



A Empresa

Localizada em Coimbatore, na Índia, a SIEGER é uma empresa de engenharia focada em oferecer soluções econômicas em fabricação de chapas metálicas, máquinas têxteis e automação industrial. Com visão futurista e grande zelo, a SIEGER se esforça para ser um fornecedor global confiável, aproveitando ao máximo a abundante força de trabalho qualificada pela qual é conhecida.

SOLUÇÕES DE
EMBALAGEM
CONE

SOLUÇÕES DE
ARMAZENAMENTO

SOLUÇÕES DE
LIMPEZA

SOLUÇÕES DE
CONDICIONAMENTO
DE FIO

SOLUÇÕES DE MANUSEIO E
AUTOMAÇÃO DE MATERIAL

Linha de Produtos



SOLUÇÕES DE CONDICIONAMENTO DE FIO

No **YCP**, o condicionamento é realizado pelo vapor saturado frio gerado de acordo com a curva de pressão de vapor para manter a homogeneidade. Modelos das Plantas de Condicionamento:

- ◀ YCP
- ◀ YCP NG
- ◀ YCP NG - HI Cubical - Pallette
- ◀ YCP Linha Automática + Pré-Condicionador

SOLUÇÕES DE EMBALAGEM CONE

O Sistema de Embalagem Cone Automático **APAC** envolve pacotes de fio cônico ou cilíndrico em filme de polietileno e os embala em sacolas de HDPE ou caixas de papelão. O sistema possui os seguintes módulos:

- ◀ Alimentador de Armazenamento
- ◀ Embalagem da caixa da caixa
- ◀ Invólucro
- ◀ Pallette Ex
- ◀ Embalagem do SACO / SACO
- ◀ Embalagem combinada



SOLUÇÕES DE ARMAZENAMENTO

As Soluções de Armazenamento **ASTOR** é a solução perfeita para armazenamento de alto volume com automação para grandes economias no espaço:

- ◀ ASRS [Sistema Automático de Armazenamento e Recuperação]
- ◀ WMS - Sistemas de Gestão de Armazém
- ◀ Transportadores / automação aliada
- ◀ Sistemas de Prateleiras
- ◀ Vaivém

SOLUÇÕES DE MANUSEIO E AUTOMAÇÃO DE MATERIAL

Sistema de transporte de material entre máquinas:

- ◀ Palletise e envolvimento elástico - PALLETEZE
- ◀ Sistemas de transporte itinerante - RTS
- ◀ Cone Transport Solutions - CTS



SOLUÇÕES DE LIMPEZA

Limpador Viajante de alta eficiência para máquinas têxteis projetadas para o melhor desempenho de sopro e limpeza:

- ◀ Limpador Viajante Overhead - ATC MOTORIZADO OU POR CORREIA
- ◀ Limpeza da Bobina de Maçaroca - ROVINMASTER
- ◀ Desfiadeira de Maçaroca

Linha de Produtos

PLANTA DE CONDICIONAMENTO DE FIO: YCP

Princípio de Condicionamento

Na planta de condicionamento de fio Sieger **YCP**, o condicionamento é realizado por vapor saturado a frio gerado fora da planta. O vapor é gerado de acordo com a curva de pressão de vapor do vapor, para manter a homogeneidade.

Efeito

A penetração homogênea da umidade é garantida por várias etapas de evacuação e impregnação com vapor saturado. Sensores de precisão com sistema de reprodução perfeito garantem desempenho consistente dentro e entre lotes por anos de operação.

Neste modelo de **YCP SIEGER** a capacidade inicial é de 200KG (YCP 200). O carregamento é manual e a produção/dia é 4.6 toneladas. A partir da capacidade de 350kg até o seu limite de 2.000KG (YCP 2000) o carregamento é automático e a produção/dia máxima é 46 toneladas.



Neste modelo **NG Cubical** as bobinas são colocadas sob um trilho e desde a sua capacidade de 1000kG até 2000kG, os carregamentos são automáticos e a sua produção/dia vai de 23 a 46 toneladas.

Neste modelo as bobinas entram em Paletes, podendo ser de 2 a 3 paletes de 11 a 13 camadas de acordo com a versão da máquina. A Capacidade desta Versão **NG HI** vai de 1.250KG a 2.450 KG com produção/dia de 28,25 a 56,51 toneladas.



O **YCP Autoline** é o mais moderno e completo Condicionador de fio da Sieger. É totalmente automático com sistemas de pré e pós condicionamento para fornecer a quantidade certa de umidade sob condições controladas, resultando em qualidade consistente do fio.

Linha de Produtos

PRINCÍPIO DE CONDICIONAMENTO

O **Sistema Automático de Embalagem Cone** possui módulos para o empacotamento automático de embalagens de fios cônicos ou cilíndricos em filme de polietileno e acondicionamento em sacos de PEAD ou caixas de papelão.

- Sistema totalmente automático.
- Reduz o manuseio de materiais e força de trabalho.
- Vinculado ao armazenamento automático. (por meio da Yarn Ware House Management)

O sistema **Alimentador de Armazenamento** tem capacidade para 240 cones (20 bandejas e 12 cones em cada fileira) armazenados manualmente são movidos para o módulo de embalagem.



Invólucro: Envolvimento automático de bobinas de fios cônicos ou cilíndricos com diâmetro externo na faixa de 150 a 270mm, em filme de polieteno. Os cones são embalados suavemente para ficarem firmes até chegarem ao usuário final para serem desembulhados para uso.

Embalagem de Saco: Os cones embrulhados são colocados de acordo com a matriz predefinida com a base do cone e o nariz colocados alternativamente. Capacidade da matriz - 4 linhas no máximo / 5 colunas no máximo. Os cones são movidos para sacos pré-posicionados e os sacos cheios são automaticamente inclinados para serem fáceis para os trabalhadores costurarem e descarregarem.



Embalagem de Caixa: Os cones são colocados em caixas abertas manualmente de acordo com a matriz predefinida com folhas de partição. As caixas preenchidas são transportadas automaticamente para outros processos, como selagem, cintagem, pesagem e etiquetagem.