



Sistema MES com base na NUVEM para a indústria têxtil



TEXconnect: O quê?



**Plataforma
Nuvem**



**Lidar com todos
os dados digitais
de fiação**



**Aprovado por
terceiros**



**Verificado,
protegido e
testado**



**Ferramenta de
planejamento**



**Definição de
estilo
Planbords**



**Ferramenta de
produção**



**Monitoramentos e
relatórios**



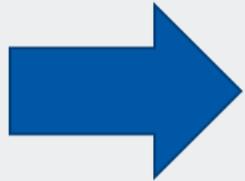
**Distribuição de
documentos**



**Manuais de
treinamento em
vídeo**

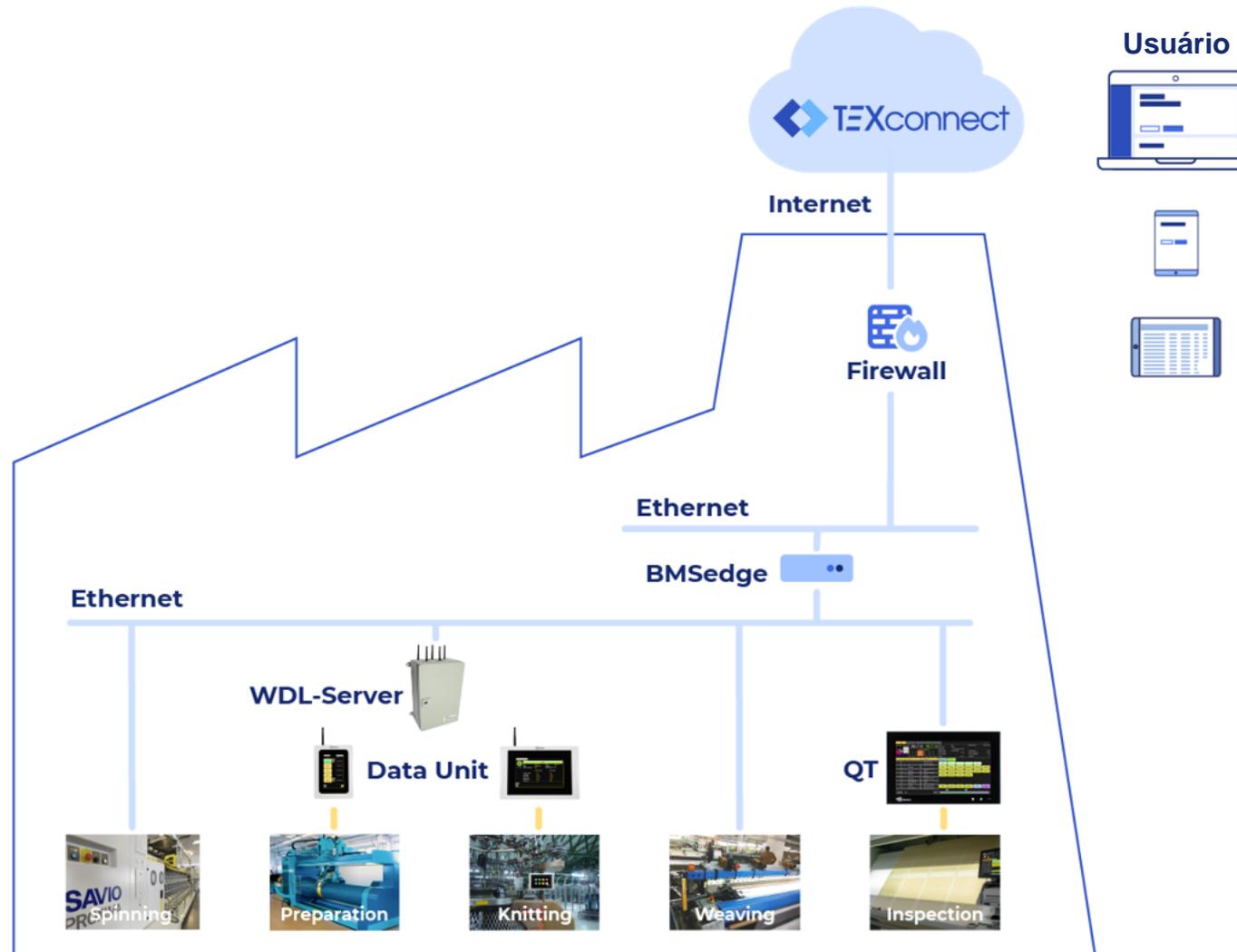
TEXconnect: Por quê?

- O mundo de TI está evoluindo de forma gradual para aplicativos em nuvem
- Investimento inicial mínimo, reduzindo significativamente o custo para começar a jornada MES
- Modelo de assinatura “Pay-as-you-go”
- Escalabilidade
- Acesso sempre às versões de softwares mais recentes
- Sem tempo para inatividade ou custo e instalação para atualizações.



Modelo perfeito para empresas que consideram muito caro o investimento em sistemas "on-premise"!

TEXconnect: Arquitetura do sistema



Conectando máquinas têxteis ao TExconnect

- Mesmo conceito dos sistemas “on-premise”:
 - Unidade de dados para máquinas com interface paralela
 - Placas de interface (DU7PE)
 - Conexão Ethernet direta (se a comunicação Ethernet estiver habilitada nas máquinas)
 - Com fio ou sem fio (WDL ou Wi-fi)
 - BMSedge: gateway seguro para a Nuvem.
- 

BMEdge: gateway seguro para nuvem

- Box PCs baseado em Intel:
 - 15 CPUs Quad core
 - 32GB RAM
 - SSD de 128GB
 - Ubuntu 20.04 (Linux)
 - “Contêiners” de software que lidam com a comunicação com as máquinas e dispositivos de show de fábrica
 - Pré-processamento de dados e comunicação com a nuvem
- 

Família de unidades de dados BMS



User interface

	DU3	DU9	DU11	DU15	DU2P	DU7-16	DU7PE
Display	2.8"	5" touch	7" touch	15.6" touch	-	-	-
Resolution	320x240	480x800	800x480	1920x1080	-	-	-
Keyboard	4 keys	on-screen	on-screen	on-screen	-	-	-
Remote accessible via web browser	•	•	•	•	-	•	•

Inputs/outputs

	DU3	DU9	DU11	DU15	DU2P	DU7-16	DU7PE
Multifunctional digital inputs	8	8	16	16	4	16	4
Maximum counter speed	10 kHz	20 kHz	20 kHz	20 kHz	256 Hz	20 kHz	2.5 kHz
Analog inputs (optional with DiAna)	-	8 + 8 digi.	8 + 8 digi.	8 + 8 digi.	-	8 + 8 digi.	8 + 8 digi.
Relay outputs	-	5	5	7	-	7	7
Outputs (open collector)	1	-	-	-	1	-	-
Serial ports (many protocols)	-	-	2	2	-	2	2
USB ports	-	1	1	1	-	1	1
Ethernet ports	-	1	3	3	-	3	3

Coleta de dados em teares de tecelagem

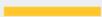
- RPM
 - Tempo de operação/tempo de parada
 - Monitoramento de paradas automáticas
 - Parada de enchimento
 - Parada de urdidura
 - Parada manual
 - ..
 - Entradas manuais
 - Declarações de parada
 - Login/logoff do operador
 - Troca de peças
- 

DU11: Coleta de dados em máquinas de tricô

- Coleta automática de dados
 - RPM
 - # REV
 - Tempo de execução e tempo de parada
 - Paradas automáticas (quebra de agulha, troca, detecção de furo, ..)
 - Declarações manuais
 - Motivo para parada
 - Login/logoff do operador
 - Troca de rolos (# rolos produzidos)
- 

TEXconnect: módulos de aplicação

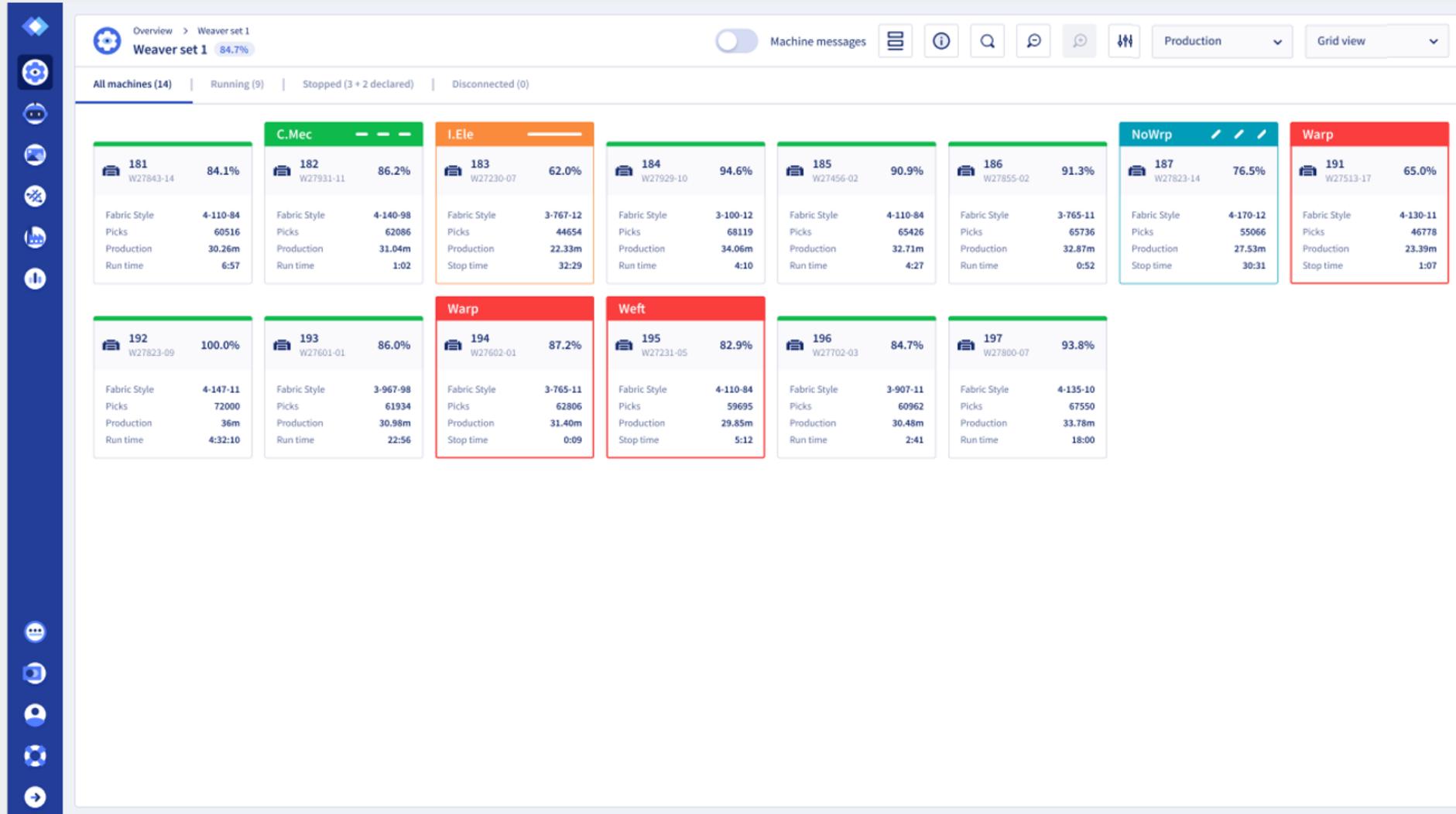
- Monitoramento da produção em tempo real: TEXstate
 - Monitoramento de energia
 - Comunicado (81): TEXbi
 - Programação de fabricação: TEXfab
-
- Eventos e alerta
 - Interface do ERP



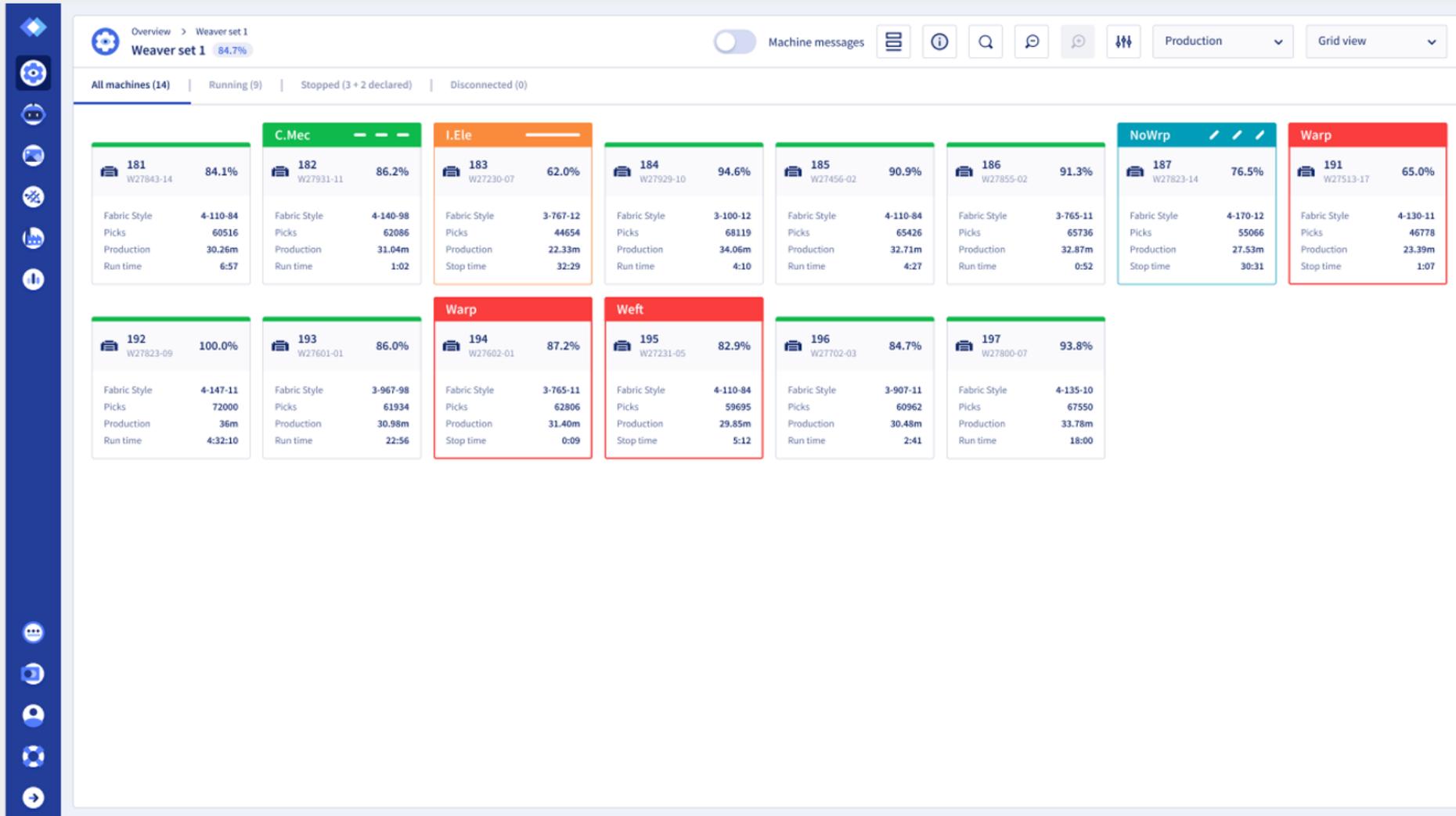
Monitoramento em tempo real: TEXstate

- Status da máquina em tempo real
 - Em operação/ em parada
 - Motivo da parada: parada automática ou declarada
 - KPI's em tempo real:
 - Produção
 - Eficiência
 - Velocidade
 - Taxas de parada
 - Planejamento
 - Energia
- 

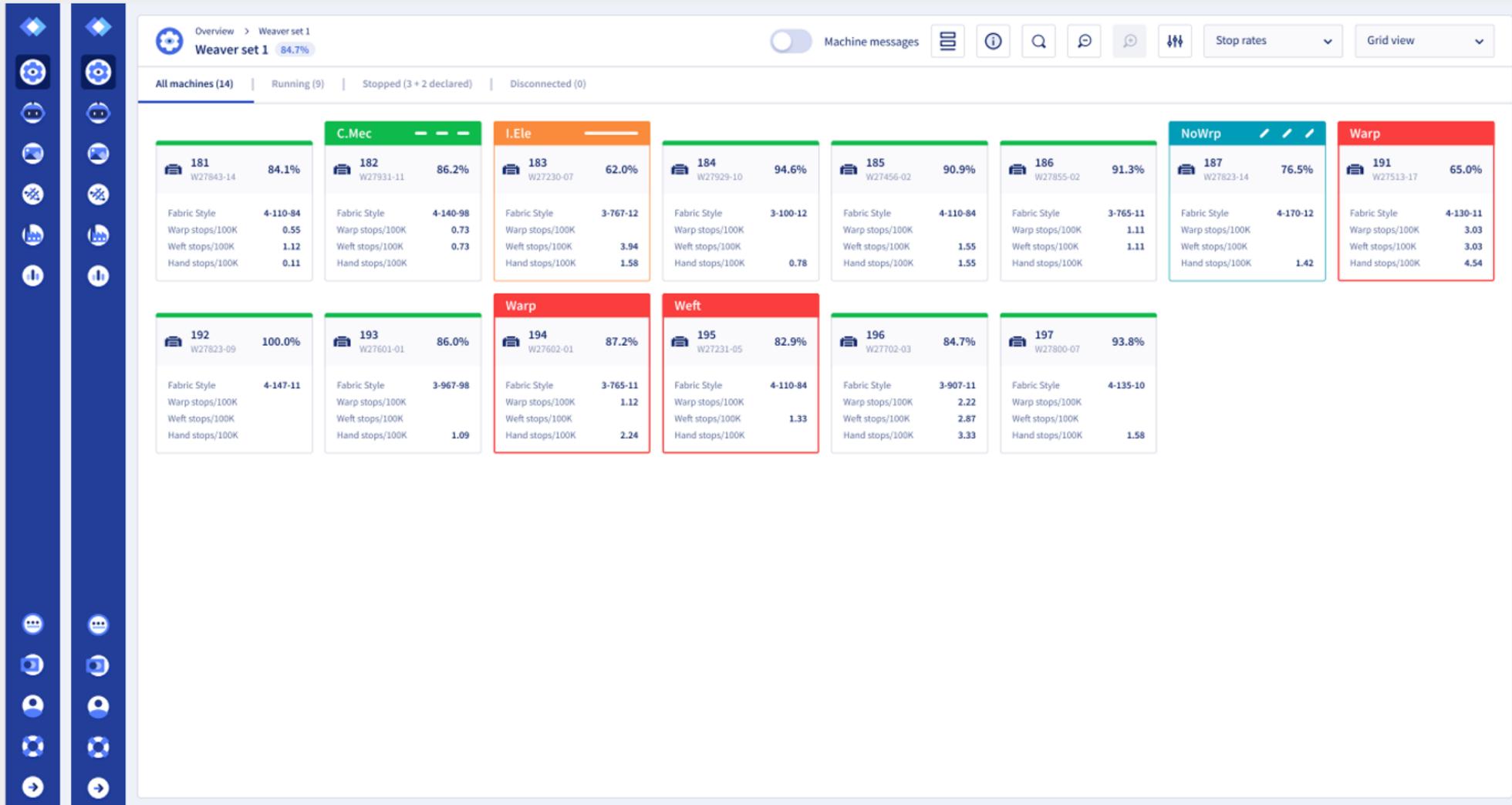
Monitoramento em tempo real: TEXstate



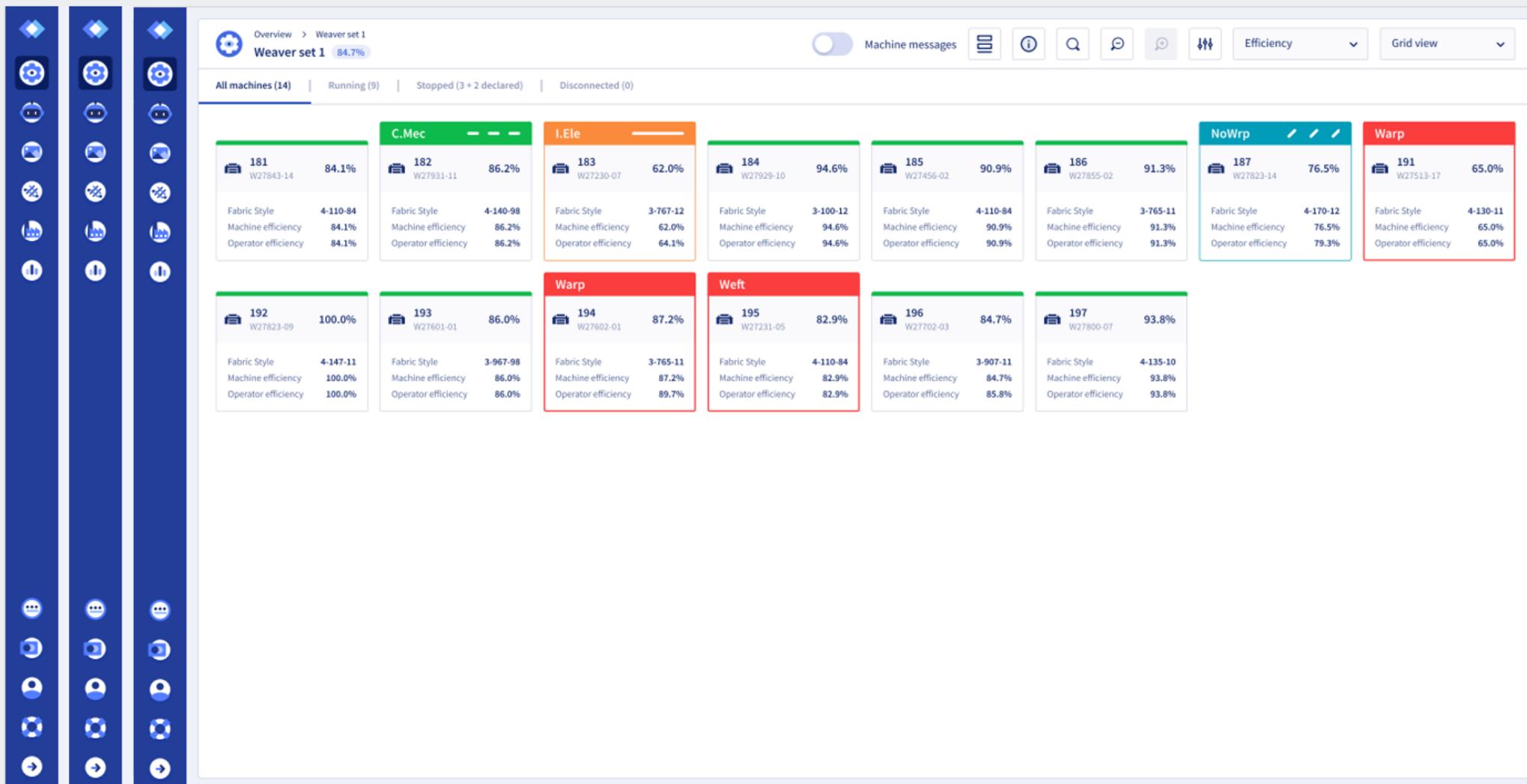
Monitoramento em tempo real: TEXstate, informações de produção



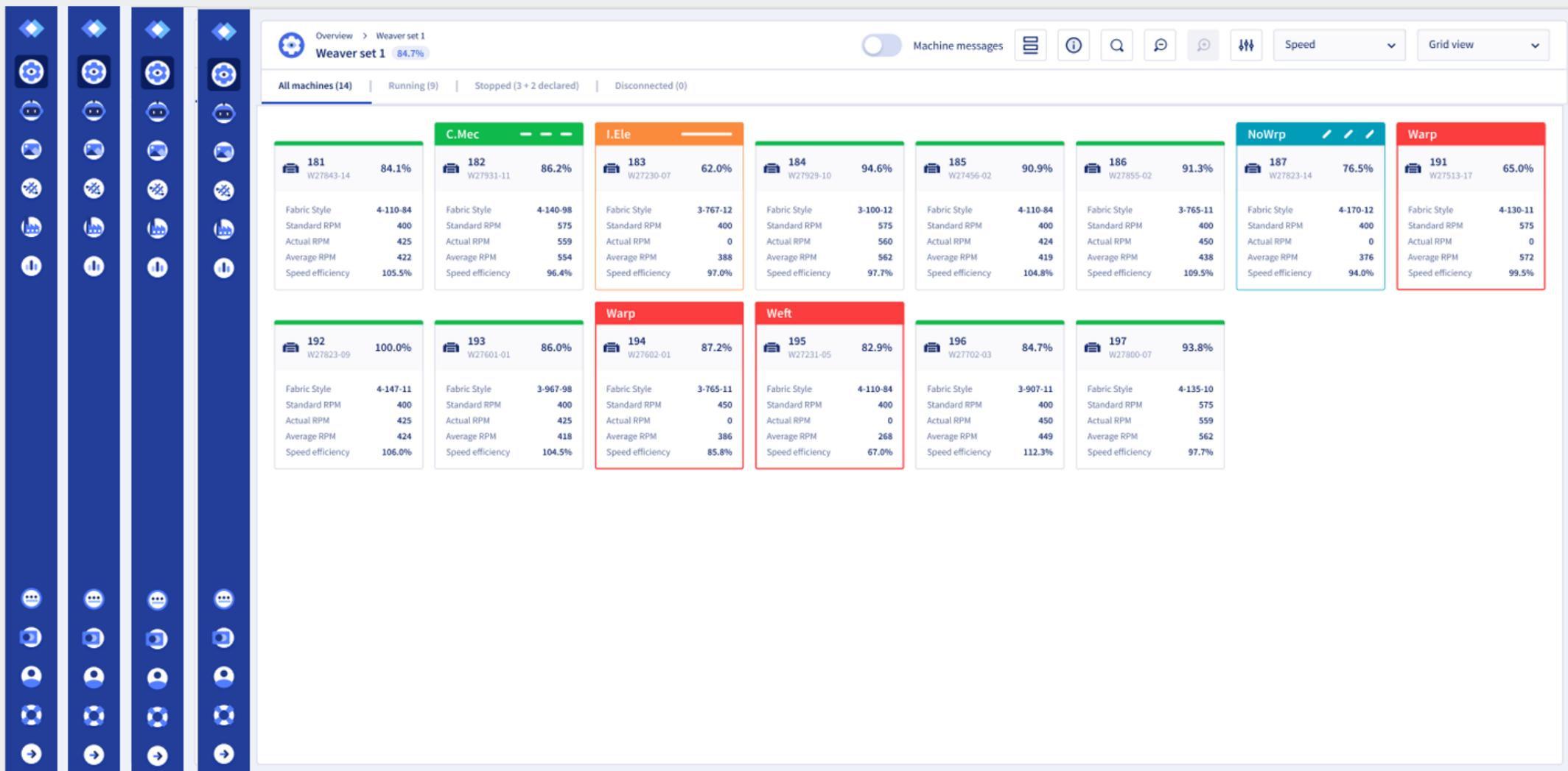
Monitoramento em tempo real: TEXstate, informações de produção



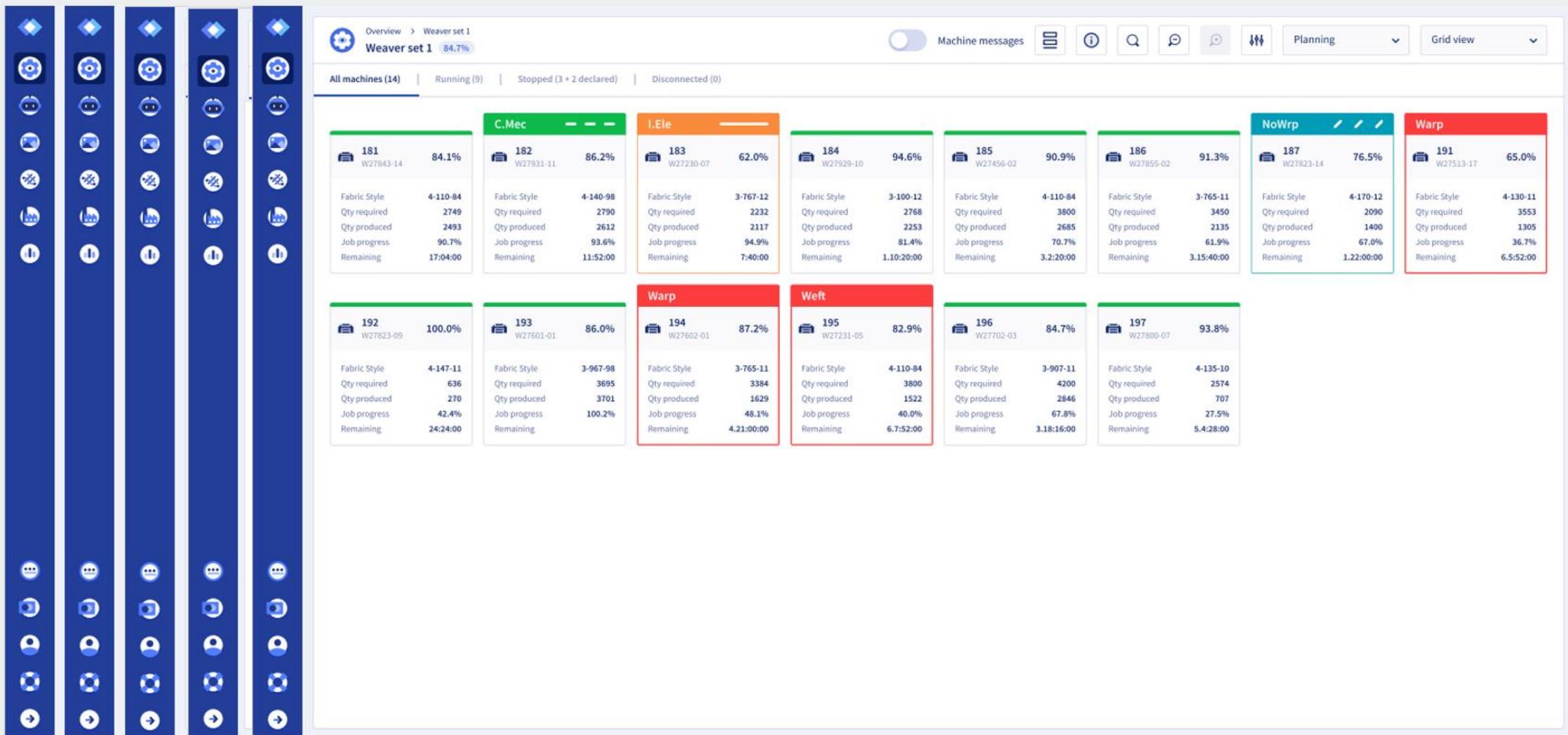
Monitoramento em tempo real: TEXstate, informações de produção



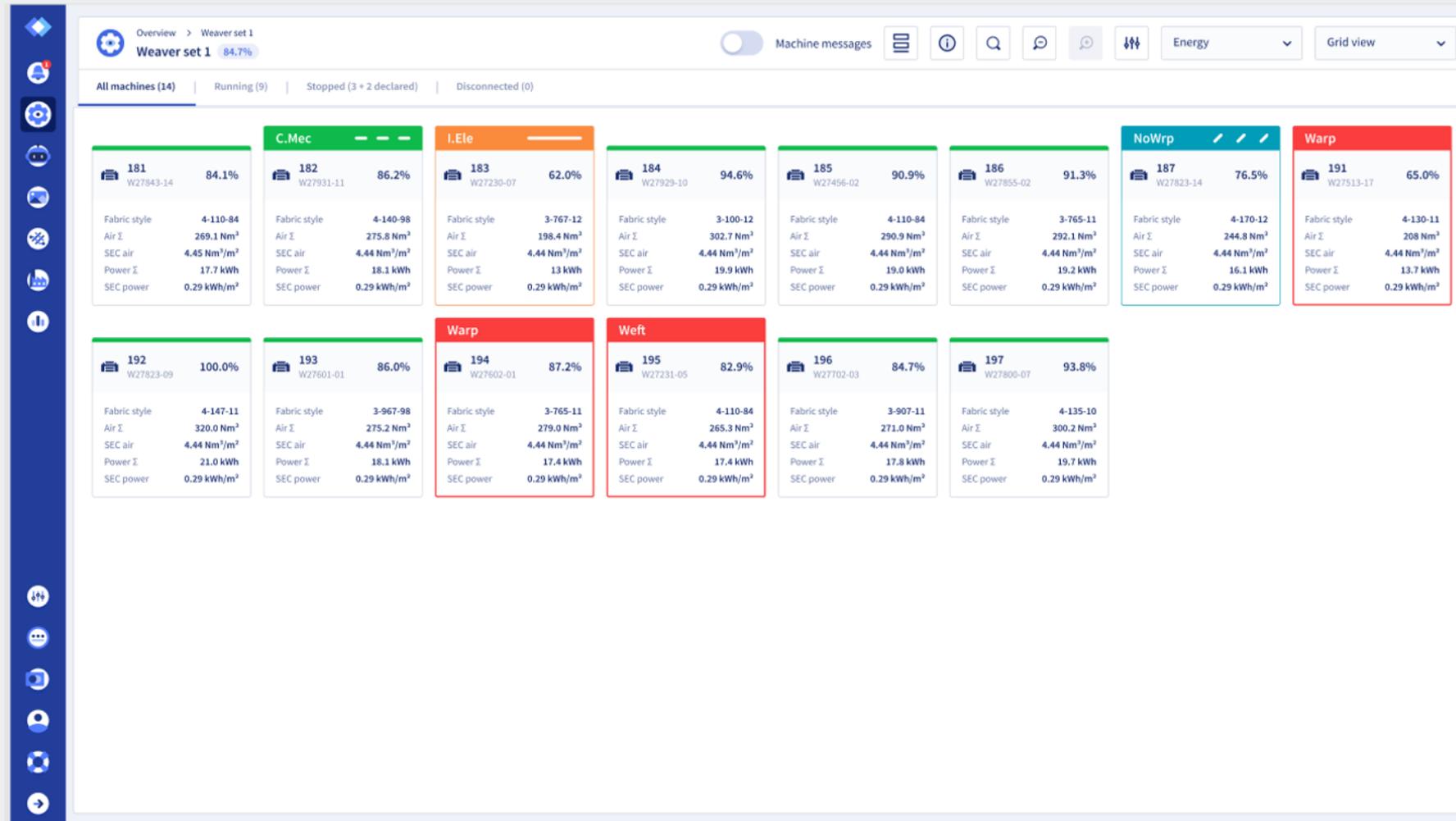
Monitoramento em tempo real: TEXstate, informações de produção



Monitoramento em tempo real: TEXstate, informações de produção

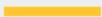


Monitoramento em tempo real: TEXstate, informações de energia



Reportagem: TEXbi

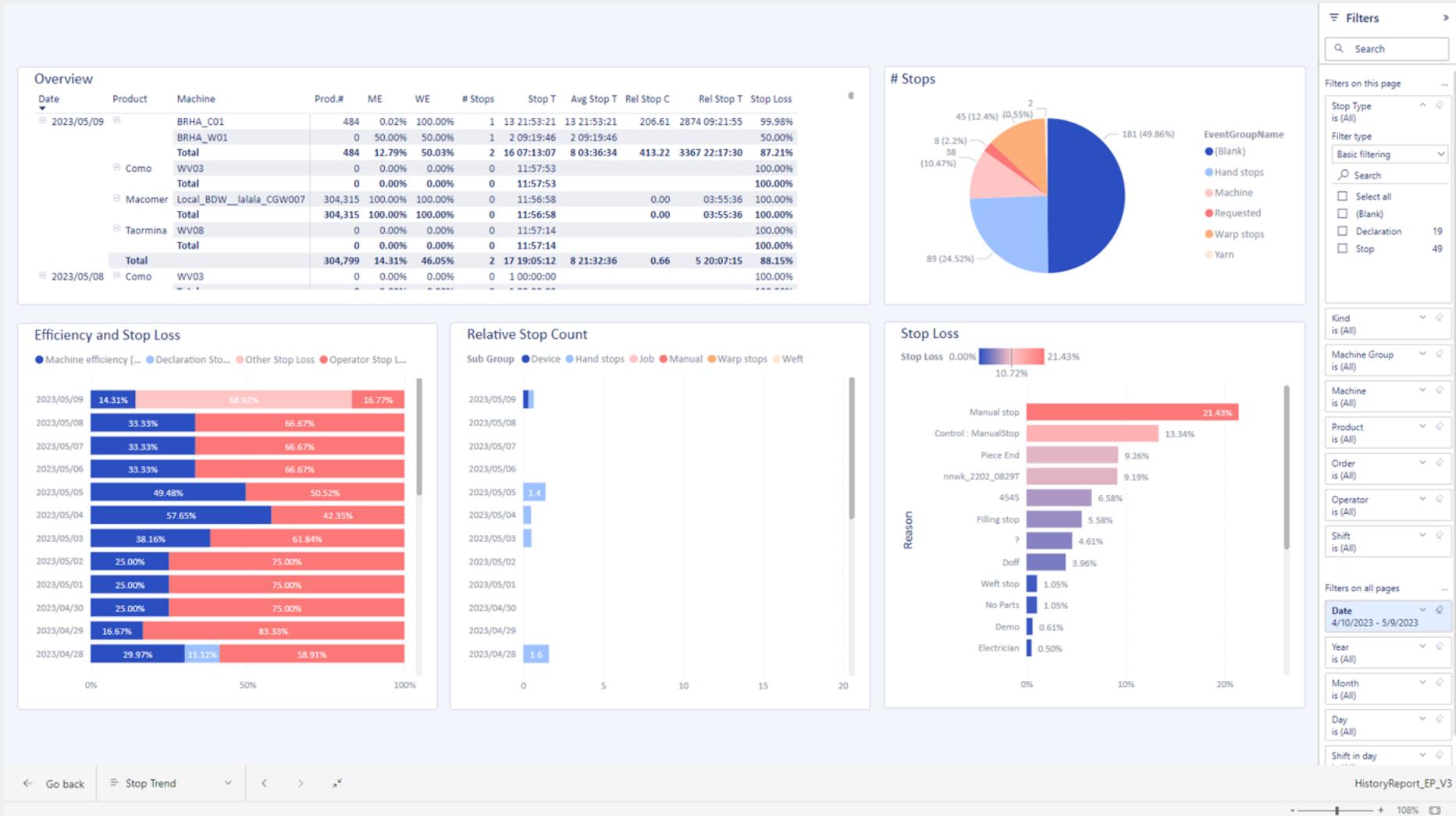
- Relatório de histórico relacionados a:
 - Produção
 - Eficiência
 - Taxas de parada
 - Motivos de parada (pareto)
- Por máquina, por grupo de máquinas, por estilo, por operador
- Horários fixos (turnos, dia, semana, mês, ano) e períodos “de X até X”
- Painel de eventos: linha do tempo de todos os eventos por máquina



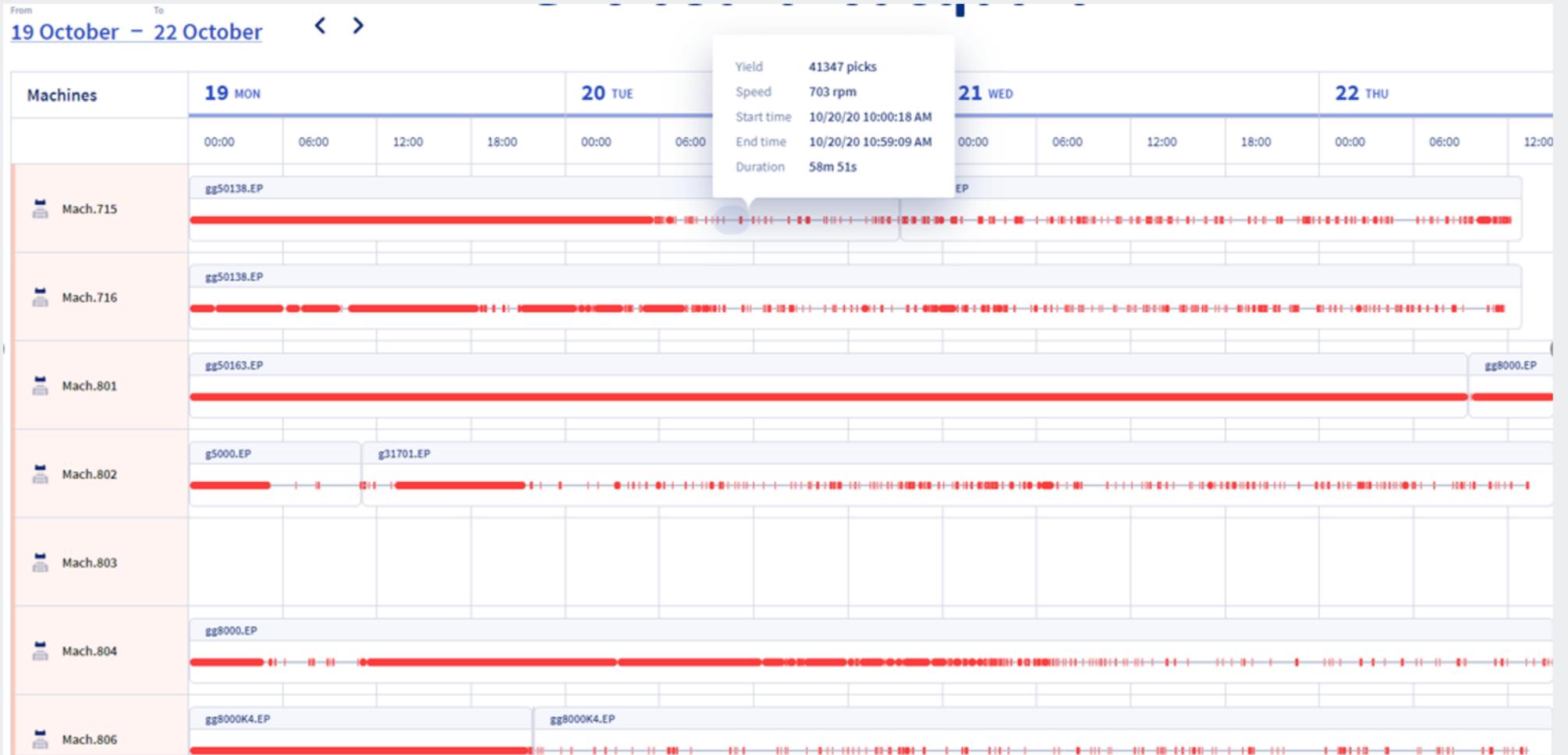
TEXbi: taxas de eficiência e parada



TEXbi: análise de parada

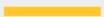


TEXbi: quadro de eventos

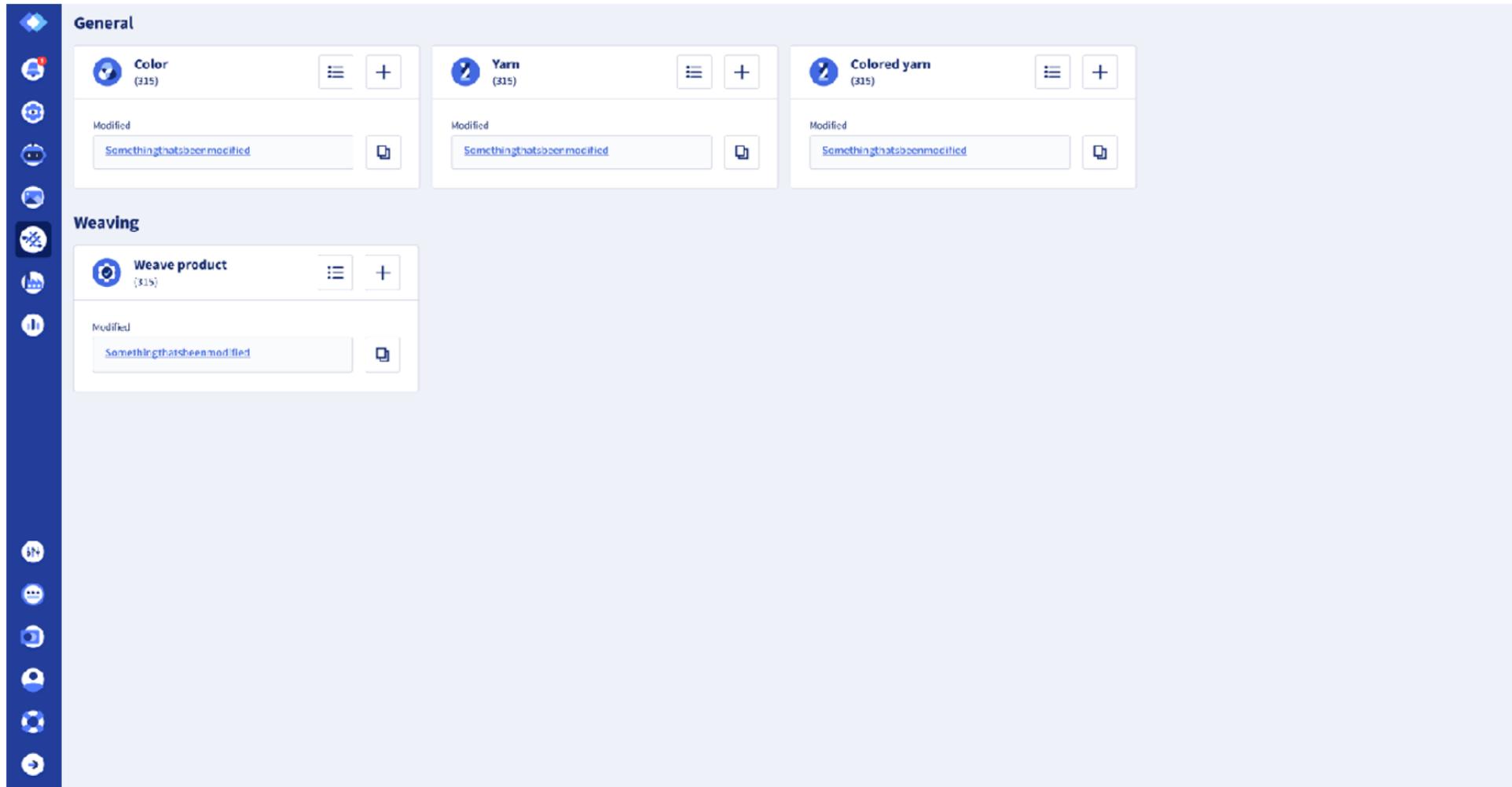


Programação da produção: TEXfab

- Definir fios e estilos de tecelagem
- Criar ordens de produção
- Placas de planos gráficos
- Agendamento de arrastar e soltar



Tecelagem de definição de produto



The screenshot displays a software interface for product definition, organized into two main sections: **General** and **Weaving**. A vertical navigation bar on the left contains various icons, with the 'Weaving' icon highlighted.

General Section:

- Color (315):** Includes a 'Modified' field with the placeholder text 'Somethingthatsoeenmodified' and a copy icon.
- Yarn (315):** Includes a 'Modified' field with the placeholder text 'Somethingthatsoeenmodified' and a copy icon.
- Colored yarn (315):** Includes a 'Modified' field with the placeholder text 'Somethingthatsoeenmodified' and a copy icon.

Weaving Section:

- Weave product (415):** Includes a 'Modified' field with the placeholder text 'Somethingthatsoeenmodified' and a copy icon.

Each configuration card features a header with a category icon, name, and count in parentheses, followed by a list icon and a plus sign. The 'Modified' field is a text input box with a copy icon to its right.

Lista de produtos de tecelagem

Weave products (14)

Only show latest versions

Name	Version	Width	Pick density	Standard speed	Standard efficie...	Number of feeders	Number of shafts
Como	1	190 cm	20 p/cm	1000 rpm	90 %	4	8
Erba	1	190 cm	20 p/cm	1000 rpm	90 %	4	8
Venezia	1	190 cm	20 p/cm	1000 rpm	90 %	4	8
Taormina	1	170 cm	20 p/cm	1000 rpm	90 %	2	5
Cagliari	1	240 cm	20 p/cm	1000 rpm	90 %	4	8
Catania	1	170 cm	20 p/cm	1000 rpm	90 %	2	5
Olbia	1	240 cm	20 p/cm	1000 rpm	90 %	4	8
Lecco	1	190 cm	20 p/cm	1000 rpm	90 %	4	8
Siracusa	1	170 cm	20 p/cm	1000 rpm	90 %	2	5
Palermo	1	170 cm	20 p/cm	1000 rpm	90 %	2	5
Alghero	1	240 cm	20 p/cm	1000 rpm	90 %	4	8

Back

Criar produto de trama

+ **Edit weave product**

General

i Unlock to see usage and edit.
Unlock

Name Taormina	Version 1
Width 170 cm	Pick density 20 p/cm
Standard speed (optional) 1000 rpm	Standard efficiency (optional) 90 %
Number of feeders 2	Number of shafts 5
Description Summer collection 2023	

Cancel
Save

Criar ordens de produção

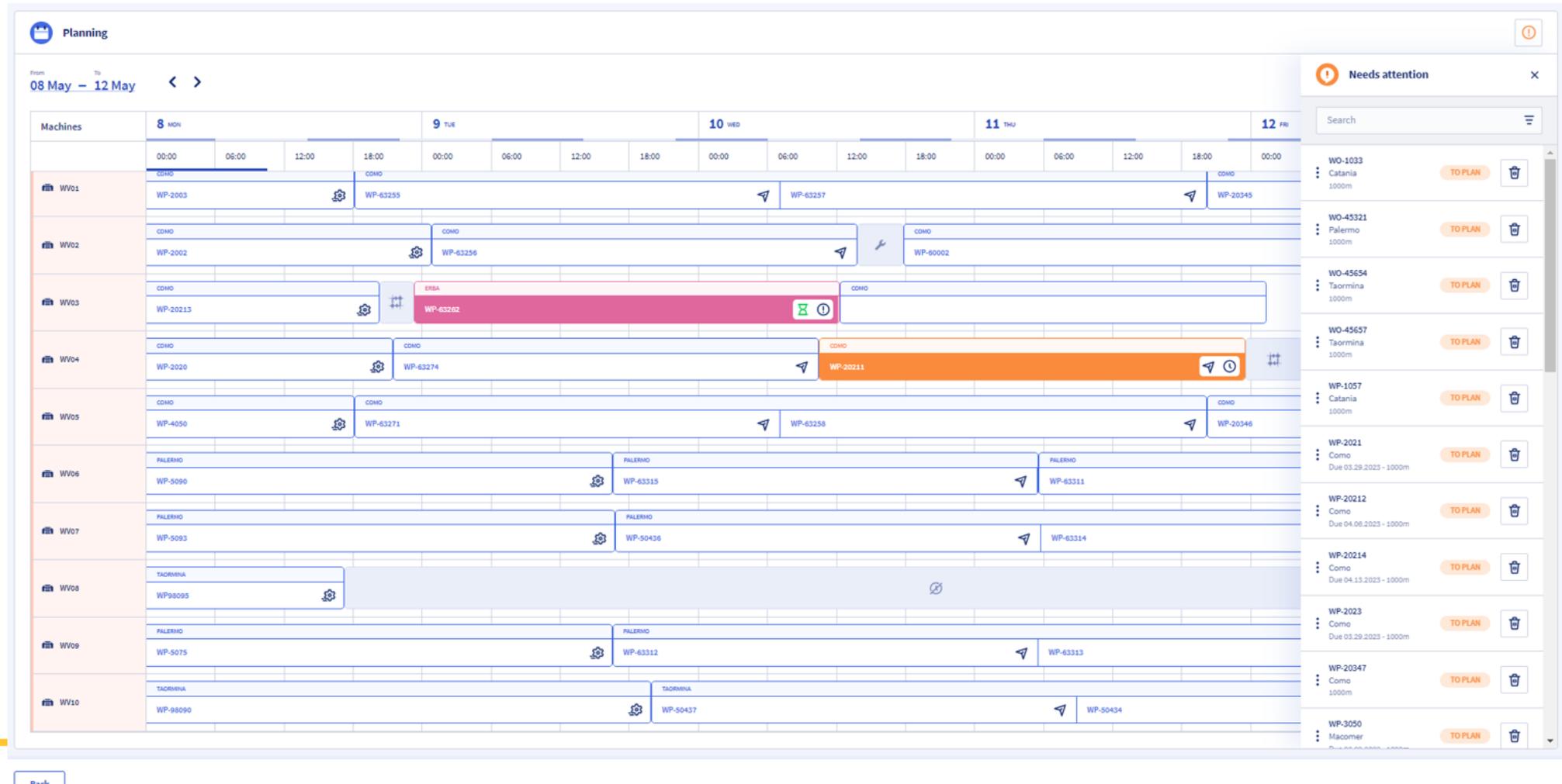


Edit production order

Name	Machine (optional)
WO-1001	WV01 ×
Weave product	
Como	
Planned length	Due date
1000 m	3/29/2023 📅

Cancel Save & Queue

Programação de produção



Definição de alerta: definir regras

Create event
Enabled

General
Alerts
Actions

General

Event name

Priority level

Event is triggered per

Machines

Interval

Rules

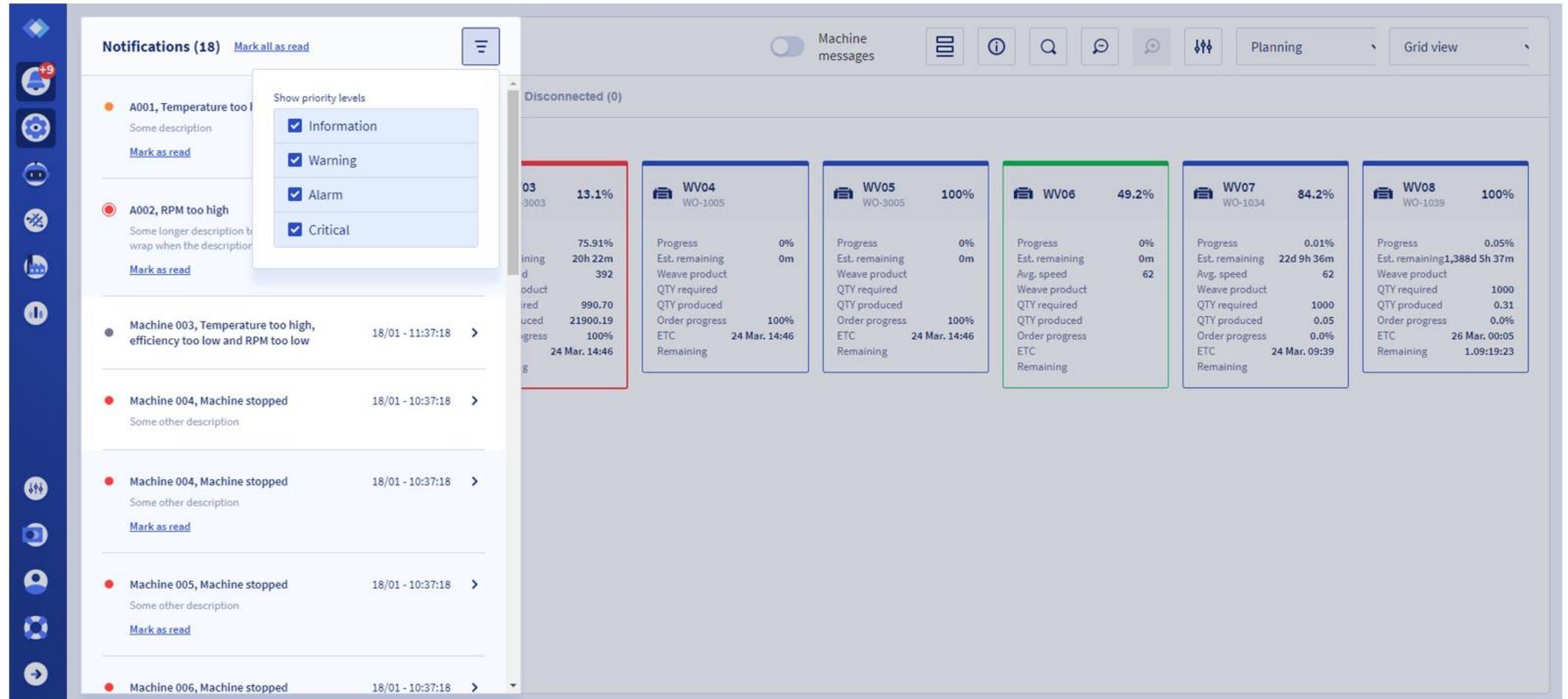
+

⋮	If	Temperature	More than	Amount	120	degrees	✕
---	----	-------------	-----------	--------	-----	---------	---

⋮	And	RPM	More than	Amount	5000	RPM	✕
---	-----	-----	-----------	--------	------	-----	---

Cancel
Save

Alerta: central de notificações



The screenshot displays the BMSvision notification center interface. On the left, a vertical sidebar contains navigation icons. The main area is divided into two sections: a 'Notifications (18)' list on the left and a 'Disconnected (0)' machine status dashboard on the right.

Notifications (18) [Mark all as read](#)

Show priority levels

- Information
- Warning
- Alarm
- Critical

Machine messages (toggle)

Disconnected (0)

Machine	Progress	Est. remaining	QTY required	QTY produced	Order progress	ETC	Remaining
03	13.1%	20h 22m	392	990.70	21900.19	100%	24 Mar. 14:46
WV04	0%	0m			100%		24 Mar. 14:46
WV05	100%	0m			100%		24 Mar. 14:46
WV06	49.2%	0m	62		0.0%		24 Mar. 09:39
WV07	84.2%	22d 9h 36m	62	1000	0.05		26 Mar. 00:05
WV08	100%	1,388d 5h 37m	1000	0.31	0.0%		1.09:19:23

Machine 003, Temperature too high, efficiency too low and RPM too low 18/01 - 11:37:18 >

Machine 004, Machine stopped 18/01 - 10:37:18 >

Machine 004, Machine stopped 18/01 - 10:37:18 >

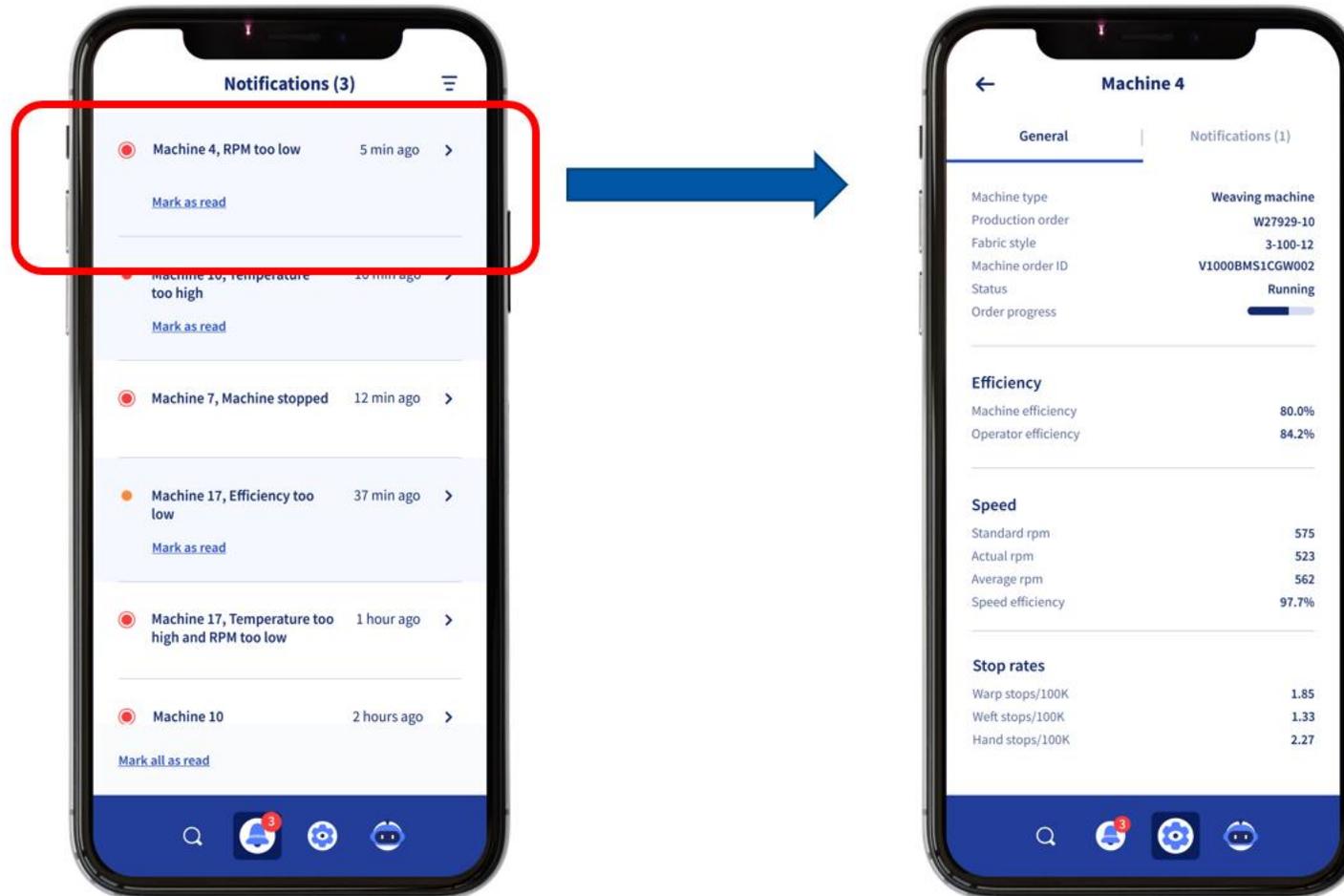
Machine 005, Machine stopped 18/01 - 10:37:18 >

Machine 006, Machine stopped 18/01 - 10:37:18 >

Alerta: interação com a máquina

The screenshot displays the 'Create event' configuration window in the BMSvision software. The window has a title bar with 'Create event' and an 'Enabled' toggle switch. Below the title bar are three tabs: 'General', 'Alerts', and 'Actions', with 'Actions' being the active tab. The main content area is titled 'Actions' and contains two rows of configuration options. The first row is for 'Machine state' and includes a checked 'Stop' button. The second row is for 'Lamp' and includes three radio buttons: 'On' (selected), 'Blink', and 'Off'. To the right of each row is a trash icon. A plus sign icon is located in the top right corner of the 'Actions' section. At the bottom right of the window are 'Cancel' and 'Save' buttons. On the left side of the window, there is a vertical sidebar with various navigation icons, including a home icon, a search icon, a settings icon, a user profile icon, and a refresh icon.

Adaptado para celular



Definições da máquina

Edit weaving machine

Weaving machine type

LWT810-170 ⓘ

Machine details

Name: WV09 Order ID: _BWD_ERBAPLANT_009

Standard speed: 800 rpm Standard efficiency: 90 %

Select weaving machine type ✕

+ Search 🔍

Name	Manufacturer	Technology	Width
TUFT			340 cm
OmniPlus 190	Picanol	Air jet	190 cm
OmniPlus-250	Picanol	Air jet	250 cm
LWT810-170	Toyota	Water jet	170 cm

Cancel Choose

Cancel Save

Agrupamento de máquinas

Overview > 03 weaving > 1 Weaver set

1 Weaver set -88.73%

Machine messages

Efficiency Grid view

All machines (5) | Running (0) | Stopped (2 + 3 manual) | Disconnected (0)

Machine ID	Progress	Est. remaining	Avg. speed	Weave product	Machine efficiency	Operator efficiency
WV01 WO-1003	0%	0m	1001			100%
WV02 WO-1012	0%	0m	1002			100%
WV03 WO-3003	75.91%	20h 22m	392		14.3%	100%
WV04 WO-1021	0%	0m			27.0%	100%
WV05 WO-2002	0%	0m			27.0%	100%

Machines

Search

- WV01: 1 Weaver set, All
- WV02: 1 Weaver set, All
- WV03: 1 Weaver set, Taorm...
- WV04: 1 Weaver set, All
- WV05: 03 Tufting, 1 Weaver ...
- WV06: 03 Tufting, 2 Weaver ...
- WV07: 2 Weaver Set, All, Te...
- WV08: 2 Weaver Set, Taorm...
- WV09: 03 Tufting, 2 Weaver ...
- WV10: 03 Tufting, 2 Weaver ...

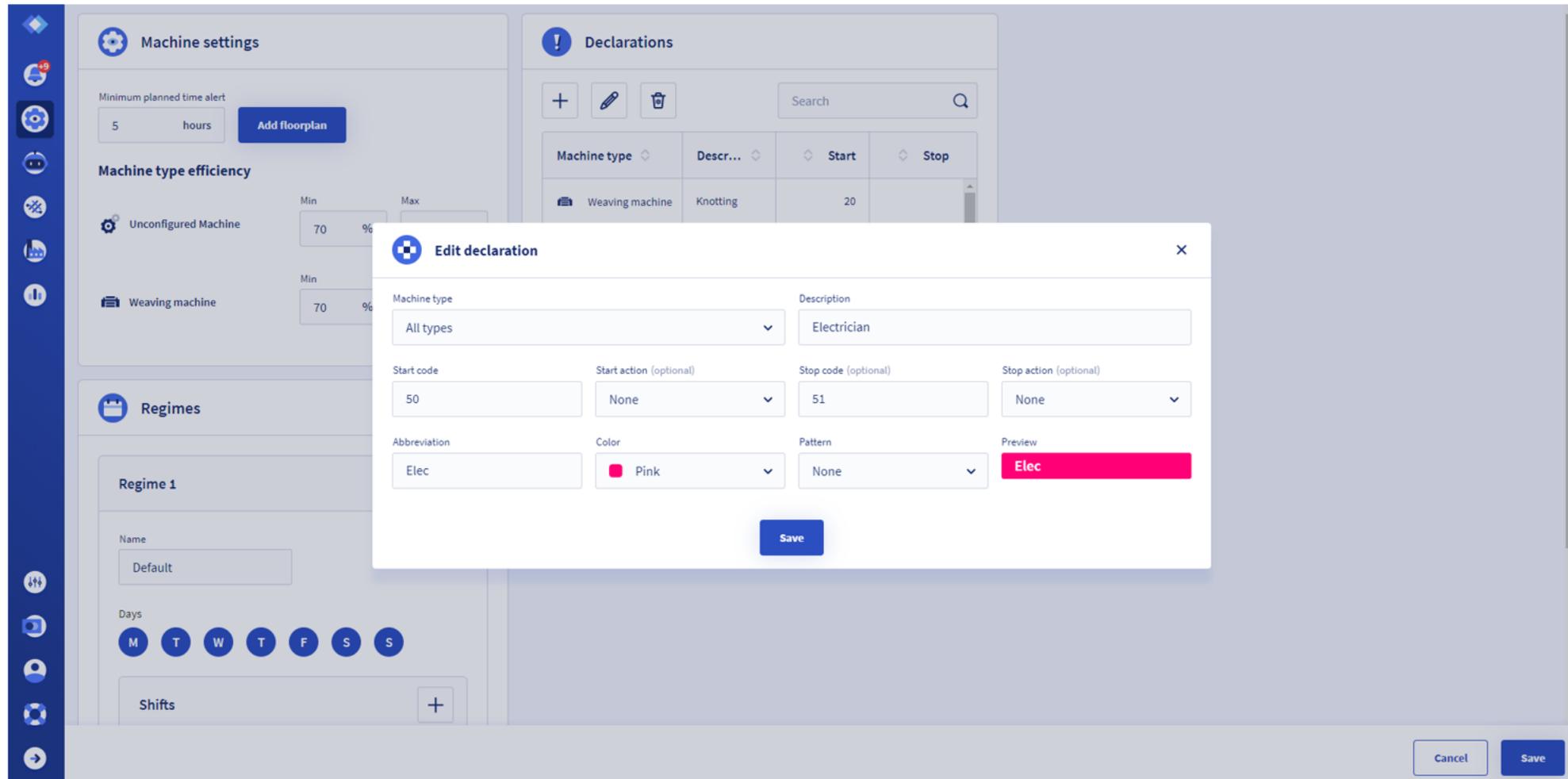
Groups Edit

Search

Overview

- 01 Winding
- 02 Preparation Weaving
- 03 Tufting
- 03 weaving
 - 1 Weaver set
 - WV01: 1 Weaver set, All
 - WV02: 1 Weaver set, All
 - WV03: 1 Weaver set, Taormina...
 - WV04: 1 Weaver set, All
 - WV05

Declarações



The screenshot displays the BMSvision interface with a focus on the 'Declarações' (Declarations) section. A modal dialog titled 'Edit declaration' is open, showing the following fields:

- Machine type:** All types (dropdown)
- Description:** Electrician (text input)
- Start code:** 50 (text input)
- Start action (optional):** None (dropdown)
- Stop code (optional):** 51 (text input)
- Stop action (optional):** None (dropdown)
- Abbreviation:** Elec (text input)
- Color:** Pink (dropdown)
- Pattern:** None (dropdown)
- Preview:** Elec (text input with a pink background)

At the bottom of the dialog is a 'Save' button. In the bottom right corner of the main interface, there are 'Cancel' and 'Save' buttons.

TEXconnect: principais benefícios

- Redução de tempo de inatividade da máquina
 - Maior eficiência
 - Fábrica sem papel

 - Investimento inicial mínimo
 - Assinatura mensal
 - Plataforma Nuvem confiável e segura
 - Sempre a versão mais recente do software disponível
 - Acessível do navegador de qualquer aparelho conectado à internet
 - Conexão de todos tipos e gerações de máquinas
-



Potencializando
a produtividade



Entre em contato conosco

www.tabatex.com.br

Matriz

Rua dos Antúrios, 187
Cidade Jardim | Americana – SP
(19) 3475 7757

Filial

Rodovia Ivo Silveira, 1500
Bateas | Brusque – SC
(47) 3052 4721



**Siga-nos nas
redes sociais**