



Fabric Dyeing & Finishing Machineries

MÁQUINAS DE TINGIMENTO PARA TECIDOS

www.beneks.com



Ecologia



Economia



Qualidade

História

A BENEKS - que atualmente opera em uma fábrica com área fechada de 3000m² em Beylikduzu, Istambul - é uma empresa de engenharia. Todos os membros fundadores da empresa são engenheiros e sua visão é determinada a esse acordo.

A empresa, que iniciou suas atividades em 1988 atuando continuamente no setor têxtil, especializou-se em máquinas de acabamento e preparação de tecidos utilizadas no tingimento de tecidos e tornou-se perita no setor com sua grande participação no mercado.

A BENEKS incluiu o grupo *Fabric Dying Machinery* em sua linha de produtos em 1998 e escolheu um perfil de cliente interessado em resultados de alta qualidade, ao invés de expandir-se com participação máxima de mercado em máquinas de tingimento.

Com o princípio “*Qualidade competitiva, em vez de preço*”, a empresa exporta 75% de sua produção, realiza obras dignas de seu país de origem nos mercados atuais, apoiando por completo todos os seus empreendimentos.

Política de Qualidade

No escopo de máquinas para acabamento têxtil, design, produção, vendas, marketing e serviços técnicos nos quais atua como Beneks Makine, sua POLÍTICA DE QUALIDADE é “determinar as demandas de mudança em tempo com base nas necessidades e expectativas das partes relacionadas (interno/externo) e satisfação do cliente, para responder rapidamente às demandas, finalizar e entregar projetos no prazo, fornecer produtos/serviços de alta qualidade e preço competitivo, fornecer o melhor serviço em termos de informações e suporte técnico.

- Seguir a alta tecnologia para garantir a satisfação contínua do cliente.
- Adotar o entendimento de que todo o pessoal é responsável pela qualidade e, portanto, aumentar a conscientização sobre a qualidade de toda a equipe, fornecendo treinamentos para aprimorar seus conhecimentos e habilidades, a fim de incentivar a adaptação e a criatividade.
- Tornar-se uma empresa exemplar e líder no setor de fabricação de máquinas, respeitando o meio ambiente e tranquilizando os consumidores.
- Garantir a felicidade e a motivação da equipe.
- Adotar o objetivo de melhoria contínua do sistema, avaliando as metas de qualidade com base nos indicadores de desempenho dos processos definidos no sistema.
- Cumprir os padrões nacionais e internacionais.

A este respeito - como BENEKS MAKINE - tem compromisso de determinar suas metas de qualidade, revisando-as continuamente e expandindo essa política entre todos os funcionários.

Máquina de Tingimento para Tecidos - HT



ÁGUA
MÍNIMA,
ENERGIA
MÍNIMA E
QUÍMICA
MÍNIMA



Máquina de Tingimento para Tecidos ECOCOMPACT

A máquina de tingimento para tecidos ECOCOMPACT está na vanguarda das condições ambientais, economia de energia e custos, contribuindo significativamente para a indústria têxtil atual.

Todos os tipos de algodão, poliéster, nylon, linho, bambu, viscose e suas misturas de tecidos lycra e malha podem ser tingidos com máxima qualidade de superfície na máquina de tingimento para tecidos ECOCOMPACT.

Com todos esses recursos, o design ECOCOMPACT reduz o tempo do processo e a máquina tornou-se necessária pela empresa, graças a todas essas inovações.

Tipos de Tecido

Algodão, poliéster, nylon, linho, bambu, viscose e suas misturas de lycra e malha e tecidos são adequados para tingir.

Tecidos entre 70gr/m² - 1500gr/m² nos tamanhos 150, 200, 250 e 300 J-box podem ser facilmente tingidos com as seleções de bicos adequadas.

NOSSAS INOVAÇÕES

ECOCOMPACT

>	Trabalhando com taxa mínima de líquido em novo design da bomba	✓
>	Redução do tempo do processo devido à transferência, entre tanques adicionais e tanque de água quente	✓
>	Consumo reduzido de água e produtos químicos pelo design da J-box e carga máxima e homogênea de tecido	✓
>	Com um sistema especial de diluição de soda, ele é transferido para a máquina de maneira mais homogênea	✓
>	Mantem os produtos químicos em proporção de banho, preparado no tanque adicional de produtos químicos	✓
>	Economiza água e produtos químicos transferindo o banho no recipiente principal para os tanques de reserva	✓
>	Tempo de preenchimento e descarga reduzido devido ao baixo teor de líquido	✓
>	Fluxo de tecido homogêneo e equilibrado, evitando tropeços no tecido	✓
>	Sistema plaiter interno suave e ajustável	✓

NOSSAS INOVAÇÕES		ECOcompact
>	Trabalhando com taxa mínima de licor com o novo design da	✓
>	Redução dos tempos de processo devido à transferência, entre tanques adicionais e tanque de água quente	✓
>	Consumo reduzido de água e produtos químicos devido ao novo design da caixa em J e carga máxima e	✓
>	Com um sistema especial de diluição de soda, ele é transferido para a máquina de maneira mais homogênea	✓
>	Manter os produtos químicos como proporção de banho, preparado no tanque adicional de produtos químicos	✓
>	Economizando água e produtos químicos transferindo o banho no navio principal para os tanques de reserva	✓
>	Tempos de enchimento e descarga reduzidos devido ao	✓
>	Um fluxo de tecido homogêneo e equilibrado, evitando	✓
>	Sistema plaiter interno suave e ajustável	✓

TIPOS DE TECIDO

Algodão, poliéster, nylon, linho, bambu, viscose e suas misturas de licra de tricô e tecidos são adequados para tingir.

Tecidos entre 70gr/m² - 1500gr/m² nos tamanhos 150, 200, 250 e 300 Jbox podem ser facilmente tingidos com as seleções de bicos adequadas.

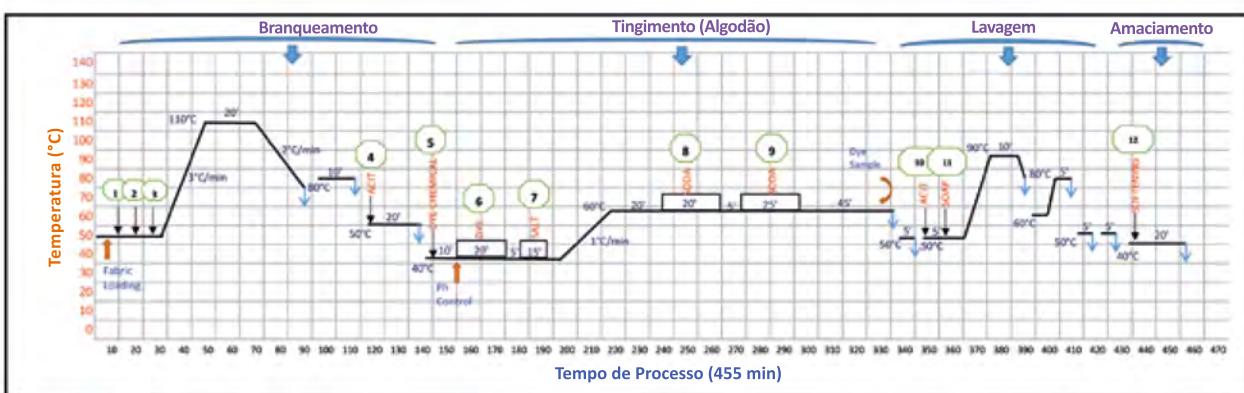




DESEMPENHO / CONSUMO DO PROCESSO

>	Tecido	100% Algodão		
>	Processo	Branqueamento Tintura Reativa Lavagem Amaciante		
DESEMPENHO / CONSUMO DO PROCESSO				
	Água Tecido / kg	Vapor Tecido / kg	Energia Tecido / kg	Tempo de Processamento
Tonalidade Escura Algodão	28 / 32	2,5	0,17	7h 40min
Tonalidade Clara Algodão	20 / 22	1,5	0,12	5h 50min
Tonalidade Escura Viscose	25 / 27	2	0,15	6h
Tonalidade Clara Viscose	18 / 20	1,3	0,1	4h 45min
Poliéster	10 / 12	1,5	0,08	3h 10min

Processo do Algodão - Tons Escuros



CARACTERÍSTICA DO TECIDO

Tipo de Tecido	30/10-E-Jersey Simples de Algodão
Cor	Tom Escuro
Peso [gr/m ²]	150 gr/m ²
Largura [cm]	170 cm
Tecido [Kg]	640 Kg
Tecido [mt]	2500 ml
Passos do Processo	Branqueam.+Alg.Ting.*.Lavagem+Amac.
Método de Tingimento	Tingimento Reativo

CONFIGURAÇÕES DA MÁQUINA

Velocidade da Bomba [%]	75
Bocal [%]	60
Velocidade Real [m/min]	320
Proporção Líq [l/Kg]	1/2,5
Tempo do Ciclo [min]	2,5
Primeiro Enchimento [lt]	3.200 lt
Segundo Enchimento [lt]	1.600 lt

CORANTE

TIPO	40°C-60°C Tingimento Reativo	VALOR [%]	3,49%
------	------------------------------	-----------	-------

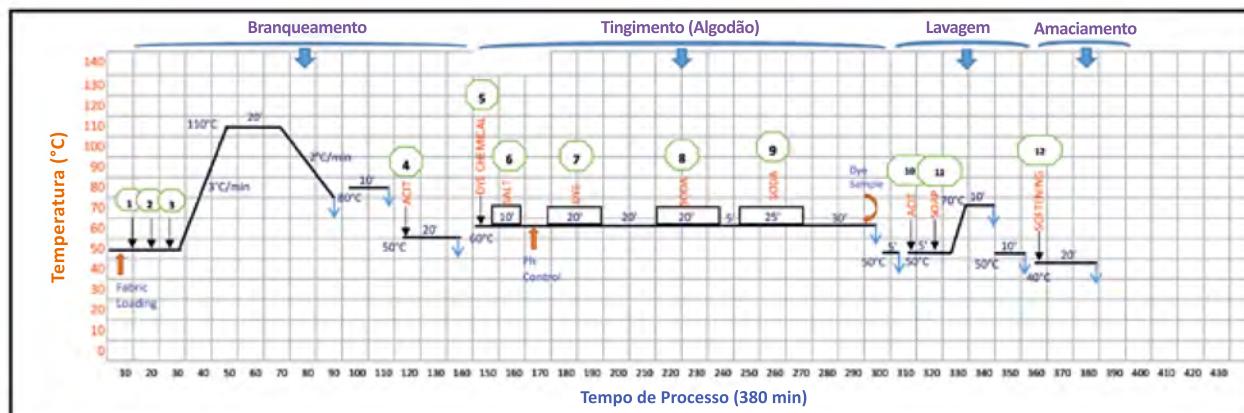
QUÍMICOS

1	Agente Umidante Estabilizador	[0,5 gr/lt]	7	Sal	[55,0 gr/lt]
2	NaOH (Cáustico)	[1,0 gr/lt]	8	Soda	[1,0 gr/lt]
3	Peróxido	[3,0 gr/lt]	9	Soda	[14,0 gr/lt]
4	Ácido	[4,0 gr/lt]	10	Ácido	[0,5 gr/lt]
5	Agente Reativo	[0,5 gr/lt]	11	Sabão	[1,0 gr/lt]
6	Corante Reativo	[1,49 %]	12	Amaciante	[2,0 %]

CONSUMOS

VAPOR	[Kg/Kg Tecido]	1,8	[Kg]	1.152
ÁGUA	[Lt/Kg Tecido]	27,5	[Lt]	17.600
ENERGIA	[Kw/Kg Tecido]	0,13	[Kw]	83

Processo do Algodão - Tons Claros



CARACTERÍSTICA DO TECIDO

Tipo de Tecido	100% - Jersey Simples de Algodão
Cor	Tons Claros
Peso [gr/m ²]	200 gr/m ²
Largura [cm]	150 cm
Tecido [Kg]	1.085 Kg
Tecido [mt]	3.390 mt
Passos do Processo	Branqueam.+Alg.Ting.Lavagem+Amac.
Método de Tingimento	Tingimento Reativo

CONFIGURAÇÕES DA MÁQUINA

Velocidade da Bomba [%]	75
Bocal [%]	70
Velocidade Real [m/min]	300
Proporção Líq [l/Kg]	1/2,5
Tempo do Ciclo [min]	2
Primeiro Enchimento [lt]	5.425 lt
Segundo Enchimento [lt]	2.712 lt

CORANTE

TIPO	40°C-60°C Tingimento Reativo	VALOR [%]	% 0,1 - 0,5
------	------------------------------	-----------	-------------

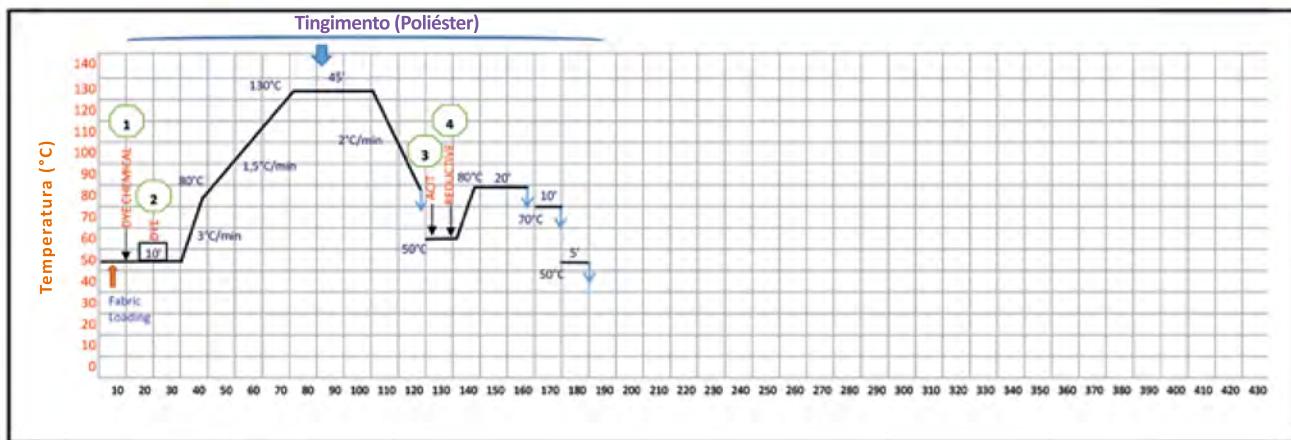
QUÍMICOS

1	Agente Umidante Estabilizador	[0,5 gr/lt]	8	Soda	[1,0 gr/lt]
2	NaOH (Cáustico)	[1,0 gr/lt]	9	Soda	[14,0 gr/lt]
3	Peróxido	[3,0 gr/lt]	10	Ácido	[0,5 gr/lt]
4	Ácido	[4,0 gr/lt]	11	Sabão	[1,0 gr/lt]
5	Agente Reativo	[0,5 gr/lt]	12	Amaciante	[2,0 %]
6	Sal	[30,0 gr/lt]	13		
7	Corante Reativo	[0,12 %]	14		
			15		

CONSUMOS

VAPOR	[Kg/Kg Tecido]	1,5	[Kg]	1.627
ÁGUA	[Lt/Kg Tecido]	22,5	[Lt]	24.409
ENERGIA	[Kw/Kg Tecido]	0,11	[Kw]	119

POLIÉSTER



CARACTERÍSTICA DO TECIDO

Tipo de Tecido	30/1 PES Jersey Simples de Linho
Cor	Tons Claros
Peso [gr/m ²]	160 gr/m ²
Largura [cm]	190 cm
Tecido [Kg]	535 Kg
Tecido [mt]	1759 mt
Passos do Processo	Pes Tingimento + Lavagem
Metódo de Tingimento	PES Tingimento

CORANTE

TIPO	130°C Tingimento Disperso	VALOR [%]	0,1-0,5
TIPO	60°C Tingimento Reativo	VALOR [%]	0,1-0,5

QUÍMICOS

1	Agente Dispersante	[1,0 gr/lt]	7
2	Ácido	[0,5 gr/lt]	8
3	Corante Dispersivo	[0,12 %]	9
4	Ácido	[0,5 gr/lt]	10
5	Redutor	[3,0 gr/lt]	11
6	NaOH (Cáustico)	[4,0 gr/lt]	12

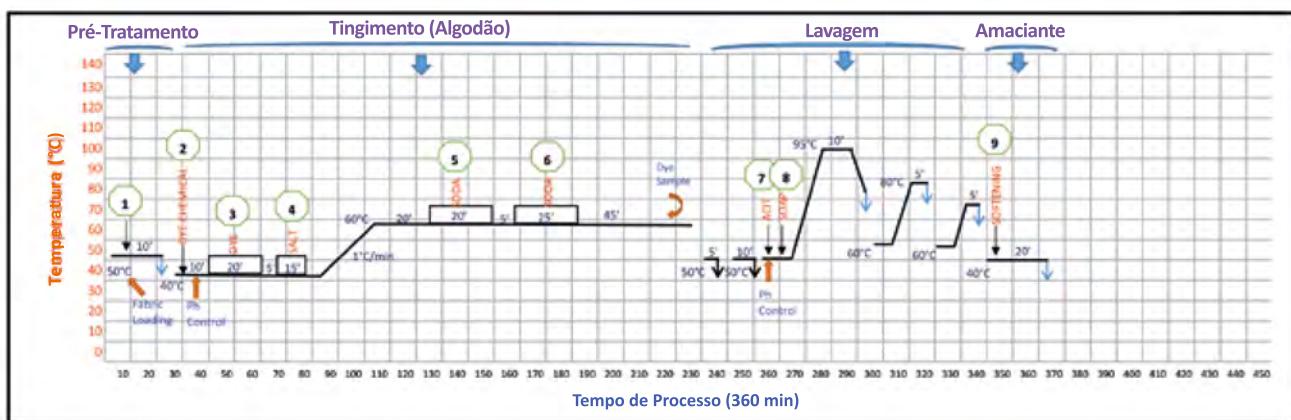
CONFIGURAÇÕES DA MÁQUINA

Velocidade da Bomba [%]	75
Bocal [%]	70
Velocidade Real [m/min]	300
Proporção Líq [l/Kg]	1/2
Tempo do Ciclo [min]	2,5
Prímeiro Enchimento [lt]	2.140 lt
Segundo Enchimento [lt]	1.070 lt

CONSUMOS

VAPOR	[Kg/Kg Tecido]	1,1	[Kg]	588
ÁGUA	[Lt/Kg Tecido]	10	[Lt]	5.350
ENERGIA	[Kw/Kg Tecido]	0,1	[Kw]	53

PROCESSO DE VISCOSA (TONS ESCUROS)



CARACTERÍSTICA DO TECIDO

Tipo de Tecido	28/1 PES Jersey Simples Viscose Lycra
Cor	Tons Escuros
Peso [gr/m ²]	190 gr/m ²
Largura [cm]	165 cm
Tecido [Kg]	815 Kg
Tecido [Kg]	2.603 mt
Passos do Processo	Pre.Tr.+Vis.Ting.+Lavagem+Amac.
Metódo de Tingimento	Tingimento Reativo

CORANTE

TIPO	40°C-60°C Tingimento Reativo	VALOR [%]	2,63%
TIPO	VALOR [%]		

QUÍMICOS

1	Agente Umidificante	[0,5 gr/lt]	7	Amaciante	[2,0 %]
2	Estabilizador	[1,0 gr/lt]	8		
3	Corante Reativo	[1,07 %]	9		
4	Sal	[65,0 gr/lt]	10		
5	Soda	[1,0 gr/lt]	11		
6	Soda	[14,0 gr/lt]	12		
7	Sabão	[1,0 gr/lt]			

CONFIGURAÇÕES DA MÁQUINA

Velocidade da Bomba [%]	80
Bocal [%]	70
Velocidade Real [m/min]	310
Proporção Líq [l/Kg]	1/3
Tempo do Ciclo [min]	2
Prímeiro Enchimento [lt]	4.075 lt
Segundo Enchimento [lt]	2.445 lt

CONSUMOS

VAPOR	[Kg/Kg Tecido]	1,7	[Kg]	1.385
ÁGUA	[Lt/Kg Tecido]	26	[Lt]	21.190
ENERGIA	[Kw/Kg Tecido]	0,13	[Kw]	106

EQUIPAMENTOS PADRÃO



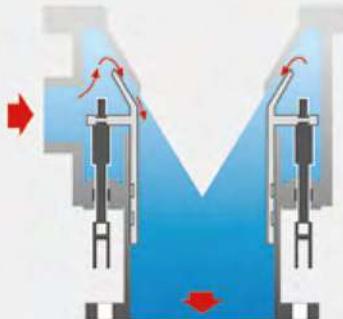
PROJETO ESPECIAL,
BOMBA VERTICAL DE
ALTA CAPACIDADE
EM LINHA



BICOS AJUSTÁVEIS

Os bocais são ajustáveis e podem ser abertos e fechados entre 2 mm e 10 mm com a intenção de criar alta pressão para todos os tipos de tecido

Diâmetros dos Bicos
140mm - 168mm - 220mm - 272mm



Capacidade da Máquina	10-25-50-100-150-200-250-300
Temperatura Máxima	135°C
Pressão de Trabalho Máxima	3,2
Teste de Pressão Hidrostática	2,2
Taxa Líquida	1:3
Construção da Máquina	TP 316 Aço Inoxidável de Qualidade
Controle Automático da Máquina	Válvula Pneumática e PLC
Velocidade Máxima da Máquina	450 m/min

IÜV Certificado de Pressão Hidrostática



TROCADOR DE CALOR



BOMBA DE DOSAGEM



BICO DE TUBOS DE TRANSFERÊNCIA



TANQUES ADICIONAIS



PARTE INTERNA DO TANQUE ADICIONAL



PAINEL ELÉTRICO



TELA



PAINEL PNEUMÁTICO



BASE DA TORRE

ECOpact

EQUIPAMENTOS PADRÃO



DETECTOR DE COSTURA DE TECIDO



ILUMINAÇÃO INTERNA

EQUIPAMENTOS ESPECIAIS



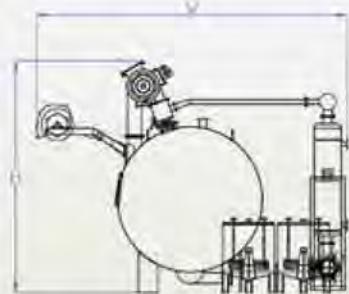
MULTI SISTEMA DE BOMBAS DE SUCÇÃO



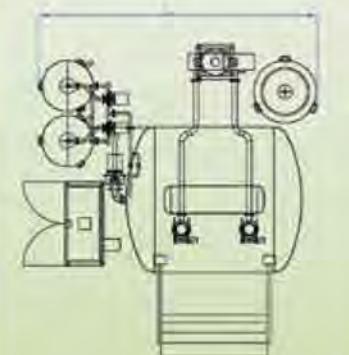
FILTRO AUTOMÁTICO

DIMENSÕES DO LAYOUT DA MÁQUINA

ECOCOMPACT 150	CAPACIDADE (kg)	TOTAL ENERGIA (kW)	DIMENSÕES		
			C	L	A
ECOCOMPACT 150/1	150	17	2950	5200	3800
ECOCOMPACT 150/2	300	26	3800	5200	3800
ECOCOMPACT 150/3	450	35	4650	5200	3800
ECOCOMPACT 150/4	600	44	5500	5200	3800
ECOCOMPACT 150/5	750	56,8	6350	5200	3800
ECOCOMPACT 150/6	900	65,8	7200	5200	3800
ECOCOMPACT 150/7	1050	77,3	8050	5200	3800
ECOCOMPACT 150/8	1200	83,8	8900	5200	3800



ECOCOMPACT T 200	CAPACIDADE (kg)	TOTAL ENERGIA (kW)	DIMENSÕES		
			C	L	A
ECOCOMPACT 200/1	200	17	3130	5200	3800
ECOCOMPACT 200/2	400	26	4160	5200	3800
ECOCOMPACT 200/3	600	35	5190	5200	3800
ECOCOMPACT 200/4	800	44	6220	5200	3800
ECOCOMPACT 200/5	1000	56,8	7250	5200	3800
ECOCOMPACT 200/6	1200	65,8	8280	5200	3800
ECOCOMPACT 200/7	1400	77,3	9310	5200	3800
ECOCOMPACT 200/8	1600	83,8	10340	5200	3800



ECOCOMPACT 250	CAPACIDADE (kg)	TOTAL ENERGIA (kW)	TOTAL ENERGIA (Toalha)	DIMENSÕES		
				C	L	A
ECOCOMPACT 250/1	250	17	17,7	3350	5200	3800
ECOCOMPACT 250/2	500	26	27,4	4600	5200	3800
ECOCOMPACT 250/3	750	35	39,6	5850	5200	3800
ECOCOMPACT 250/4	1000	44	50,6	7100	5200	3800
ECOCOMPACT 250/5	1250	56,8	60,3	8350	5200	3800
ECOCOMPACT 250/6	1500	65,8	70	9600	5200	3800
ECOCOMPACT 250/7	1750	77,3	82,2	10850	5200	3800
ECOCOMPACT 250/8	2000	83,8	89,4	12100	5200	3800

ECOCOMPACT 250	CAPACIDADE (kg)	TOTAL ENERGIA (kW)	TOTAL ENERGIA (Toalha)	DIMENSÕES		
				C	L	A
ECOCOMPACT 300/1	300	17	17,7	3550	5200	3800
ECOCOMPACT 300/2	600	26	27,4	5000	5200	3800
ECOCOMPACT 300/3	900	35	39,6	6450	5200	3800
ECOCOMPACT 300/4	1200	44	50,6	7900	5200	3800
ECOCOMPACT 300/5	1500	56,8	60,3	9350	5200	3800
ECOCOMPACT 300/6	1800	65,8	70	10800	5200	3800

FABRIC DYEING MACHINERIES



Representante exclusiva no Brasil:



/tabatexcomerep

/company/tabatex

(19) 3475.7757

tabatex@tabatex.com.br