



RIGAMONTI E PEREGO

www.rigamontieperego.com

Carretéis para Teares Têxteis
TECELAGEM



A Empresa

A empresa foi fundada em **1964 por Rigamonti Giuseppe e Perego Ettore**. Inicialmente a produção era de carretéis de madeira, posteriormente iniciaram a produção de produtos de alumínio e aço.

No ano de 2002 com a abertura do departamento de fundição, a empresa iniciou a produção interna de flanges de alumínio e as novas máquinas os permitiu desenvolver uma nova gama de produtos, fazendo com que a empresa entrasse em diversos mercados como produção e transmissão de energia, hidráulica, mobiliário urbano e mobiliário.

Adquirida pelo **grupo Airoidi Metalli em 2009**, a Rigamonti e Perego fornece equipamentos para as primeiras fábricas de alguns dos mais importantes produtores de teares têxteis a nível mundial, como **Itama, Picanol, Toyota, Dornier, Karl Mayer, Muller**, entre outros.

Atualmente, trabalham com uma equipe de 25 pessoas, operando três unidades de produção em uma área de 6.000 m² e exportam para mais de 43 países em todo o mundo.

A máxima atenção às necessidades do cliente, a otimização da relação qualidade / preço, a procura de novas soluções e a melhoria contínua das ferramentas e máquinas de fundição são alguns dos elementos que estão à frente da filosofia de produção da Rigamonti e Perego.



FUNDIÇÃO



A Rigamonti e Perego fabrica internamente flanges de alumínio para os carretéis e sua fundição está equipada com um departamento de rebarbação robótica, garantindo a qualidade dos moldes que são constantemente verificados para garantir aos clientes a mais alta qualidade metalúrgica e a melhor eficiência.

A empresa conta com uma frota de máquinas-ferramenta muito atualizada, tanto para usinagem de cilindros quanto de flanges, para garantir aos clientes os mais altos padrões de produtividade, estando firmemente comprometidos em estudar e testar as mais recentes tecnologias de usinagem disponíveis no mercado.

A Rigamonti oferece um serviço completo, da industrialização à produção em massa. Com fundidos sob pressão de médio e grande porte (de 10 a 100Kg) e moldes seguindo a exigência do cliente, tanto em bruto quanto processados mecanicamente.

As operações das 3 unidades da Rigamonti e Perego, permitem que suas equipes ofereçam aos seus clientes um serviço logístico de primeira classe. Gerenciando um grande estoque de materiais em linha e semitrabalhados, isso permite a empresa, realizar os pedidos em um tempo curto dentro do prazo de comercialização e sempre no prazo acordado com os clientes.





CARRETÉIS PARA TEARES

A Rigamonti e Peregó produz carretéis para teares têxteis de qualquer marca ou modelo, cilindros de carretéis em aço medindo entre 140mm e 273mm de diâmetro e com espessura de até 20mm e cilindros de rolo de tecido de urdideira que podem ser fornecidos eletroliticamente e zinco pulverizado.

Tipo NY

Para fios de fibras naturais, fios mistos e descontínuos.

Tipo SNY

Para fios contínuos (poliéster).

Tipo Especial

Com reforços de aço para fios de borracha.

Os carretéis são dinamicamente balanceados de acordo com a **ISO-1940, qualidade 6.3**.

Os produtos são ideais para todas as necessidades de urdidura graças aos materiais de alta qualidade, produção de ponta e rigorosos controles de qualidade que garantem o respeito às tolerâncias indicadas.

- O tubo de aço é completamente girado para garantir o paralelismo ideal e zincado eletroliticamente para a melhor proteção antiferrugem.
- As extremidades estão disponíveis com pivôs ou conectores de dente.
- Flanges, tubos e adaptadores são numerados para uma montagem perfeita dos carretéis.





FLANGES

Flanges em liga de alumínio com diâmetro de 400mm a 1250mm para fios naturais e sintéticos com paredes exteriores ou parede dupla.

Flanges centrais para carretéis duplos em aço ou liga de alumínio de 400 mm a 1250 mm, 11mm a 29mm de espessura. Os flanges centrais podem ser fornecidos eletroliticamente chapeados ou pintados.

Sua fundição foi estudada e desenvolvida para otimizar a produção de flanges de alumínio para rolos de tecido de urdideira.

- ▶ Medidas entre 140 mm e 273 mm de diâmetro
- ▶ Espessura de até 20mm
- ▶ Galvanizado eletroliticamente e pulverizado

