

# OXICARE

A próxima geração de agentes oxidantes não poluentes



# ÍNDICE

- 01** INTRODUÇÃO QUIMACARMA®
- 02** SOBRE A OXICARE
- 03** INTRODUÇÃO CARE APPLICATIONS®
- 04** TECNOLOGIA ECOFINISH®
- 05** EXEMPLOS DE ACABAMENTOS
- 06** CONTACTO



# INTRODUÇÃO

A Quimacarma® é uma empresa dedicada a transformar os processos de tingimento e acabamento no mundo do denim. Através de uma combinação de química avançada e métodos inovadores, desenvolve soluções sustentáveis que redefinem os limites do setor. A sua abordagem integra tecnologia e inovação para impulsionar processos mais eficientes e respeitadores do ambiente, contribuindo para o cuidado do planeta.





# SOBRE A OXICARE

Um agente oxidante não poluente que permite obter uma ampla gama de efeitos nas peças de vestuário, ampliando a paleta de acabamentos possíveis sem utilizar produtos químicos nocivos para o meio ambiente em peças de vestuário de Denim e PPT.

01

Processo seguro sem resíduos perigosos.

02

Composto orgânico livre de permanganato e cloro.

03

Alta reprodutibilidade com controlo preciso.

04

Permite obter efeitos de maior contraste em tecidos Denim e tinturas degradáveis.

05

Não há liberação de ácido durante a reação.

06

Produz degradês com aparência natural sem alterar a integridade do tecido.

# OXICARE

**NÃO CLORO:**

subprodutos tóxicos + risco grave de exposição para os trabalhadores

**NÃO PERMANGANATO:**

contaminação por metais pesados + manchas roxas + danos às fibras

**NÃO OZONO:**

resultados instáveis + riscos por inalação + baixa reprodutibilidade

**NÃO OXIDANTES TRADICIONAIS:**

provocam o enfraquecimento do tecido com o tempo.

**NÃO REQUEREM UM ALTO CONSUMO DE ÁGUA E ENERGIA.**

**NÃO CONTROLO DEFICIENTE:**

contraste e estética inconsistentes.

# SOBRE A OXICARE

## CERTIFICAÇÕES DO PRODUTO



### GOTS

Padrão líder mundial para têxteis orgânicos.



### OEKO-TEX® Standard 100

Garante a ausência de substâncias nocivas.



### ZDHC

Cumprimento das melhores práticas de gestão de produtos químicos para uma produção responsável.



CAREAPPLICATIONS®

# INTRODUÇÃO

A Care Applications® concebe e comercializa as suas próprias tecnologias que transformam os processos tradicionais de acabamento no setor têxtil, fruto de uma investigação exaustiva sobre novas técnicas, processos e produtos químicos não poluentes. Estes dispositivos são instalados na maquinaria existente, reutilizando-a, e são concebidos com um conceito modular e personalizado que se adapta ao espaço e às máquinas do cliente num ambiente seguro para os trabalhadores. Tudo isto com uma importante poupança de recursos, mantendo sempre o foco na qualidade, industrialização, reprodutibilidade e controlo do processo no produto têxtil final.



# TECNOLOGIA ECOFINISH®

O OxiCare, aplicado através da tecnologia ECOFinish®, atua como um agente oxidante não poluente que permite obter uma ampla gama de efeitos nas peças de vestuário, ampliando a paleta de acabamentos possíveis sem utilizar produtos químicos nocivos para o meio ambiente.

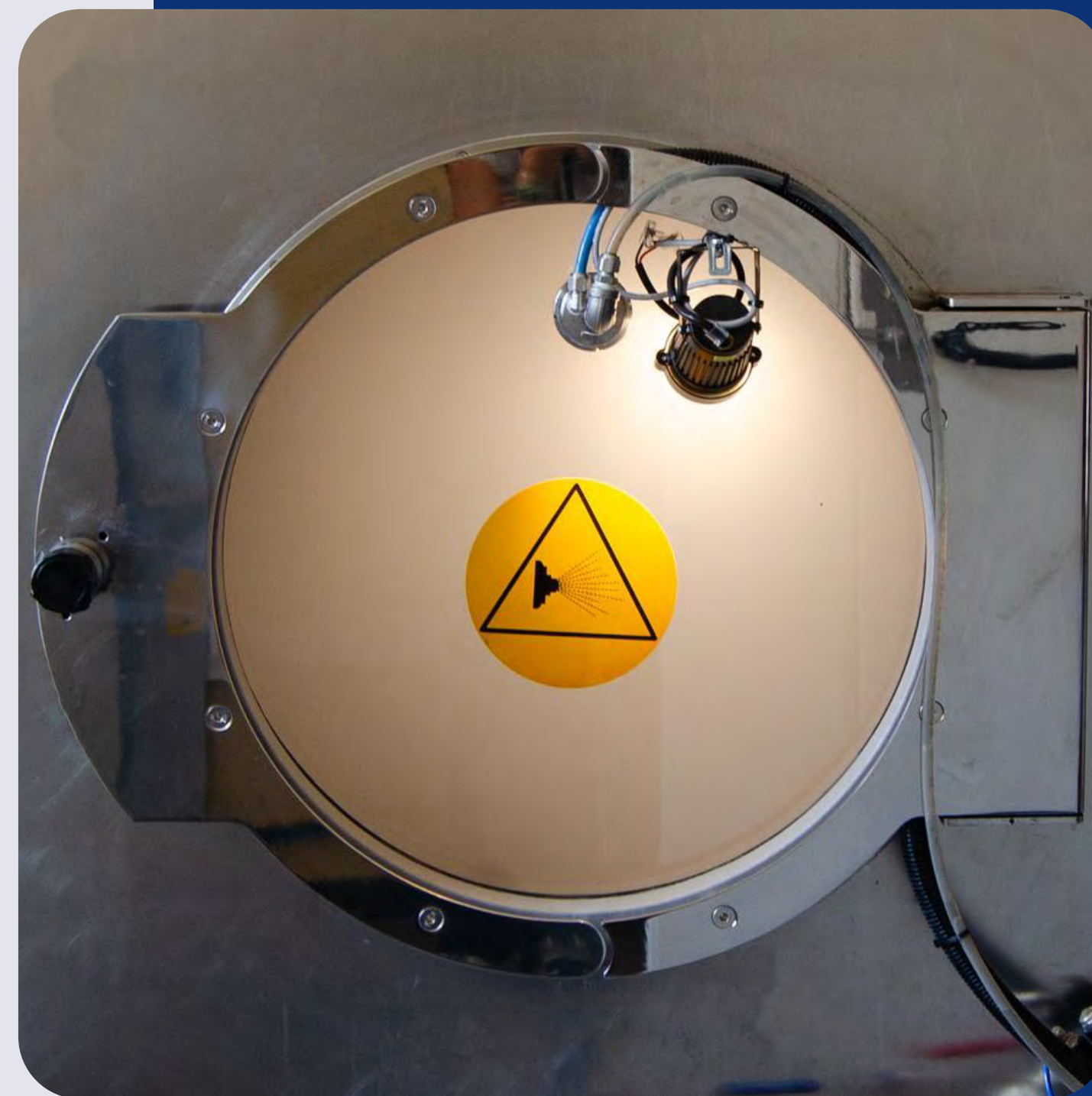




# TECNOLOGIA ECOFINISH®

É um sistema ecológico para realizar os processos tradicionais de tingimento, lavagem e acabamento de têxteis sem a necessidade de utilizar um banho de imersão, aplicando produtos químicos e corantes diretamente sobre a fibra dentro de uma máquina de lavar vertical sem compartimentos, num ambiente seguro para o trabalhador. O sistema ECOFinish® atomiza a água e as gotas do produto em partículas do tamanho de uma névoa, o que permite uma difusão controlada e economiza recursos. Melhora o desempenho das máquinas básicas, igualando ou mesmo superando os resultados obtidos com os sistemas tradicionais baseados em banhos.

[MAIS INFORMAÇÕES](#)



Redução da condutividade de **90% a 100%** nos processos de tingimento em que se utiliza eletrólito.



Até **90% menos produtos químicos**, graças à atomização dosada de forma otimizada.

Economia de **água de 50 a 90%**, ao trabalhar com relações de banho de 1:1 em média.



**ECO**Finish  
BY CARE APPLICATIONS



Uma **economia de 25% de energia elétrica** ao operar a máquina rotativa sem água em várias fases e com menos esforço.



**Menor impacto na estação de tratamento.**

Lavagem **sem pedra-pomes** com agente oxidante não poluente, OxiCare®.



Redução de **50 a 85% no consumo de energia**, uma vez que é necessário aquecer muito menos água.



# EXEMPLOS DE ACABAMENTOS

LAVAGEM DE DENIM SEM PEDRAS-POMIS,  
RESUMO DO PROCESSO:

- DESCOLORAÇÃO E LAVAGEM ENZIMÁTICA COM ECOFINISH® R:B 1:1
- AENXÁGUE R:B 1:5
- BRANQUEAMENTO OXICARE COM ECOFINISH® R:B 1:1
- ENXAGUAMENTO E SABONETAGEM R:B 1:5
- SUAVIZAMENTO COM ECOFINISH® R:B 1:0,5



©2025 Care Applications



LAVAGEM DE DENIM SEM PEDRAS-POMAS





ECOFinish®  
BY CARE APPLICATIONS

# EXEMPLOS DE ACABAMENTOS

CORANTE REATIVO PPT COM 90% MENOS DE ELETRÓLITO  
RESUMO DO PROCESSO:

- PREPARAÇÃO E TINGIMENTO REATIVO COM ECOFINISH® R:B 1:1
- ENXÁGUE R:B 1:5
- ENXÁGUE COM SABÃO ECOFINISH® R:B 1:0,5
- ENXÁGUE R:B 1:5
- ALVEJANTE OXICARE COM ECOFINISH® R:B 1:1
- ENXÁGUE R:B 1:5
- AMACIANTE COM ECOFINISH® R:B 1:0,5



©2025 Care Applications





CORANTE REATIVO COM 90% MENOS DE ELETRÓLITO



©2025 Care Applications



# EXEMPLOS DE ACABAMENTOS

TINTA SULFUROSA PPT COM TECNOLOGIA CLOSE-N® DA CARE APPLICATIONS, RESUMO DO PROCESSO R:B 1:5

- ENXÁGUE R:B 1:5
- BRANQUEAMENTO OXICARE COM ECOFINISH® R:B 1:1
- ENXÁGUE R:B 1:5
- SUAVIZANTE COM ECOFINISH® R:B 1:0,5



©2025 Care Applications





# EXEMPLOS DE ACABAMENTOS

DUPLA TINTURA SULFUROSA E VAT EM PPT COM UM ÚNICO BANHO COM TECNOLOGIA CLOSE-N® DA CARE APPLICATIONS, RESUMO DO PROCESSO R:B 1:5

- ENXÁGUE R:B 1:5
- CLAREAMENTO OXICARE COM ECOFINISH® R:B 1:1
- ENXÁGUE R:B 1:5
- AMACIANTE COM ECOFINISH® R:B 1:0,5



©2025 Care Applications



©2025 Care Applications



©2025 Care Applications

DUPLA TINTURA NO MESMO BANHO UTILIZANDO  
TINTURA TINA E SULFUROSA





©2025 Care Applications



DUPLA TINTURA NO MESMO BANHO UTILIZANDO TINTURA TINA E SULFUROSA

©2025 Care Applications





©2025 Care Applications



# EXEMPLOS DE ACABAMENTOS

TINGIMENTO DE ÍNDIGO EM PPT SEM BANHO DE IMERSÃO, COM PRODUTOS QUÍMICOS DYE-ME QUIMACARMA® E COM TECNOLOGIA MERGEPRODYE® DA CARE APPLICATIONS, RESUMO DO PROCESSO B:R 1:1

- ENXÁGUE R:B 1:5
- BRANQUEAMENTO OXICARE COM ECOFINISH ® R:B 1:1
- ENXÁGUE R:B 1:5
- SUAVIZADO COM ECOFINISH ® R:B 1:0,5



©2025 Care Applications



©2025 Care Applications



## TINTURA DE ÍNDIGO EM PEÇAS DE VESTUÁRIO SEM BANHO DE IMERSÃO





**Telefone**

+34 965 573 272



**email**

info@careapplications.com



**email**

quimacarma@quimacarma.com



**Web**

careapplications.com



**Social media**

@careapplications



**Web**

quimacarma.com