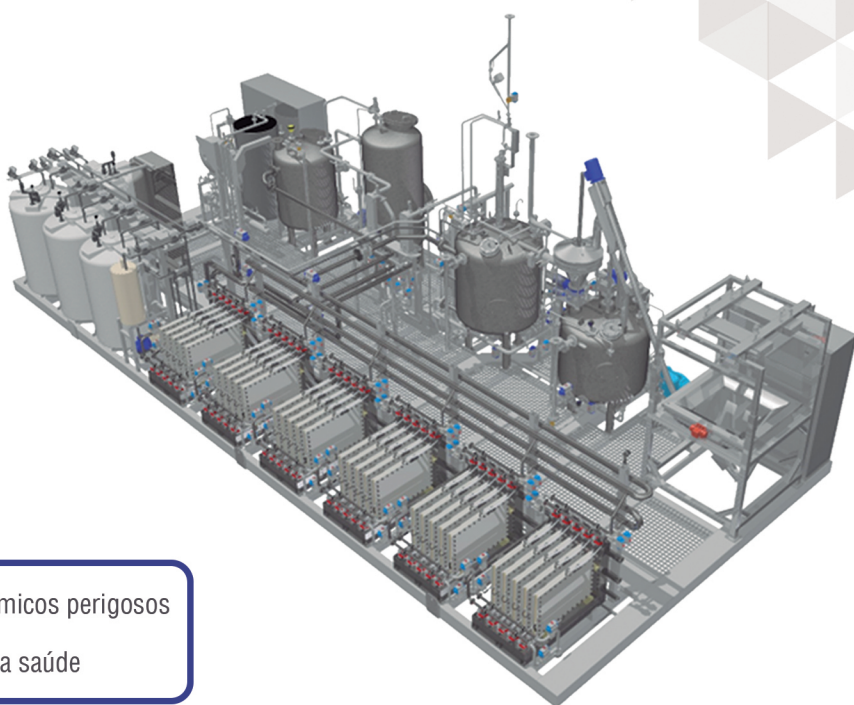




◀ A Empresa

Com suas raízes na Suíça e como parte da VANDEWIELE, a Sedo Engenharia SA. foi fundada em 2014 com o objetivo de desenvolver tecnologias sustentáveis para a indústria do denim. A Smart-Indigo™ faz a diferença no denim produzido no mundo usando eletricidade, em vez de produtos químicos.

Esta é uma tecnologia revolucionária que protege o meio ambiente, cria locais de trabalho mais seguros e saudáveis e oferece produção econômica verde com tecnologia. Pela sua rede mundial de parceiros experientes com sede em regiões têxteis mais importantes do mundo, Smart-Indigo™ oferece não só uma tecnologia inovadora, mas também uma cadeia de suprimentos estabelecida e bem-sucedida.

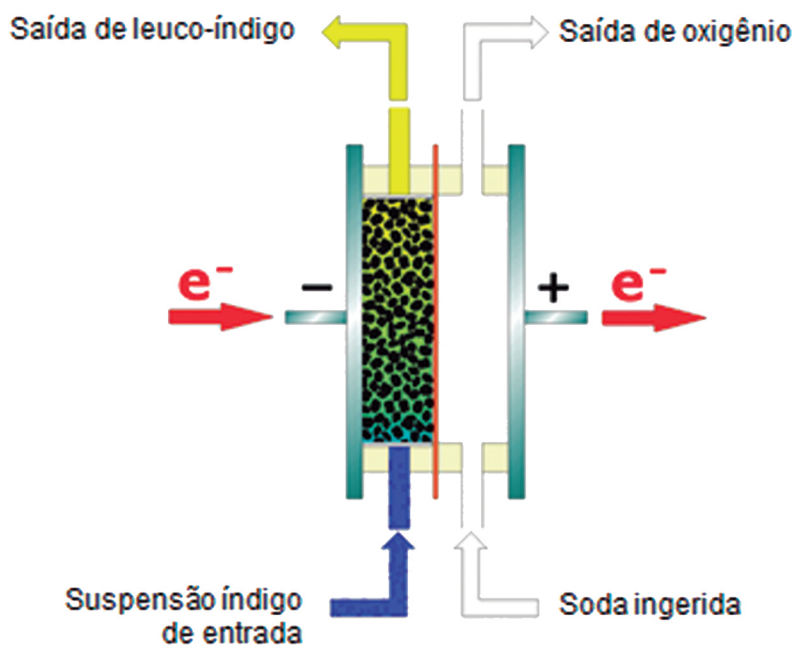


- | | |
|-------------------------|-------------------------------|
| ✓ Alta sustentabilidade | ✗ Produtos químicos perigosos |
| ✓ Ecológico e econômico | ✗ Perigos para a saúde |

Eletricidade em vez de produtos químicos.

A Smart-Indigo™ apresenta uma abordagem altamente sustentável para tingir denim, utilizando um líquido índigo em seu processo de produção. O diferencial é que o único subproduto gerado é o oxigênio. Em vez de utilizar produtos químicos, eles utilizam eletricidade, resultando em um processo livre de substâncias perigosas. Além disso, esse método reduz em 90% as emissões de CO₂, consome 70% menos energia e 30% menos água.

A produção do líquido índigo Smart-liquid-Indigo é muito mais eficiente em termos de recursos em comparação com os métodos convencionais. O processo utiliza apenas o pigmento índigo, soda cáustica, água e eletricidade, tudo de forma totalmente automatizada. O líquido índigo é produzido, medido e adicionado diretamente ao banho de tingimento. A solução Smart-Indigo™, representa a forma mais sustentável e autônoma de tingir denim.



Entenda como funciona a produção do
índigo escaneando o QR Code!



Aplicação

Não existem limites para a tintura com o Smart-Indigo™, que possui uma concentração de 93% e pode ser aplicado em fios de algodão puro (ou qualquer mistura), fios reciclados, tencel, viscose, modal, lã e seda, com uma coloração uniforme. A mudança do processo químico para a síntese eletroquímica garante um ambiente de trabalho seguro, pois não contém produtos químicos perigosos em sua formulação, reduzindo os riscos para a saúde e incêndios.

Outra vantagem do Smart-Indigo é a flexibilidade na criação de efeitos de lavagem e desbotamento nos tecidos. Essa tecnologia permite um controle preciso do processo de tingimento, possibilitando a obtenção de diferentes tonalidades de azul e os desejados efeitos vintage pelos fabricantes de jeans.

Fios clássicos



Tencel



Modal



Seda



Fios reciclados



Viscose



Lã

Sustentabilidade e economia

A tecnologia Smart Indigo da empresa têxtil pode trazer uma série de benefícios econômicos e ambientais. Em primeiro lugar, a abordagem da tecnologia é mais eficiente no consumo de água. Enquanto o método tradicional de tingimento de índigo consome grandes quantidades de água, a Smart Indigo reduz significativamente esse consumo. Isso resulta em economia de recursos hídricos e à redução dos custos ligados ao tratamento e descarte de águas residuais.

Além disso, a Smart Indigo elimina a necessidade de vários produtos químicos utilizados no tingimento convencional. Ao produzir o corante diretamente na fibra do tecido, não há mais a necessidade de fixadores e auxiliares de tingimento. Isso não apenas reduz os custos de compra desses produtos, mas também diminui os custos relacionados ao gerenciamento e descarte de resíduos químicos.

A Smart Indigo é projetada para ser mais eficiente em termos de consumo de energia em comparação com os métodos tradicionais de tingimento de índigo. Ao evitar etapas adicionais de tingimento e fixação, a tecnologia reduz a quantidade de energia necessária para o processo de produção. Isso resulta em menores custos de energia e, potencialmente, em uma redução nas emissões de gases de efeito estufa.

Como a Smart Indigo elimina etapas adicionais de tingimento e fixação, o processo requer menos espaço físico em comparação com as instalações de tingimento tradicionais. Isso leva a uma otimização dos recursos de espaço da empresa, com possível redução de custos associados ao aluguel ou compra de instalações maiores.



Lucro para o planeta

- 90% menos emissão de CO2*
- 70% de economia de energia*
- 30% de economia de água*
- Cargas de águas residuais massivamente reduzida e mais limpa*

Local de trabalho seguro

- Sem risco para a saúde
- 0% de produtos químicos perigosos
- Sem resíduos tóxicos em roupas jeans
- Sem risco de incêndio

Produção econômica

- Rota de transporte de 0 km, como produção de índigo no local
- Economia no tratamento de efluentes e energia
- Melhor consistência de cor e desempenho
- Índigo fresco sob demanda
- Custo zero para produtos químicos ou índigo líquido pré-reduzido

*Medido em condições reais de produção por vários produtores de denim