas são Rimtex. Na Rimtex, nosso empenho em acompanhar o tempo e oferecer a melhor tecnologia aos nossos clientes e conquistar sua satisfação.

Produto



Expertise



Placas superiores moldadas em ABS (também PP) com superfície antiderrapante proporcionam uma base e aderência perfeitas à fita sem romper as fibras. Também ajuda a atingir um nível de velocidade mais alto da fita. As placas superiores são com pré-tensão de três pontos a uma distância de 120 °.



Novas molas com tratamento antiferrugem feitas de aço especial de alto carbono especial para molas em máquinas automáticas para diâmetros perfeitos de bobinas para aninhar dentro delas mesmas, proporcionando assim capacidade adicional quando a lata estiver cheia.

Molas especialmente tratadas termicamente e calibradas para o peso necessário da fita e para manter a placa superior na posição horizontal durante todo o processo de trabalho. (Também disponível com acabamento em fosfato preto).

Os fundos com mola de polipropileno moldado seguram a mola com firmeza e não danificam a lata durante a inserção ou remoção. As cordas de arame revestidas de PVC com gancho de ajuste de altura não enferrujam e não se amontoam causando transtornos.

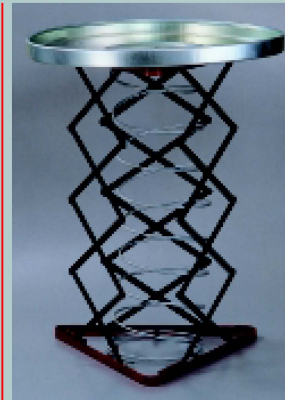
Rimtex Can. Cilindro translúcido que indica o nível da fita quando em uso. É fornecido com uma faixa de proteção para proteção extra.



Corpo cilíndrico sem costura feito de folhas de polietileno de alta densidade (antiestática) de qualidade virgem. O acabamento liso evita danos à fita por fricção. E as folhas de HDPE de qualidade virgem, o material garante integridade cilíndrica.



Top Rims e Top Bands em aço inox (também cromado e GI) com acabamento liso, que seguram firmemente o cilindro e evita que perca a forma.



Os pantógrafos eletrossoldados com ação de tesoura GI (com placas superiores moldadas de até 600 mm de diâmetro e placas superiores de metal GI acima de 600 mm) e as molas garantem movimento uniforme e inclinação "zero" da placa superior.



As placas e aros GI feitos em prensas pesadas dão maior sustentação à lata.



Rodízios giratórios livres de poeira especialmente desenvolvidos têm aço zinco fortemente pressionado com rolamento de impulso para movimento giratório e rolamento de esferas axial. Rodas de náilon de alto impacto (também poliuretano) fornecem manobrabilidade suave e silenciosa à lata. Disponível em tamanhos especiais de 60 mm e 80 mm para latas giratórias.

A precisão



As especificações



Verificação de ovalidade



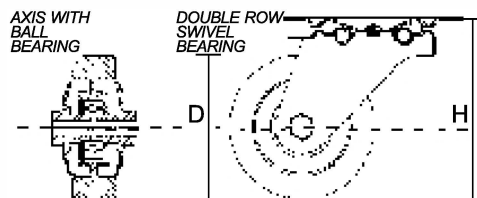
Verificação da tensão da mola



Verificação de altura da lata de fiação

Lata				Força da Mola ± 5%				
mm		polegadas		Newton (N) 1N = 0.1 kg				
ø d	h	ø d	h	F n0	F n1	F n2	F n3	Fv
400	900	16"	36"	115	80	70	57	4.5
	1000		40"	135	95	90	75	
450	900	18"	36"	155	110	80	70	5.5
	1070		42"	190	135	95	85	
	1150		45"	200	145	105	90	
	1200		48"	210	155	110	95	
470	1070	18.5"	42"	200	155	135	115	5.5
	1100		44"	210	160	140	120	
	1150		45"	220	170	150	125	
500	1070	20"	42"	220	170	150	130	6
	1150		45"	240	185	165	135	
	1200		48"	245	195	170	145	
600	1070	24"	42"	315	255	225	195	8
	1150		45"	340	275	240	205	
	1200		48"	355	280	245	210	
800	1070	32"	42"		350		255	10
	1150		45"		370		270	
	1200		48"		385		275	
900	1070	36"	42"		420		310	11
	1150		45"		445		325	
	1200		48"		460		335	
1000	1070	40"	42"		480		360	12
	1150		45"		510		385	
	1200		48"		530		395	

- F n0 = Algodão penteado
- F n1 = Viscose de algodão
- F n2 = Combinações
- F n3 = Fibras sintéticas
- Fv = Carga Inicial

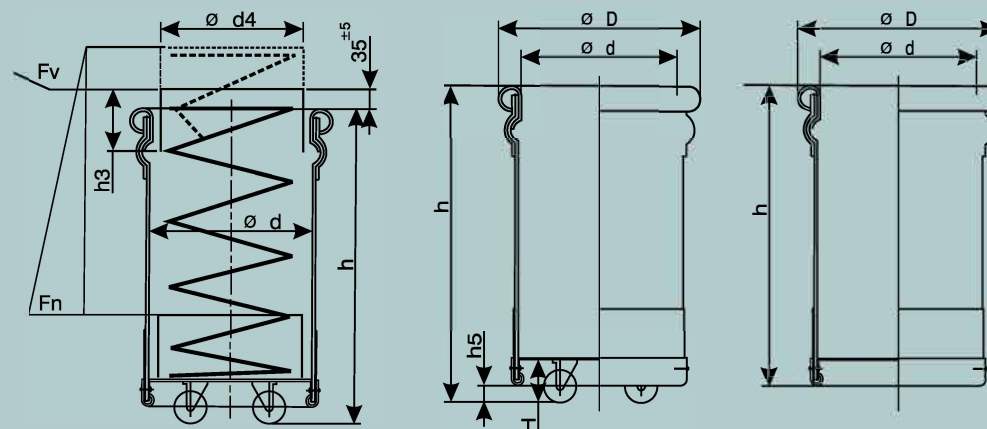


Especificações dos Rodízios		
Dia (mm)	H (mm)	Load (kg)
60	83	70
80	105	90

Alt. da Lata	
inch	mm
36"	914
42"	1067
45"	1143
48"	1220

Dimensões da Lata			
Dia	d mm	h5 mm	H mm
10"	254		
12"	305		
14"	356		
16"	407	55	83
18"	457	55	83
20"	508	55	83
24"	610	55, 75	83, 105
700 mm	700	55, 75	83, 105
30"	762	55, 75	83, 105
800 mm	800	55, 75	83, 105
36"	914	55, 75	83, 105
1000 mm	1000	55, 75	83, 105

D = d + 30 mm Max.
d + 15 mm if d = 470 mm



d4 = DIÂMETRO EXTERNO. DA PLACA DE MOLA
h3 = PROFUNDIDADE DA PLACA DA MOLA [PLACA SUPERIOR]
d = DIÂMETRO INTERNO DA LATA
h = ALTURA DA FITA DA LATA
Fn = FORÇA DA MOLA
Fv = CARGA INICIAL [PRETENSÃO]

D = DIAM EXTERNO. DA LATA
h5 = DISTÂNCIA, ANEL INFERIOR AO TÉRREO
d = DIÂMETRO INTERNO DA LATA
h = ALTURA DA FITA DA LATA
H = ALTURA TOTAL DO RODÍZIO

O Mercado



A Marca



Mais de 60% das fitas da Índia é fornecido pela Rimtex.



Fiadores líderes em 40 países ao redor do mundo
confiam na Rimtex para o manuseio de fitas.



Uma das maiores instalações de fiação do mundo
escolhe a Rimtex para soluções de manuseio de fitas.

Lets
Promote
Quality

www.rimtex.com

 **rimtex**™



FABRICADO NA ÍNDIA POR : RIMTEX INDUSTRIES
(UMA EMPRESA CERTIFICADA ISO 9001 : 2000 TUV
SUDDEUTSCHLAND). 1514 GIDC, FASE IV, WADHWAN 363 035,
GUJARAT, ÍNDIA.
TELEFONE : 00 91 2752 243 322/241 088.
FAX : 00 91 2752 243 726.
EMAIL : info@rimtex.com