



Fabric Dyeing & Finishing Machineries

MÁQUINAS DE ACABAMENTO PARA TECIDOS



www.beneks.com



Ecologia



Economia



Qualidade



História

A BENEKS - que atualmente opera em uma fábrica com área fechada de 3000m² em Beylikduzu, Istambul - é uma empresa de engenharia. Todos os membros fundadores da empresa são engenheiros e sua visão é determinada a esse acordo.

A empresa, que iniciou suas atividades em 1988 atuando continuamente no setor têxtil, especializou-se em máquinas de acabamento e preparação de tecidos utilizadas no tingimento de tecidos e tornou-se perita no setor com sua grande participação no mercado.

A BENEKS incluiu o grupo *Fabric Dyeing Machinery* em sua linha de produtos em 1998 e escolheu um perfil de cliente interessado em resultados de alta qualidade, ao invés de expandir-se com participação máxima de mercado em máquinas de tingimento.

Com o princípio "*Qualidade competitiva, em vez de preço*", a empresa exporta 75% de sua produção, realiza obras dignas de seu país de origem nos mercados atuais, apoiando por completo todos os seus empreendimentos.

Política de Qualidade

No escopo de máquinas para acabamento têxtil, design, produção, vendas, marketing e serviços técnicos nos quais atua como Beneks Makine, sua POLÍTICA DE QUALIDADE é "determinar as demandas de mudança em tempo com base nas necessidades e expectativas das partes relacionadas (interno/externo) e satisfação do cliente, para responder rapidamente às demandas, finalizar e entregar projetos no prazo, fornecer produtos/serviços de alta qualidade e preço competitivo, fornecer o melhor serviço em termos de informações e suporte técnico.

- Seguir a alta tecnologia para garantir a satisfação contínua do cliente.
- Adotar o entendimento de que todo o pessoal é responsável pela qualidade e, portanto, aumentar a conscientização sobre a qualidade de toda a equipe, fornecendo treinamentos para aprimorar seus conhecimentos e habilidades, a fim de incentivar a adaptação e a criatividade.
- Tornar-se uma empresa exemplar e líder no setor de fabricação de máquinas, respeitando o meio ambiente e tranquilizando os consumidores.
- Garantir a felicidade e a motivação da equipe.
- Adotar o objetivo de melhoria contínua do sistema, avaliando as metas de qualidade com base nos indicadores de desempenho dos processos definidos no sistema.
- Cumprir os padrões nacionais e internacionais.

A este respeito - como BENEKS MAKINE - tem compromisso de determinar suas metas de qualidade, revisando-as continuamente e expandindo essa política entre todos os funcionários.

Máquina de Pré-Secagem para Rama



É montada no Foulard antes da entrada do tecido na rama e usada para aumentar a velocidade da rama com a pré-secagem do tecido.

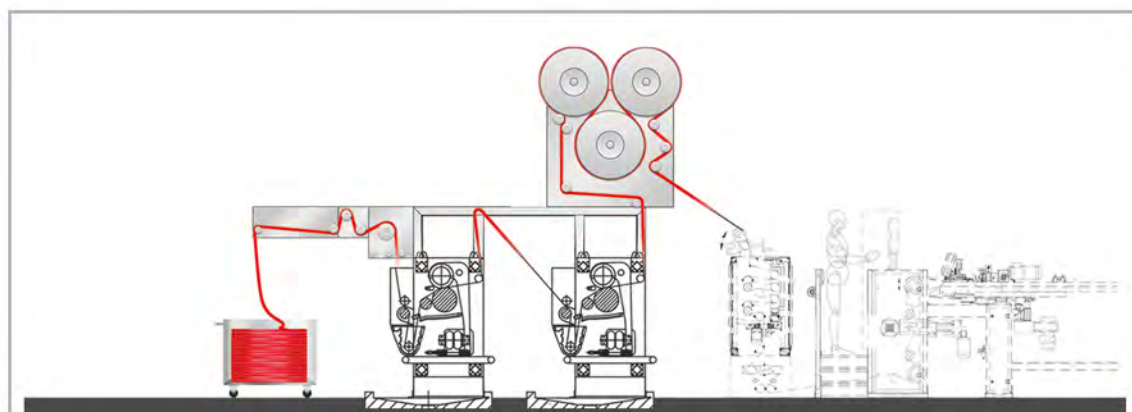
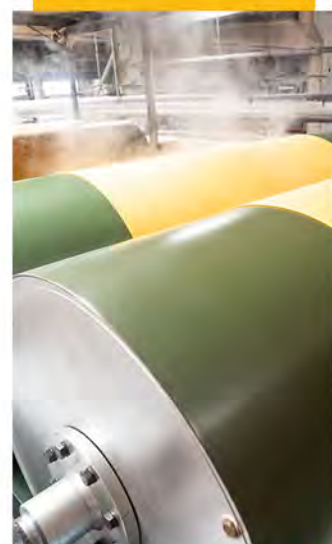
Especificações Técnicas

Local de Uso	Antes da entrada do tecido na rama após o Foulard de compressão
Vantagem	Aumento de velocidade em 30%
Número de Cilindros	3 - 4
Largura de Trabalho	1600 - 3800mm
Estrutura do Cilindro	Revestimento de Teflon em aço inoxidável
Tipos de Tecido Viáveis	Tecido e Malha
Aquecedor	Vapor
Consumo Total de Vapor	93-111 kg / h (para 2500mm, cilindro de largura 3) 129-147 kg / h (para 2500mm, cilindro de largura 4)
Consumo Total de Energia	2.8 Kw / h



%30

Aumento de
Velocidade



Máquina de Pré-Secagem para Rama



Patenteado

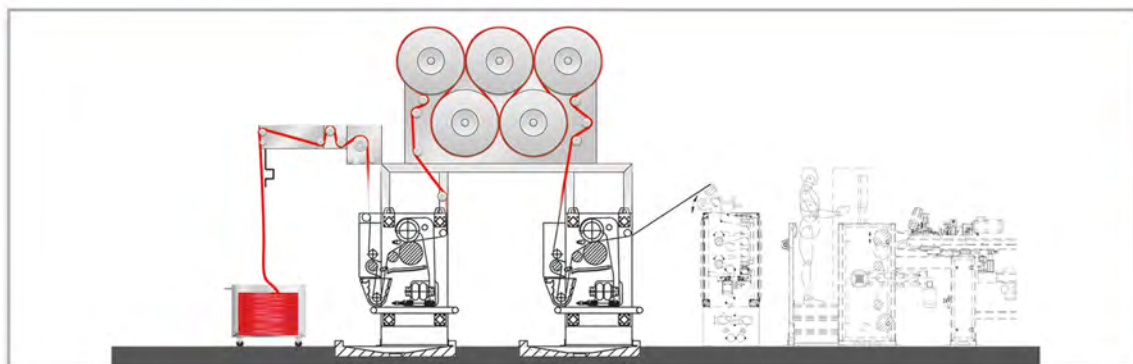
É montada entre dois Foulards. O tecido é seco após o primeiro foulard e o acabamento químico no segundo foulard.

Especificações Técnicas

Local de Uso	Antes da entrada do tecido na rama antes do Foulard de acabamento
Vantagem	Aumento de velocidade em 100%
Número de Cilindros	3 Aquecimento + 1 Refrigeração ou 4 Aquecimento + 1 Refrigeração
Largura de Trabalho	1600 - 3800 mm
Estrutura do Cilindro	Revestimento de Teflon em aço inoxidável
Tipos de Tecido Viáveis	Tecido e Malha
Aquecedor	Vapor
Consumo Total de Vapor	93-111 kg / h (para 2500mm, cilindro de largura 4) 129-147 kg / h (para 2500mm, cilindro de largura 5)
Consumo Total de Energia	2.8 Kw / h

%100

Aumento de
Velocidade



Máquina de Pré-Secagem para Secadora Relaxante & Contínua



É montada antes da entrada do tecido na máquina secadora relaxante ou secadora contínua a fim de aumentar a velocidade.

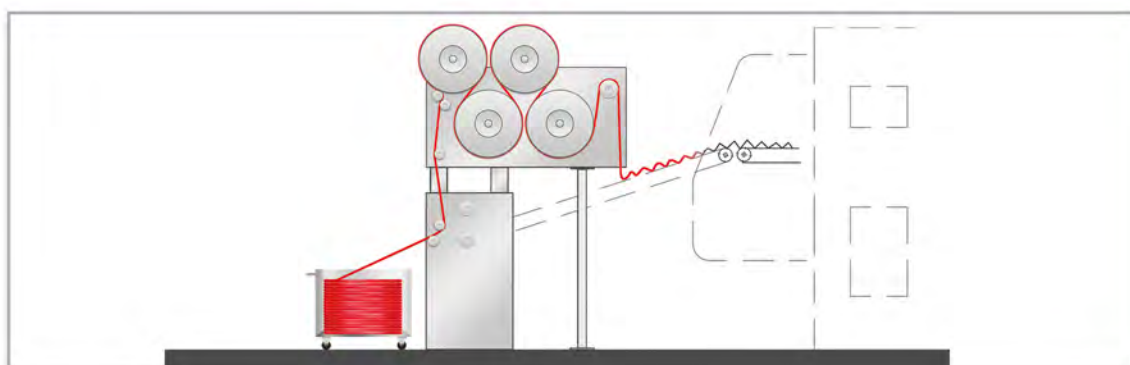


Especificações Técnicas

Local de Uso	Antes da entrada do tecido na secadora relaxante ou secadora contínua
Vantagem	Aumento de velocidade em 30%
Número de Cilindros	4 - 6
Largura de Trabalho	1600 - 3800 mm
Estrutura do Cilindro	Revestimento de Teflon em aço inoxidável
Tipos de Tecido Viáveis	Tecido e Malha
Aquecedor	Vapor
Consumo Total de Vapor	93-111 kg/h (para 2500mm, cilindro de largura 4)
Consumo Total de Energia	3 Kw / h

%30

Aumento de Velocidade



Free Predryer

06

Máquina de Pré-Secagem Livre para Rama

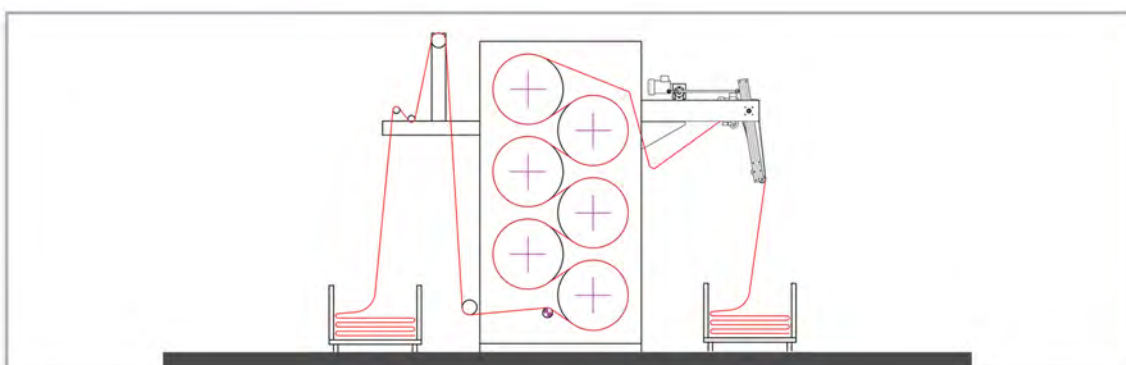


Patenteado

As máquinas de pré-secagem livres são usadas como sistema contínuo ou separadamente como uma secagem intermediária.

Especificações Técnicas

Local de Uso	Uso separado
Vantagem	Economiza no excesso de energia usada na secadora relaxante e economia de tempo
Número de Cilindros	6 - 36
Largura de Trabalho	1600 - 3800 mm
Estrutura do Cilindro	Revestimento de Teflon em aço inoxidável
Tipos de Tecido Viáveis	Tecido, malha, toalha e veludo
Aquecedor	Vapor
Consumo Total de Vapor	211-219 kg / h (para 2500mm, cilindro de largura 6)
Consumo Total de Energia	8 Kw / h



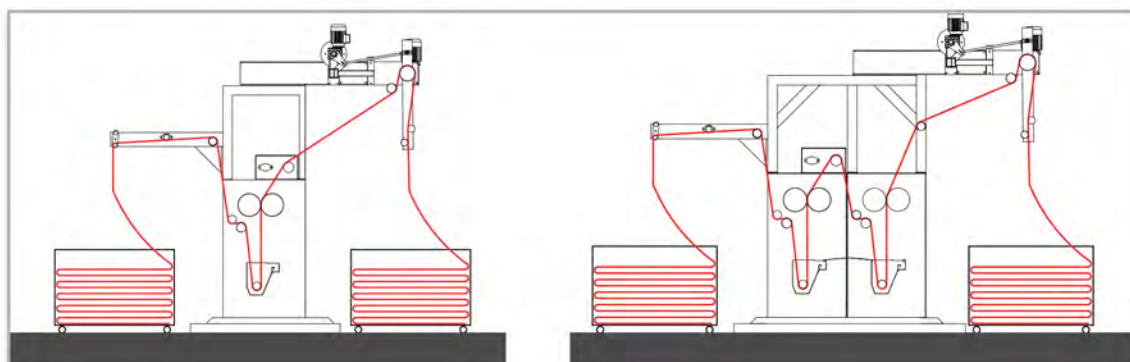
Máquina de Friso para Colarinho



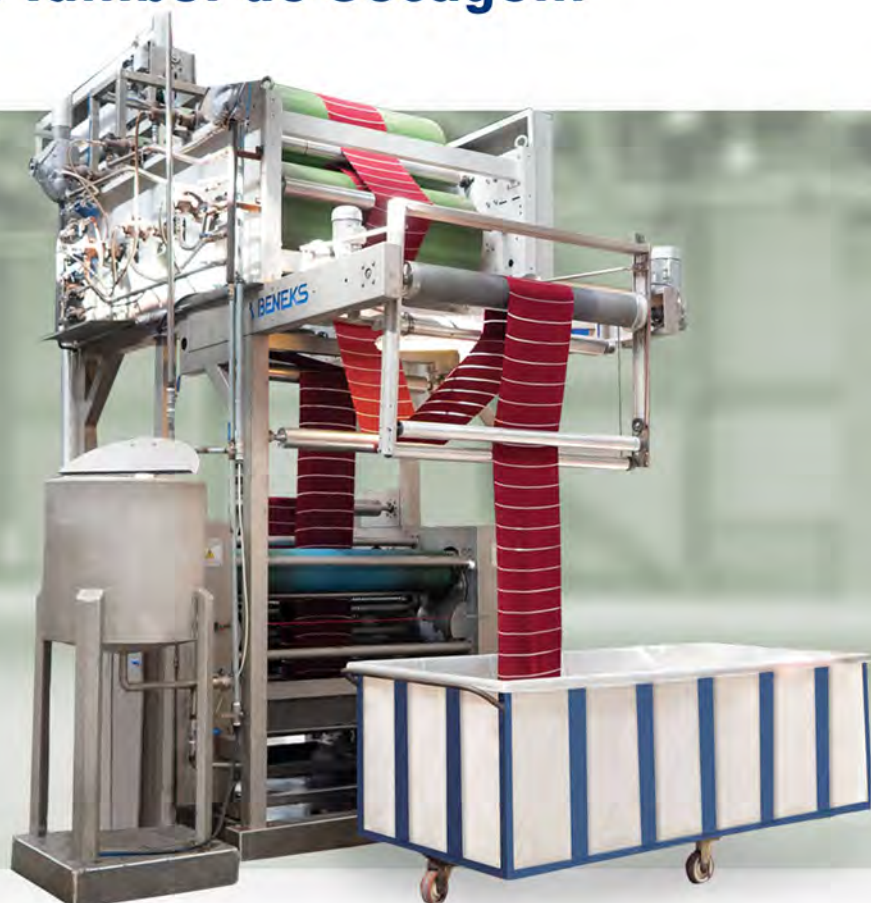
Patenteado

Especificações Técnicas

Local de Uso	É usado para espremer tecidos de colarinho
Vantagem	Evita quebras causadas pela máquina centrífuga e economiza tempo
Largura de Trabalho	800 - 1200 mm
Potência Total Instalada	7,75 Kw (Para foulard único) 11,75 kw (Para foulard duplo)
Velocidade Máxima de Trabalho	30 m/min



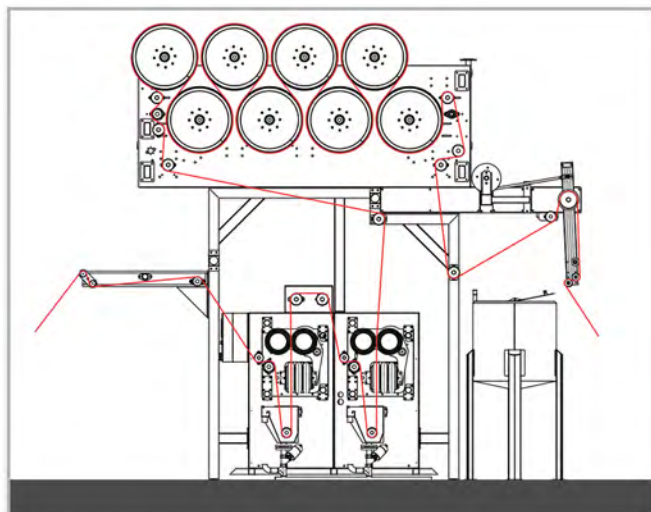
Máquina de Friso para Colarinho com Tambor de Secagem



Patenteado

Especificações Técnicas

Local de Uso	Para frisar e secar tecidos com colarinho
Vantagem	Proporciona melhor toque no acabamento químico no segundo foulard
Largura de Trabalho	800 - 1200 mm
Potência Total Instalada	15 Kw
Consumo Total de Vapor	155-163 kg/h (para 1000mm, cilindro de largura 8)
Velocidade Máxima de Trabalho	30 m/min



Máquina de Abertura, Corte & Friso de Corda (Unidade de Lavagem com Enzima)



Esta máquina foi projetada para abrir tecidos de malha e tecidos úmidos que saem da máquina de tingimento em forma de corda para prepará-los para os processos seguintes. Ela pode ser fabricada como unidades modulares para atender às necessidades específicas de todos os usuários, graças a mais de 30 anos de experiência em fabricação na indústria têxtil.

Esta máquina é totalmente fabricada em aço inoxidável e consiste nas seguintes unidades:

★	Mesa Giratória
★	J-BOX
★	Destorcedeira
★	Torre
★	Dispositivo de Corte
★	Batedor
★	Dispositivo de Centralização
★	Unidade de lavagem com enzima e filtro automático
★	Foulard (o segundo foulard pode ser adicionado opcionalmente)
★	Unidade dobrável (pode funcionar como uma plaiter comum ou plaiter de bobina)



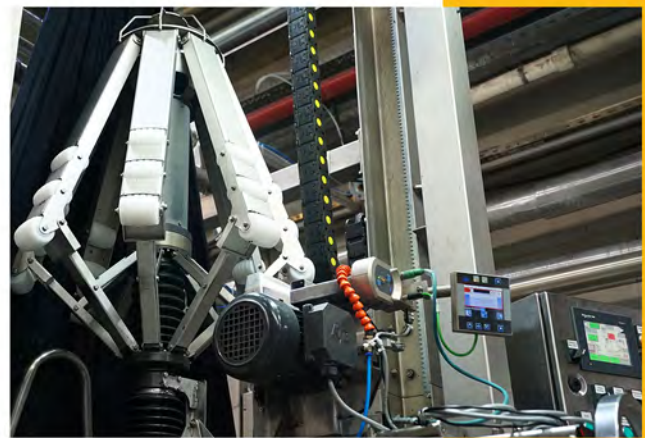
Mesa Giratória



J-BOX



Destorcedeira



Dispositivo de Corte



Unidade de Lavagem com Enzima

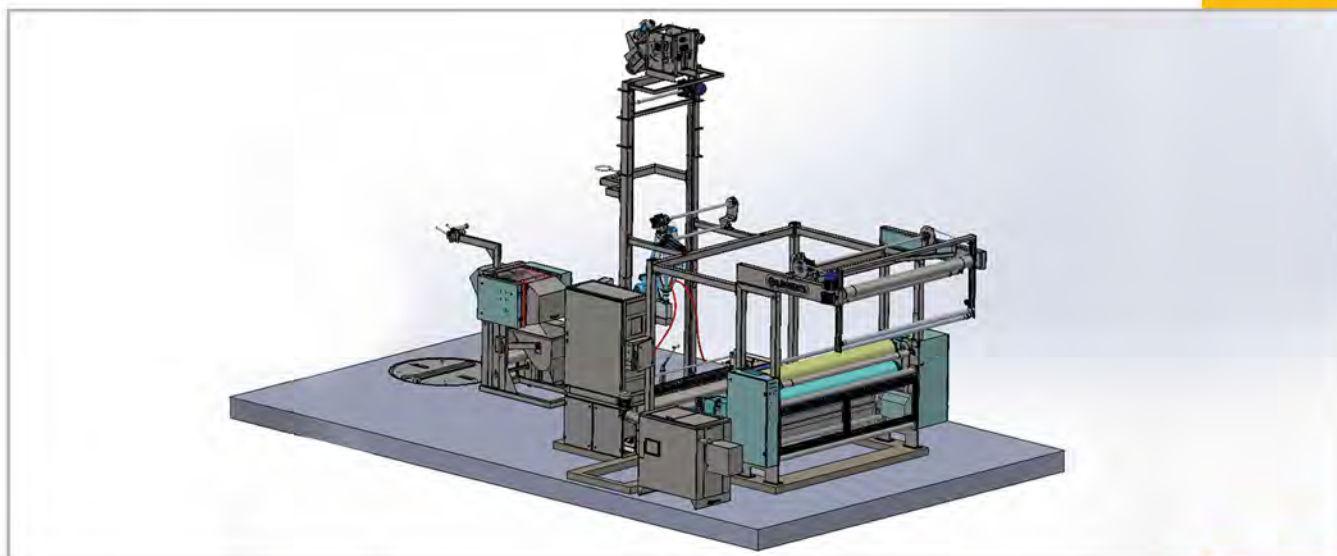
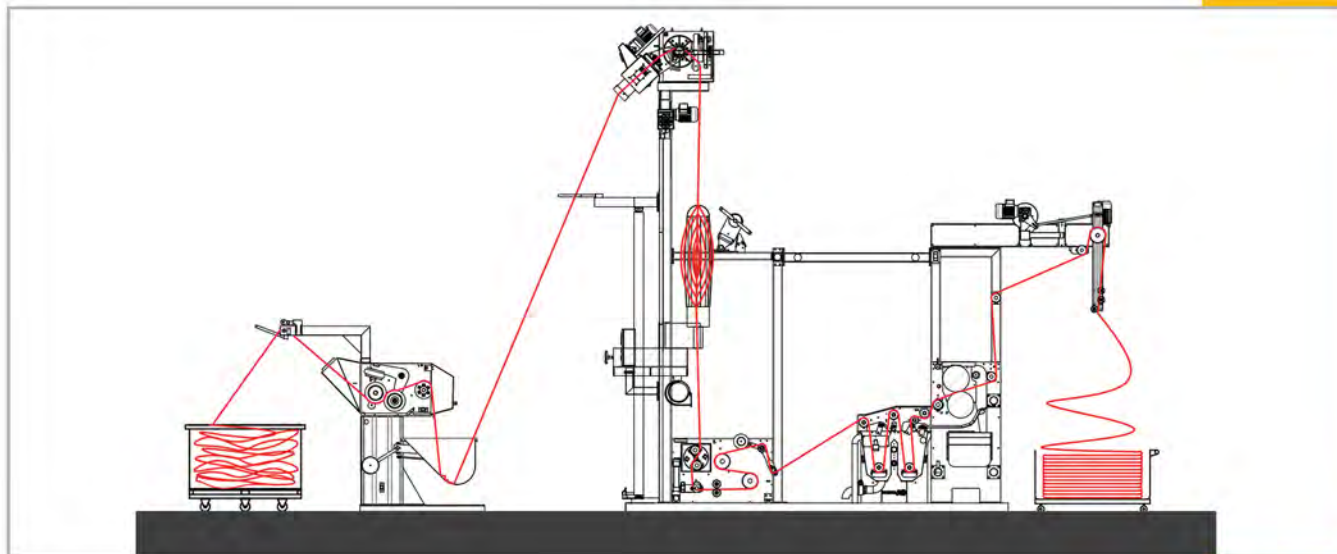


Filtro Automático



Foulard & Plaiter

Máquina de Abertura, Corte & Friso de Corda (Unidade de Lavagem com Enzima)



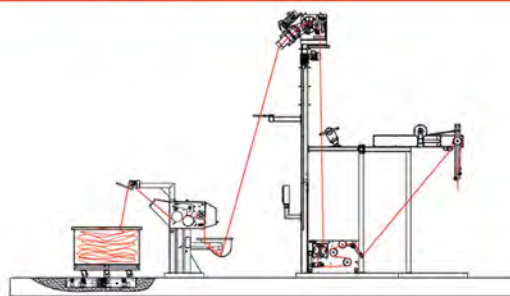
Especificações Técnicas

Dimensões (C x A x L)	9700 x 5760 x 5030 mm (para 2600 mm largura do rolo)
Material	Aço Inoxidável
Largura dos Rolos	de 2000 mm até 4000 mm
Largura do Tecido	de 1800 mm até 3800 mm
Velocidade Mecânica Máxima	100 m/min
Ar Comprimido Máximo	0 - 6 bar
Potência Instalada	25 Kw
Dureza de Borracha	90-95 borda para o primeiro foulard 80-85 borda para o segundo foulard

MÁQUINA DE ABERTURA DE CORDA

ETAPAS

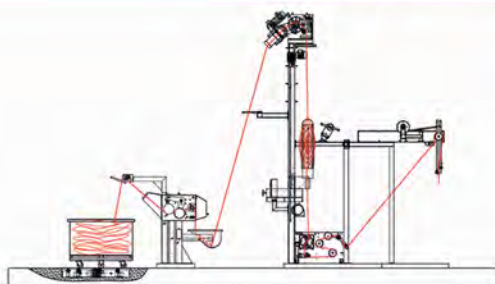
MESA GIRATÓRIA
J-BOX
DESTORCEDEIRA
BATEDOR
FASE DE ABERTURA
FASE DE CENTRALIZAÇÃO DO TECIDO
PLAITER COMUM OU PLAITER DE BOBINA



MÁQUINA DE ABERTURA & CORTE DE CORDA

ETAPAS

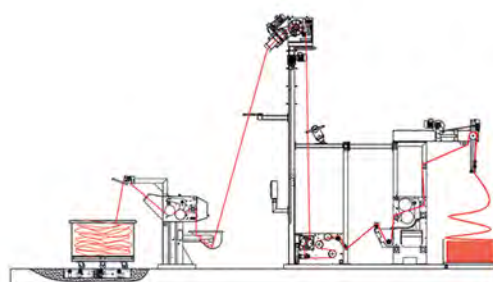
MESA GIRATÓRIA
J-BOX
DESTORCEDEIRA
DISPOSITIVO DE CORTE
BATEDOR
FASE DE ABERTURA
FASE DE CENTRALIZAÇÃO DO TECIDO
PLAITER COMUM OU PLAITER DE BOBINA



MÁQUINA DE ABERTURA & FRISO DE CORDA

ETAPAS

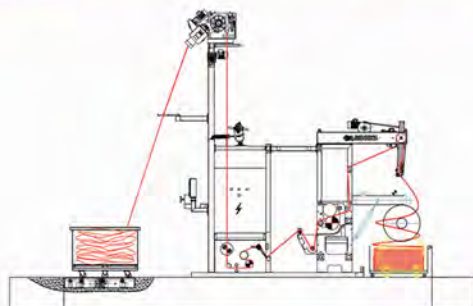
MESA GIRATÓRIA
J-BOX
DESTORCEDEIRA
BATEDOR
FASE DE ABERTURA
FASE DE CENTRALIZAÇÃO DO TECIDO
FOULARD
PLAITER COMUM OU PLAITER DE BOBINA



MÁQUINA DE ABERTURA & FRISO DE CORDA COM UNIDADE DE LOTE EM SACOS

ETAPAS

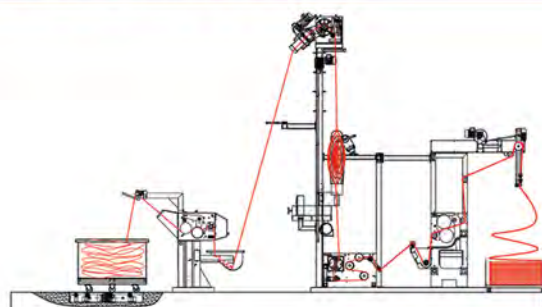
MESA GIRATÓRIA
DESTORCEDEIRA
BATEDOR
FASE DE ABERTURA
FASE DE CENTRALIZAÇÃO DO TECIDO
FOULARD
UNIDADE GRANDE DO LOTE



MÁQUINA DE ABERTURA & CORTE & FRISO DE CORDA

ETAPAS

MESA GIRATÓRIA
J-BOX
DESTORCEDEIRA
DISPOSITIVO DE CORTE
BATEDOR
FASE DE ABERTURA
FASE DE CENTRALIZAÇÃO DO TECIDO
FOULARD
PLAITER COMUM OU PLAITER DE BOBINA



Máquina de Espremer Tecidos Tubulares

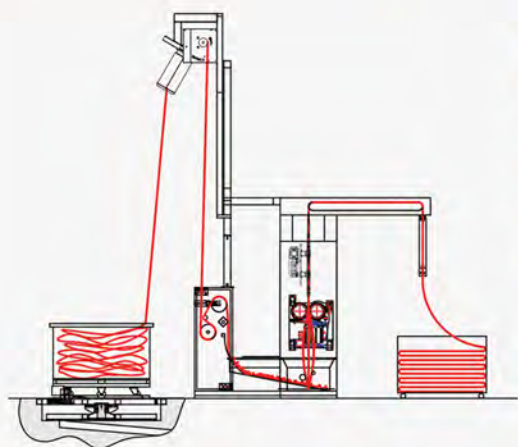


A máquina de espremer foi projetada para espremer os tecidos de malha tubulares após o tingimento e a lavagem. A máquina opera automaticamente e é controlada pelo PLC. Com a combinação de mesa giratória, destorcedor e maca, o tecido em forma de corda é aberto mais facilmente e transportado para a máquina sem tensão. A máquina é totalmente fabricada em aço inoxidável.

Esta máquina consiste nas seguintes unidades:

★	Mesa Giratória
★	Destorcedeira
★	Esticador de Entrada
★	Torre
★	1. Foulard
★	2. Foulard (para máquina de foulard duplo)
★	Esticador Magnético
★	Plaiter
3	A máquina de espremer pode ser fabricada com um foulard único ou duplo. O primeiro foulard é usado apenas para espremer e o segundo foulard é usado para acabamento químico molhado ao molhado.

MAQUINA DE ABERTURA DE CORDA



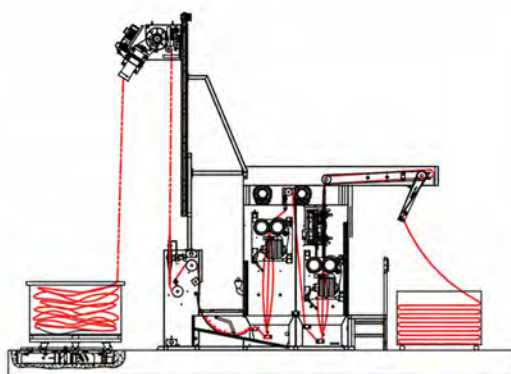
ETAPAS

MESA GIRATÓRIA
DESTORCEDEIRA
ENTRADA DE ABERTURA
FOULARD
ESTICADOR MAGNÉTICO
UNIDADE DO PLAITER

MAQUINA DE ABERTURA & CORTE DE CORDA

ETAPAS

MESA GIRATÓRIA
DESTORCEDEIRA
ENTRADA DE ABERTURA
PRIMEIRO FOULARD
SEGUNDO FOULARD
ESTICADOR MAGNÉTICO
UNIDADE DO PLAITER



Mesa Giratória



Destorcedeira



Esticador de Entrada



Esticador Magnético



Tela

Especificações Técnicas

Dimensões (C x A x L)	7000 x 5270 x 2482 mm
Material	Aço Inoxidável
Largura dos Rolos	de 1600 mm até 1800 mm
Largura do Tecido	de 1400 mm até 1600 mm
Velocidade Mecânica Máxima	80 m/min
Ar Comprimido Máximo	0 - 6 bar
Potência Instalada	18.2 Kw
Dureza de Borracha	90-95 borda para o primeiro foulard 80-85 borda para o segundo foulard

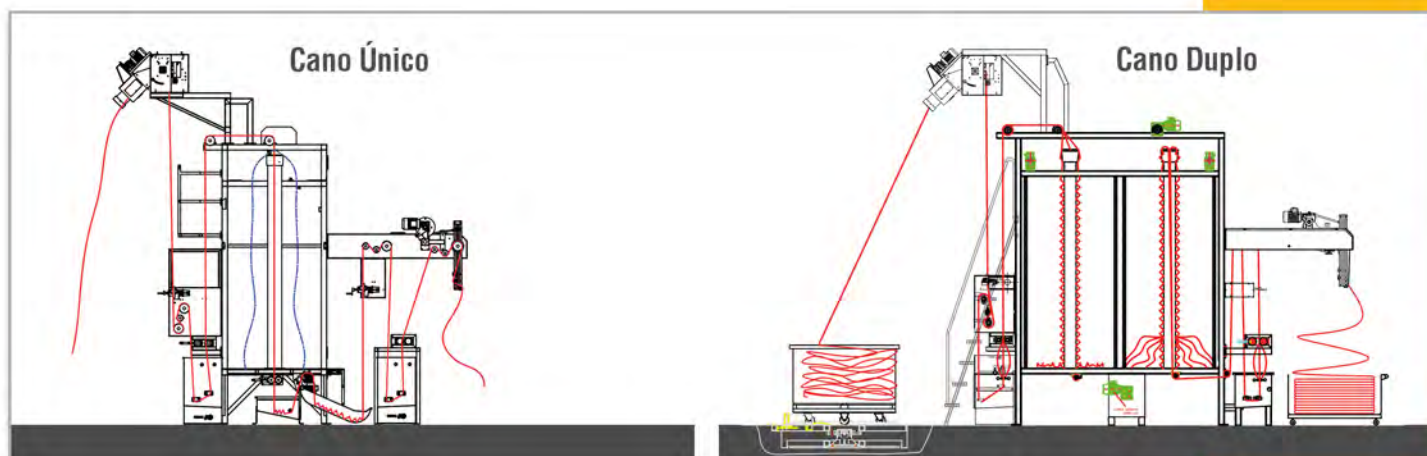
Máquina de Inversão de Tecido Úmido



É a máquina que inverte o tecido úmido na forma tubular e remove as poeiras enzimáticas dentro e fora do tecido tratado com enzimas.

ÁREA DE USO:

- > Remoção de enzimas da superfície externa do tecido
- > Invertendo o tecido tubular
- > Remoção de enzimas da superfície interna do tecido invertido





Destorcedeira



Lavagem com Pó de Enzima



Unidade de Filtro de Torneamento

Especificações Técnicas

Dimensões (C x A x L)	7000 x 5270 x 2482 mm
Material	Aço Inoxidável
Largura dos Rolos	de 1600 mm até 1800 mm
Largura do Tecido	de 1400 mm até 1600 mm
Velocidade Mecânica Máxima	60 m/min
Ar Comprimido Máximo	0 - 6 bar
Potência Instalada	9.85 Kw
Dureza de Borracha	70 - 75 Borda

Máquina de Inversão de Tecido



Projetada para inverter os tecidos de malha em forma tubular antes de tingir e elevar.

Nesta máquina, duas etapas diferentes são seguidas para a inversão.

Na primeira etapa, o tecido é colocado em torno de um tubo de aço inoxidável vertical com a ajuda de um rolo de tração. Para colocar o tecido facilmente, o ar de baixo fluxo é bombeado através de um ventilador dentro do tubo.

Na segunda etapa, o tecido é invertido puxando através do tubo e o tecido é entrancado em uma correia transportadora após o alisamento com a ajuda de uma polia aberta.

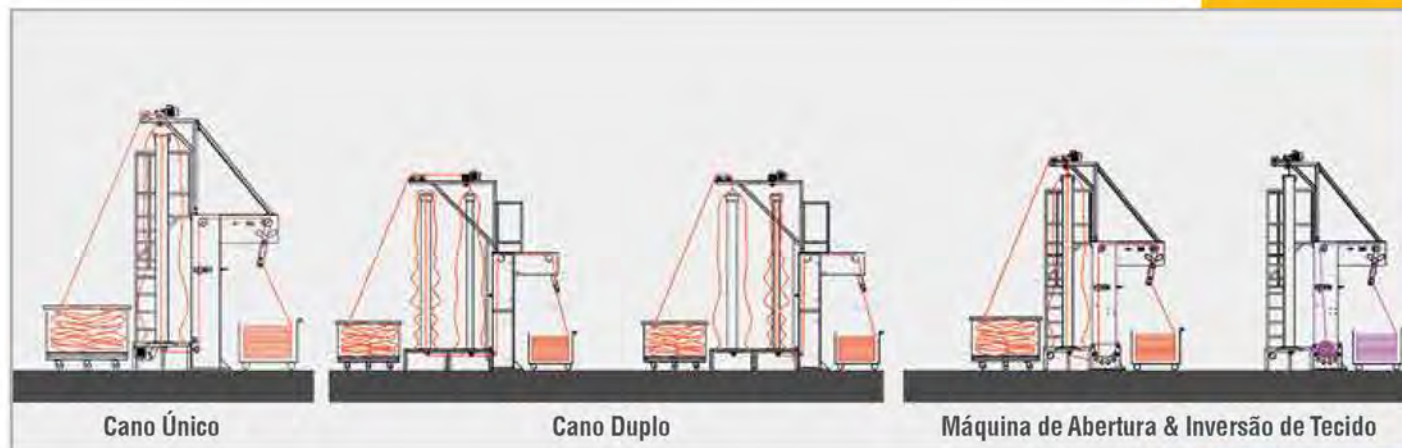
Para liberar o tecido de qualquer tensão, o processo é realizado com motores AC controlados por inversor.

É produzido em dois tipos diferentes, como tubo único e tubo duplo.

Especificações Técnicas

Largura de trabalho	1500mm Max.
Material	ST-37 Aço
Velocidade Mecânica Máxima	0 - 60 m/min
Potência Instalada	2.75 Kw

Máquina de Abertura & Inversão de Tecido



Secador de Tecido e Realçador de Fibras

- > Trocador de calor de alto desempenho
- > Velocidade do tambor controlada pelo inversor
- > Ventilador de alta velocidade
- > Evita que o tecido fique chocado e permite uma secagem rápida com a janela de resfriamento



Especificações Técnicas

Largura do Trabalho	1500mm Max.
Material	ST-37 Aço
Velocidade Mecânica Máxima	0 - 60 m/min
Potência instalada	2.75 Kw



Máquina de Costura de Bordas

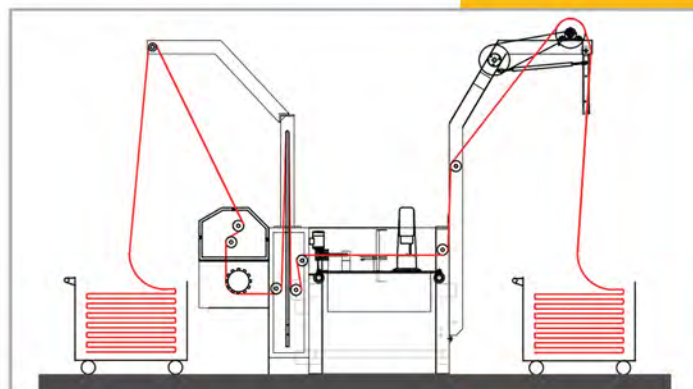
A máquina de costura de bordas é usada especialmente para converter os tecidos de malha de largura aberta prefixados em uma forma tubular, dobrando os dois lados e costurando as bordas da dobra. Seu funcionamento simples e prático aumenta a eficiência da máquina.

A máquina executa todas as operações automaticamente até o processo plaiting e não exige que o usuário faça nenhum ajuste durante a operação. Graças à costura perfeita, elimina os problemas causados pelas dobras e vincos que ocorrem durante o processo de tingimento, eliminando os problemas.



Especificações Técnicas

Tamanho da Costura	Ajustável
Tipo de Costura	Costura cadeia simples
Material	ST - 37 Aço
Velocidade Mecânica Máxima	40 m/min
Potência Instalada	4.28 Kw



Os equipamentos que ajudam na operação automática da máquina são os seguintes:

Unidade de Centralização: assegura que o tecido esteja centralizado corretamente.

Triângulo Inox: evita que a queda gire o tecido durante a dobragem.

Alarme Fim de Operação: suspende o processo automaticamente quando a operação termina.

Alarme Ruptura por Corda: a costura controla o alarme do sensor.

Bicos de Ar: abre o tecido adequadamente antes de entrar na máquina de costura.



Unidade de Centralização



Bicos de Ar



Máquina de Costura

Máquina de Corte Tubular

É a máquina que corta e abre a largura dos tecidos tubulares crus ou tingidos, secos ou úmidos.

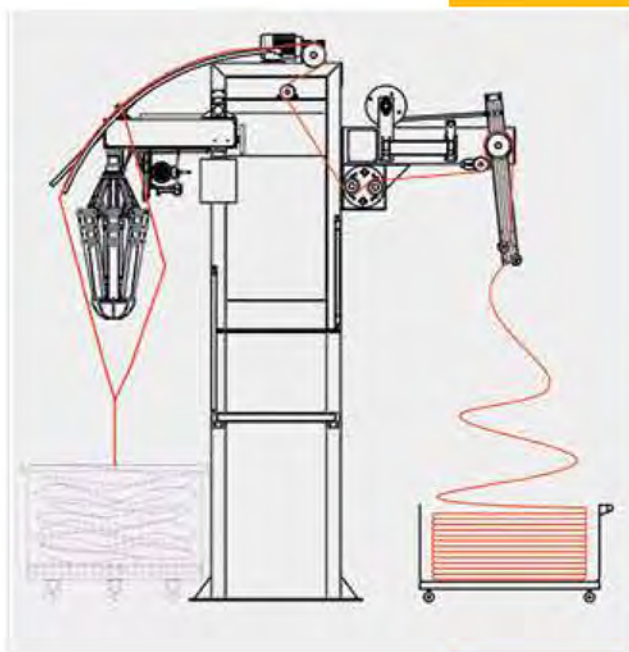
É produzida em dois modelos. No primeiro modo, o tecido é cortado através do ponto de queda com uma faca fotoelétrica, aberta e plaiting.

No segundo modelo, o tecido é cortado com uma faca manual com a ajuda da linha de ourela.



Especificações Técnicas

Largura do Trabalho	2000 - 2600 mm
Material	Aço Inoxidável
Velocidade Mecânica Máxima	60 m/min
Potência Instalada	4.28 Kw



Cozinha de Tingimento de Impressão & Equipamentos



Em uma instalação de impressão de tecidos, é necessária uma cozinha útil de tingimento na preparação de corante necessário para o sistema e para fornecer uma circulação sistemática e rápida. Limpar as unidades contaminadas no sistema após o tingimento. Além disso, as máquinas de lavar aceleram e simplificam o fluxo operacional do sistema.

FASES NA COZINHA

- a) Emulsões que preparam o misturador: Os tanques são feitos de aço inoxidável; o motor do misturador é de dupla velocidade e o movimento para cima e para baixo do misturador é pneumático.
- b) Bomba de pressão de emulsões: é uma bomba de aço inoxidável que pode transportar material de alta viscosidade.
- e) Tanques de armazenamento. Estes são tanques atmosféricos e tampados, feitos de aço inoxidável em várias dimensões.
- d) Misturadores de tinta: Os motores de mistura de dupla velocidade são produzidos em capacidades adequadas com movimento para cima e para baixo controlado pneumaticamente.
- e) Elevador - Filtro: Consiste em um elevador que ajuda a transportar a tinta com facilidade e em um sistema que filtra as partículas dentro da tinta com aspiração.



MÁQUINAS LAVADORAS

a) Lavagem de tambores: É feita de aço inoxidável e pode lavar completamente os tambores, tanto de dentro como de fora, com suas escovas especiais.

b) Lavagem do rodo: É uma máquina que pode lavar o rodo com água e escovas externas especiais e com mistura de água e ar sob pressão por dentro. O sistema é totalmente aço inoxidável.

e) Lavagem de telas: É uma máquina feita de materiais inoxidáveis que pode lavar as telas com água e escovas externas especiais e com mistura de água e ar sob pressão por dentro.



Canalização



Lavagem de Tambores



Lavagem de Telas



Misturador de Pasta de Preparação



Lavagem do Rodo

Máquina de Preparação de Tecido

É projetado para preparar os rolos de tecido de largura aberta e tubular antes de tingir. Os rolos de tecido colocados em uma caixa em U são transportados para a plaiting.

O U-Box e o transportador são operados com um motor AC controlado por inversor, para um processo sem tensão. Nos modelos mais amplos, é possível abrir tecidos largos e dois tecidos de largura estreita ao mesmo tempo.

Especificações Técnicas

Largura do Trabalho	1600 - 3600 mm
Material	ST - 37 Aço
Velocidade Mecânica Máxima	80 m/min.
Potência Instalada	2.75 Kw



Máquina Espalhadora Plaiting para Tecido Molhado

Esta máquina foi projetada para fixar a largura do tecido tubular espremido na máquina centrífuga após o processo de branqueamento e tingimento. Existe uma maca pneumática que abre e fecha automaticamente. O tecido que é fixado com a ajuda de macas é trançado e enrolado após ser transportado com um cinto de PVC.

Especificações Técnicas

Largura do Trabalho	
Material	ST - 37 Aço
Velocidade Mecânica Máxima	40 m/min
Potência Instalada	2.8 Kw



Máquina Centrífuga



Projetada para preparar vários tecidos tubulares e abertos, comprimindo-os após tingir, branquear e lavar para prepará-los para o processo seguinte. Também disponível em modelos diferentes para comprimir cones e fibras. Todas as partes que tocam o tecido são feitas de material inoxidável e outras são feitas de aço ST37.

Um sistema de carregamento e descarregamento está disponível para carregar e descarregar a malha. O tambor interno é acionado por um redutor para fazer o carregamento e o descarregamento de maneira adequada e fácil. O movimento do sistema de carga - descarga, frenagem e tampa é operado com um pistão pneumático. O processo de compressão pode ser ajustado nos intervalos desejados, dependendo dos tipos de tecido, com um relé ajustado no tempo.

Especificações Técnicas

Capacidade	100kg / 150kg / 200kg
Diâmetro Interno do Tambor	1250mm / 1500mm / 1800mm
Ar Comprimido Máximo	0 - 6 Bar

Máquina de Lavar Amostras de Laboratório



VANTAGENS

- Capacidade de executar os processos em laboratório de forma eficaz.
- Máxima conformidade entre laboratório e operação; margem mínima de erro.
- Controle PLC totalmente automático.
- Capacidade de lavagem de até 50 cargas por dia.
- Uso de produtos químicos sensíveis com bombas dosadoras especiais.
- A máquina controlada pelo programador é muito simples e fácil de usar.
- Você pode eliminar a diferença de operação de laboratório baixando os processos de lavagem usados nas máquinas de tingir da mesma maneira.

Especificações Técnicas

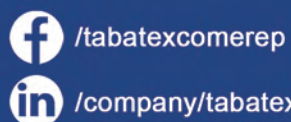
Tipo	
Único	16
Dobro	10 x 2 = 20

Alimentador	380 V. Ac.
Potência Total	2.5 Kw
Pressão do Ar	6 Bar
Pressão do Vapor	6 Bar
Pressão da Água	2 - 3 Bar

FABRIC FINISHING MACHINERIES



Representante exclusiva no Brasil:



(19) 3475.7757
tabatex@tabatex.com.br