

www.effeendustri.com

COMPAC

EGALİZELİ SANFOR MAKİNESİ / COMPACTING MACHINE



E F F E
e f f e c t i v e w a y

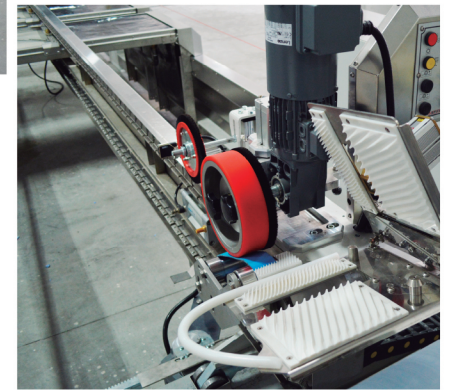
COMPAC

EGALİZELİ SANFOR MAKİNESİ / COMPACTING MACHINE



SIZE İŞİNİZLE ÖVÜNMEK KALSIN...
YOU REMAIN PROUD OF YOUR WORK...

Buhar ısıtmalı, 605 mm çapında krom kaplamalı silindirler ve 270° kumaş sarım açısı sayesinde daha fazla kumaş temas yüzeyi sağlamakta ve Kompaktör bölümünde her iki silindir için 2828 mm toplam kumaş temas alanı sunulmaktadır. Yaklaşık 21 mm kalınlığında, Nomex yapılı keçeler, kauçuk kaplı ve inverter kontrollü keçe gerdirme ve merkezleme silindirlerinin çalışma senkronları sağlanmaktadır.



The compacting section consists of 2 felt compacting units, each of them consisting of a Nomex felt approx. 21 mm thick, a steam heated chrome-plated rollers of dia. 605 mm, a rubber covered rollers driven by variable frequency drives a compacting pressure rollers, a felt tensioning rollers and a felt centering rollers. Fabric Tension through the machine is controlled with the help of sensitive load cells and variable frequency drive with PLC and touch screen.

COMPAC

EGALİZELİ SANFOR MAKİNESİ / COMPACTING MACHINE



YENİLENMEYİ KEŞFEDİN

DISCOVER IT'S REGENERATION

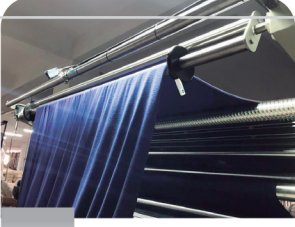
EFFE COMPAC Egalizeli Açık En Sanfor Makinesi, tam boyutsal sabitleme ve uluslararası standartlarda tuşe kazanımı için açık en örgü kumaşların bitim işlemleri için tasarlanmıştır. Egalize grubu, tansiyon kontrollü giriş ortalayıcı ünite, operatör platformu, bağımsız tahrikli besleme silindirleri ve açılar, tahrikli çapraz alıcı silindirler, iğneleme grupları, paslanmaz yapıda konik ve paralel zincir ray bölümleri, paslanmaz grafitli zincirler, çift buharlama ünitesi, bağımsız ve inverter kontrollü çıkış zincir tahrik sistemlerinden oluşmaktadır.

EFFE Open Width Compacting Machine is suitable for open width knit fabrics to achieve exact dimensional stability and a soft feel. The machine consists of a feeding frame with centering unit and driven scroll rollers and over feeding rollers, an equalizing pin chain tender frame with overfeed rollers and brush pinning arrangement. The entry section of Pin Frame is provided with edge spreaders, IR In-Feed device, and Stainless Steel Double steaming unit for uniform moistening of the fabrics





EFFE
e f f e c t i v e w a y



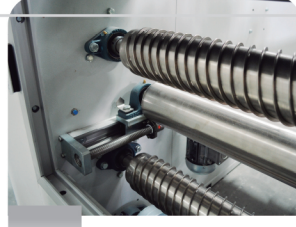
01

Minimized Fabric
Tension Control, Fabric
Entry Detection Sensor,
Secondary Centering Unit
Minimize Edilmiş
Kumaş Tansiyon Kontrolü
Kumaş Bitti Sensörü ve
Yardımcı Ortalayıcı



02

User Friendly
Operator Platform &
Stainless Surfaces
Kullanıcı Dostu
Operatör Platformu
ve Paslanmaz
Yüzeyler



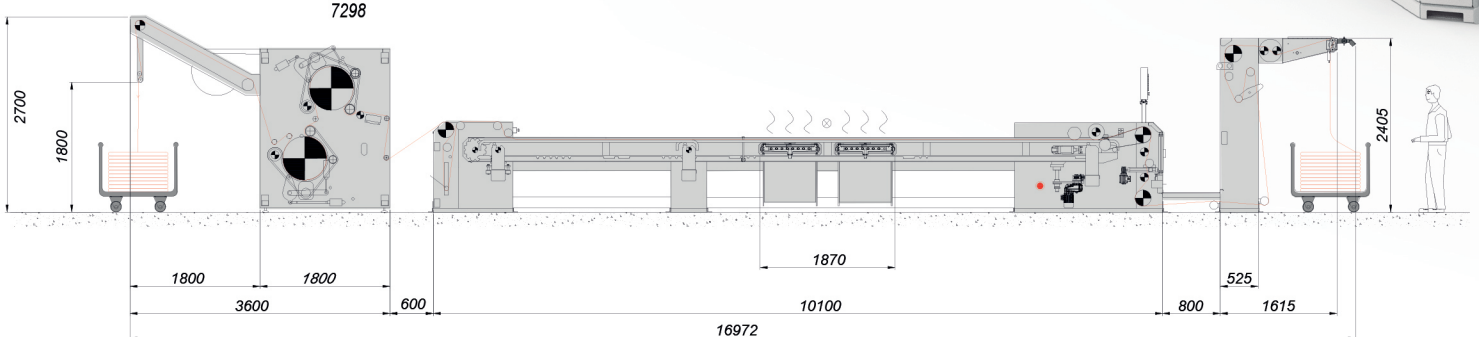
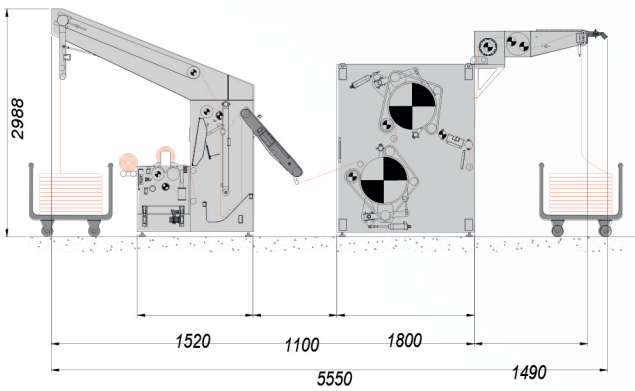
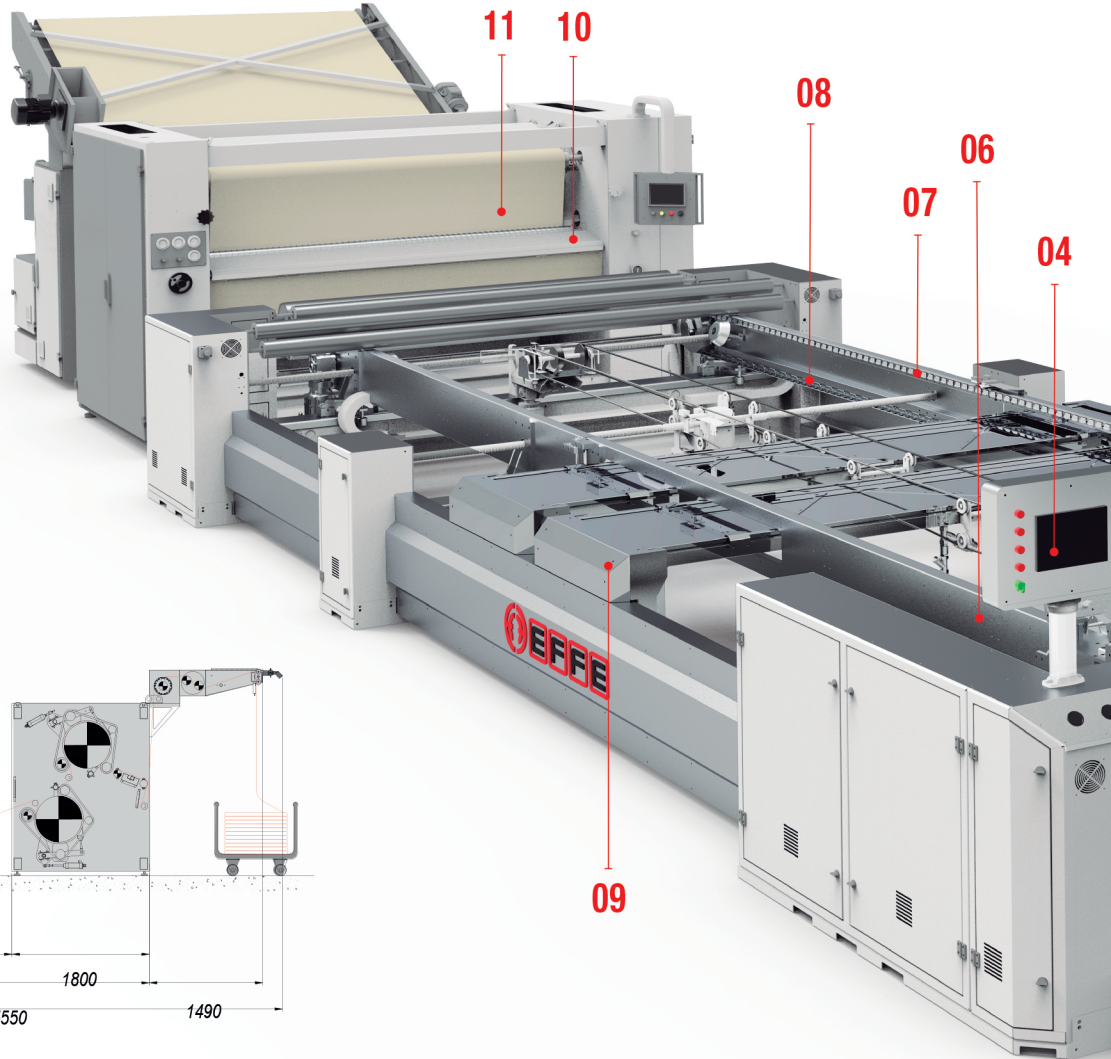
03

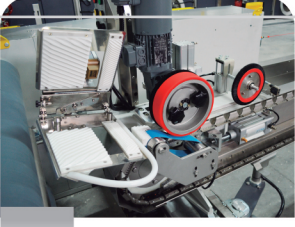
Independent
Driven Expander &
Skew Rollers
Bağımsız Tahrikli
Çapraz ve Spiral
Açıcılar



04

Lenze Brand PLC
Inverters, Motors
HMI and Gearboxes
Lenze PLC
Inverterler, Motorlar
HMI ve Redüktörler

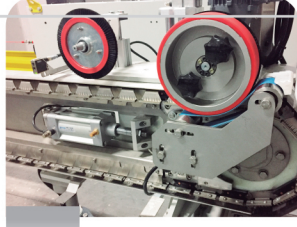




Successful Pinning
Performance

05

Başarılı İğneleme
Performansı



Automatic Chain
Tension Adjustment

06

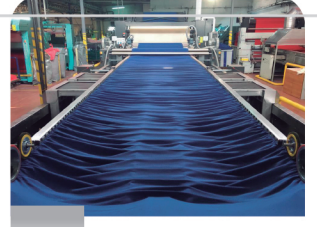
Otomatik
Ayarlanabilir Zincir
Tansiyonu



Rail Heating
Auto Lubrication &
Stainless Steel Chains

07

Ray Isıtma
Otomatik Yağlama ve
Paslanmaz Zincirler



Wider Closing Angle
Between Conic &
Parallel Sections

08

Konik ve
Paralel Raylarda
Geniş Kapanış Açısı

e-COMPAC

Compacting Machine with
Pin Chain Tenter Frame
Egalizeli Açık En Sanfor Makinesi

05

03

01

GSM Control
Gramaj Kontrolü

Twisting Control
Çapraz Kontrolü

Heat Setting
Isı Kontrolü

Production Speed up to 40 m/min.
40 m/dak.'ya Ulaşan Üretim Hızı

Compacting Potential and Success up to 26%
%26 Oranına Kadar Ulaşan Kompaklama Başarımı

02



09

Effective Steam Supply with Two Steaming Units

İki Adet Buhar Ünitesi ile Etkin Buhar Kazanımı



10

Steaming Unit & Scroll Rollers Prior to Felt

Keçe Girişinde Kumaş Kenar Açıcılar ve Buharlama Ünitesi



11

Longer Lasting of Nomex Base Felts for Maximum Shrinkage

Maksimum Çekmezlik İçin Uzun Ömürlü Nomex Yapılı Keçeler



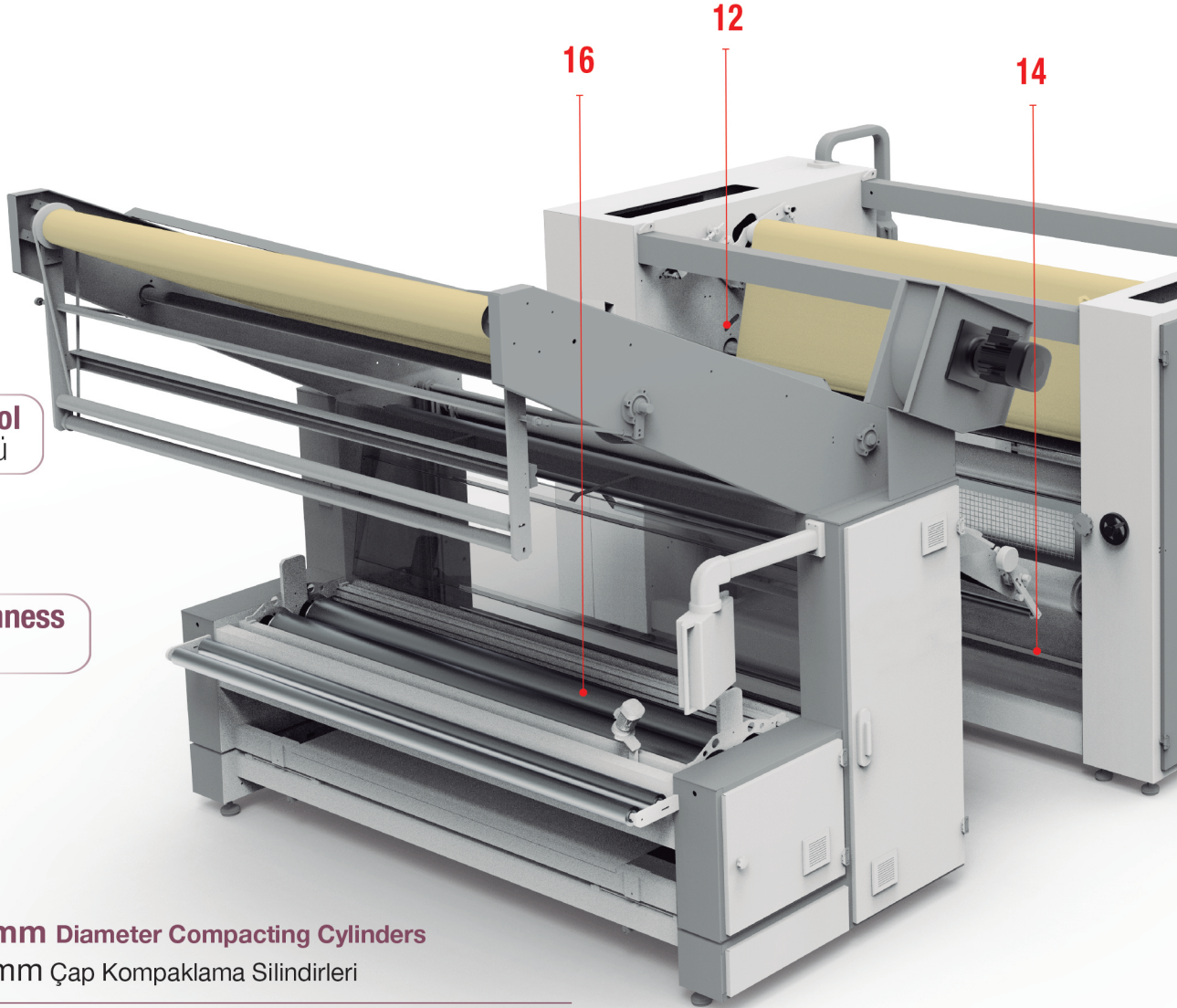
12

Longer Fabric Fixation Dwell Time up to 2818 mm

2818 mm Daha Fazla Kumaş Temas Alanı

Shrinkage Control
Çekmezlik Kontrolü

Increase Smoothness
Tuşe Kazanımı



605 mm Diameter Compacting Cylinders
605 mm Çap Kompaktlama Silindirleri

Longer Fabric Fixation Dwell Time up to 2828 mm
Toplam 2828 mm Kumaş Temas Alanı

Longer Heat to Fabric Dwell Time
Daha Fazla Isı Teması



13

Tension Control With
Loadcell or Dancing Roller
for Low GSM Fabrics
Working Facility

Loadcell ya da Tanzervals
Silindirleri ile Tansiyon
Kontrolü ve Düşük Gramaj
Kumaşları Çalışma İmkani



14

Tensionless Fabric
**Conveyor Belt &
Cooling Unit**

Tansiyonsuz
**Kumaş Taşıma
Bandı ve Soğutma
Ünitesi**



15

Double Driven
Felt Positioning
Mechanism

Çift Tahrirli Keçe
Merkezleme Sistemi

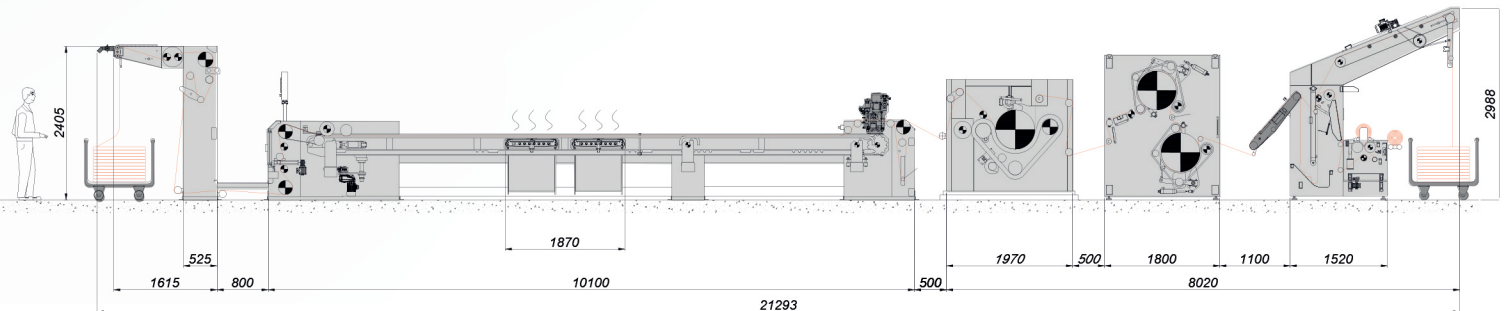
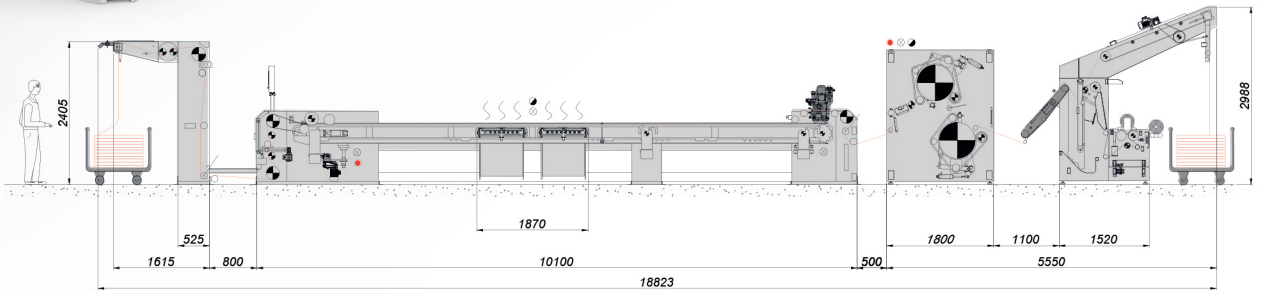
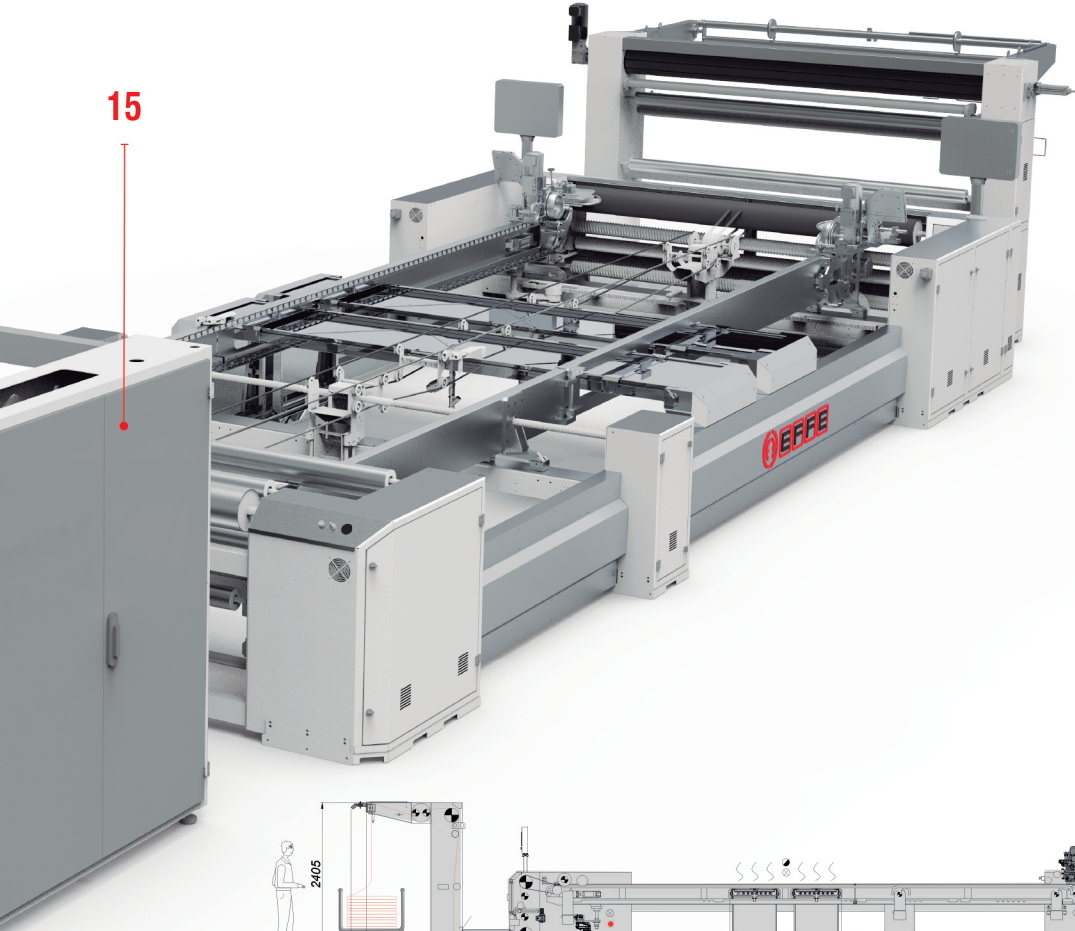


16

Non-Stop Precision
**Fabric Inspection &
Rolling Unit**

Non-Stop Hassas
**Kalite Kontrol ve
Top Sarma Ünitesi**

15





EFFE
e f f e c t i v e w a y

EFFE ENDÜSTRİ OTOMASYON A.Ş.

İstanbul Fabrika:

Akçaburgaz Mahallesi 3047 Sokak
No: 10-12, 34522
Esenyurt - İstanbul / TÜRKİYE
Tel : +90 212 886 55 33
Faks : +90 212 671 85 20
E-posta : info@effeendustri.com

Ergene Fabrika:

Velime e Organize Sanayi Bölgesi
5. Yan Yol Cad. No:7/1 59880
Ergene / Tekirda
Tel : +90 282 673 66 74



/effeendustri

Daha fazla teknik özellik, standart ve opsiyonel özellikler, farklı kumaşlar ve farklı proses performans bilgileri için lütfen bizimle iletişime geçin.
Please contact us for more technical features, standard and optional units, different fabrics and different process performance information.