



A Empresa

Com mais de 25 anos no mercado mundial, a marca Rimtex é sinônimo de latas de cardas e passadores na Índia, onde fica sua sede, e em todos os principais mercados têxteis em todo o mundo. A primeira lata de fiação foi apresentada na ITMA de 1992 e desde então a empresa segue uma trajetória de crescimento, lançando novos produtos e tecnologias e sempre acompanhando as tendências e necessidades da indústria têxtil.



Exportando para mais de 40 países, a Rimtex se expandiu ao longo dos anos, se transformou no grupo Rimtex e se tornou a única empresa a fabricar uma gama completa de produtos e acessórios para o segmento. Hoje seis marcas pertencem ao grupo:

- **Rimtex:** Fabricante de latas de cardas e passadores
- **Rimtex Trolleys:** Fabricante de carrinhos para transporte interno
- **Kalpar Castors:** Fabricante de rodízios autolimpantes
- **The-X-axis:** Fabricante de anéis e viajantes
- **Radius:** Gerenciamento de serviços
- **Culton:** Produção de algodão com controle de contaminação e baixa perda



**Acesse o hotsite da representante
e veja todos os catálogos aqui**





www.rimtex.com



www.tabatex.com.br

GERENCIAMENTO DE FIBRA SOLTA

Líder mundial em tecnologia de gerenciamento de fibra solta para as principais empresas de fiação.



A fiação é uma indústria diversificada, a variedade existe em termos de tipos de fibra, especificações de máquina e diferenciação de processo. A série padrão de latas de fiação da RIMTEX é uma resposta a essa diversidade. Por meio desta série, a RIMTEX alcança as fiações, em todos os lugares, e os ajuda a alcançar seus objetivos desejados. Toda a série é personalizável de acordo com as especificações das fiações.



DUO

— Sliver Handling Reinvented —

DUO SLIDE

Nova geração de latas que inclui a mais avançada tecnologia de folhas HDPE para latas de fiação.



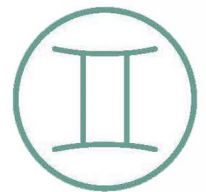
Anti-Estática



Anti-Risco



**Forte &
Durável**



**HDPE de
Próxima
Geração**

NOVAS TENDÊNCIAS

Disponível para SUMO CANS e DUO Sliver Handling Reinvented

A RIMTEX redesenhou com sucesso as latas de fita com uma placa inferior inovadora, de forma que o sistema de molas permaneça abaixo da parte inferior das latas, resultando em mais quantidade de fita sendo carregada na lata. Um grande benefício para o girador, pois eles podem utilizar as máquinas existentes e ainda aumentar sua capacidade de carga. A estrutura da mola na forma compacta fica abaixo do fundo, gerando um espaço de 100mm dentro da lata, adicionando efetivamente 8 a 10% (aproximadamente) mais espaço para a fita na lata.



→ **Ganhe mais 10% de espaço para fitas em suas latas de carda**



1) As latas Rimtex vem com kicking band.



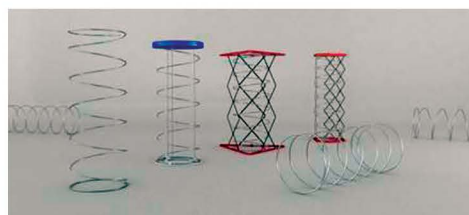
2) Tampa superior com superfície antiderrapante ABS/PP moldada, proporcionando uma base perfeita a aderência a fita sem romper a fibras. Também ajuda alcançar velocidades de nível mais alto da fita. A tampas tem 3 pontos de pretensão a uma distância de 120 graus, melhorando a distribuição da fita dentro da lata.



3) Aros superior de aço inoxidável.



4) Identificação das latas.



5) Molas anti oxidação e tratada termicamente e calibrada para cada tipo de fita de mecha.



6) Corpo da lata sem costura de polietileno alta densidade, antiestática. O acabamento liso e perfeito para não danificar as mechas.



7) Pantógrafo uniforme e zero inclinação.



8) Suporte da mola fabricado em polipropileno utilizado para não danificar a lata no processo de enchimentos com fitas.



9) Placas inferiores de aço inox.





www.rimtex.com



www.tabatex.com.br



TANGO

O movimentador de latas motorizado RX1 é altamente eficiente em termos de energia, é silencioso em operação, tem longas horas de bateria e, acima de tudo, é quase livre de manutenção.

O veículo de descarga DX1 se move sobre uma guia magnética/metálica que vai de ponta a ponta do quadro, eficiente com todas as máquinas bobinadeiras e aumenta o grau de automação no processo de preparação do fio.

MANUSEIO DE MATERIAIS

Carrinhos e caixotes para: vaporização, transporte de descarga automática, lavagem de roupas, transporte auto descarte, carregamento de bobinas de maçaroca ou simplex, alimentação direta das bobinas na gaiola do filatório de anéis, etc.



ANÉIS

Os anéis são fabricados empregando engenharia de precisão e as tecnologias mais recentes, com foco em Resultado, Consistência e Longevidade. A linha the X-axis está empenhada em fazer a diferença, melhorando a eficiência e os parâmetros de fiação através dos anéis.

VIAJANTES

Os viajantes foram desenvolvidos para altas performances e a linha é suportada por diferentes modelos adequados para qualquer tipo e em qualquer marca de máquina no mundo.



REFERÊNCIAS:

