

www.effeendustri.com

DIGITAL DJITAL
PRINTING UNITS BASKI ÜNİTERİ



REPRESENTANTE EXCLUSIVA NO BRASIL:

T **TABATEX**
COMÉRCIO E REPRESENTAÇÕES TÊXTEIS

(19) 3475.7757 | tabatex@tabatex.com.br



E F F E
e f f e c t i v e w a y

EFFECTIVE WAY FOR DIGITAL PRINTING DİJİTAL BASKI İÇİN ETKİLİ YOL

EF-ULTR-M ULTRASONIC EDGE TRIMMING MACHINE

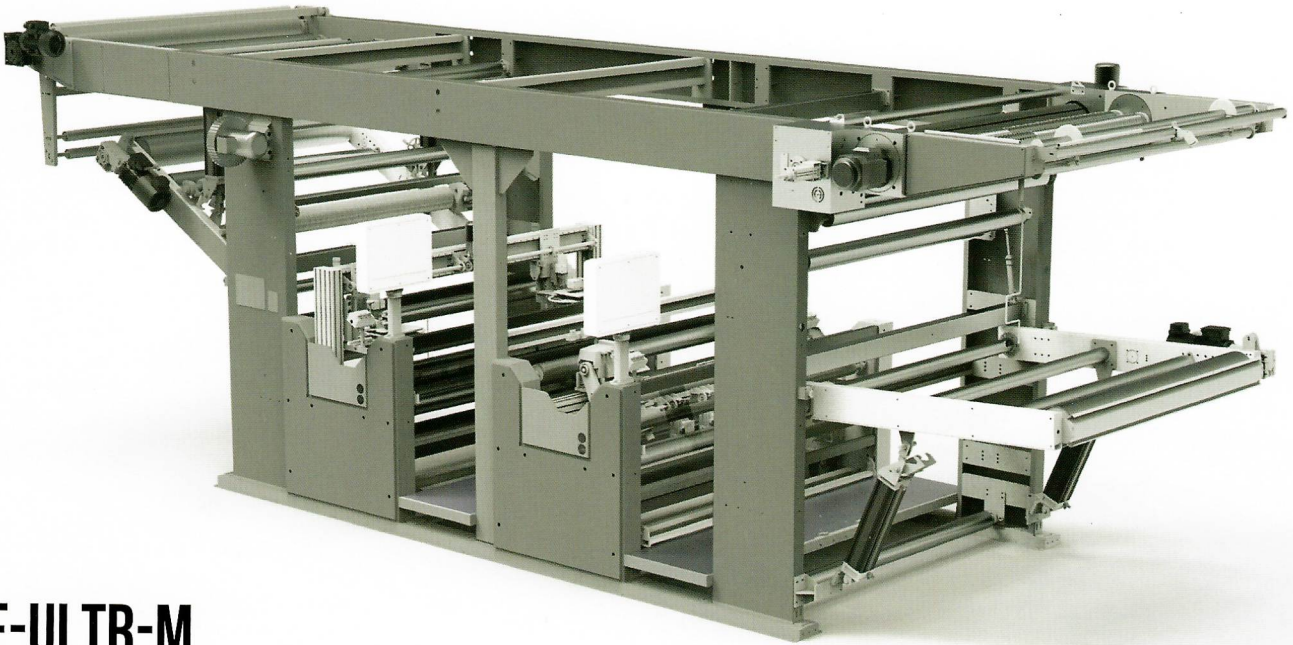
Digital printing machines stop when fabric is not stucked on the printing blanket completely because of tufty edges of fabrics, especially while processing polyester fabrics. Ultrasonic edge trimming machine's edge cutting heads cut and harden the fabric edge tufts by low heat that occurs while working with high vibration. Therefore, digital printing machines work continuously without any stops.

EF-PM TUFT TRIMMING & SEWING MACHINE

Digital printing machines stop when fabric is not stucked on the printing blanket completely because of edge yarns of fabrics, especially cotton woven fabrics. Tuft trimming and sewing machine cuts and then sews the edges with overlock sewing. Therefore, digital printing machines work continuously without any stops.

EF-PM+EF-ULTR-M ULTRASONIC EDGE TRIMMING AND TUFT TRIMMING & SEWING MACHINE

Both machines are combined in a single machine, therefore space is saved and production cost is reduced.



EF-ULTR-M ULTRASONİK KENAR KESME MAKİNESİ

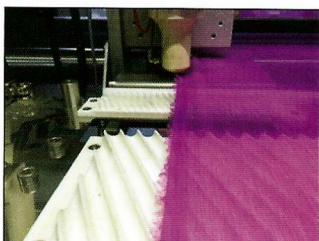
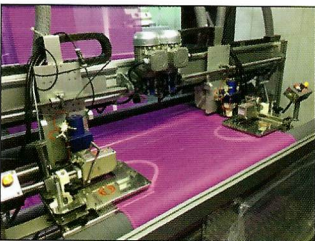
Özellikle polyester kumaşların kenar püskülleri dijital baskı makinesi blanketine tam yapışmadığı için, dijital baskı makinesinin gereksiz duruşlar yapmasına sebep olur. Ultrasonik kenar kesme makinesi söz konusu kenar püsküllerini; ultrasonik kenar kesme kafalarının yüksek titreşimlerde çalışırken oluşturduğu düşük ısı ile keser ve sertleştirir. Bu sayede dijital baskı makinelerinin kesintisiz çalışması sağlanır.

EF-PM PÜSKÜL KESME & DİKME MAKİNESİ

Özellikle pamuklu dokuma kumaşların kenar iplikleri dijital baskı makinesi blanketine tam yapışmadığı için, dijital baskı makinesinin gereksiz duruşlar yapmasına sebep olur. Püskül kesme ve dikme makinesi söz konusu kenar ipliklerini keserken overlok dikişi yaptığından, dijital baskı makinelerinin kesintisiz çalışması sağlanır.

EF-PM+EF-ULTR-M ULTRASONİK KENAR KESME VE PÜSKÜL KESME & DİKME MAKİNESİ

Her iki ünitenin tek bir makinede birleştirilmesi ile yerden tasarruf edilirken; makinenin imalat maliyetlerini de düşürür.

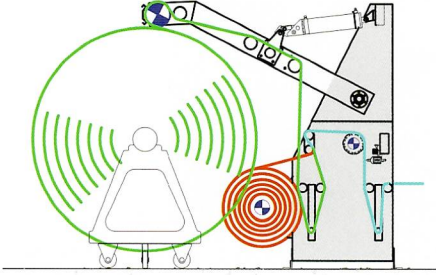




EFFE
e f f e c t i v e w a y

EF-DB

BATCH UNWINDER UNIT, CENTER DRIVEN A-FRAME UNWINDER UNIT & CENTERING UNIT
DOK BOŞALTMA, MERKEZİ TAHRİKLİ TOP BOŞALTMA VE ORTALAYICI ÜNİTESİ



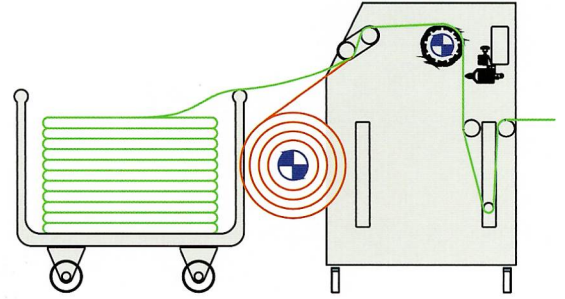
It is used for conveying the fabrics from fabric roll with 500 mm diameter and batch unwinder unit with max. 2000 mm diameter to digital printing machine as centered and with tension required.

Maksimum 2000 mm çapında dok arabasına hazırlanmış kumaşların ve 500 mm çapında rulodaki kumaşların dijital baskı makinesine merkezlenerek istenilen tansiyonda sevk edilmesi için kullanılır.



EF-DBG

CENTER DRIVEN A-FRAME UNWINDER UNIT & CENTERING UNIT
MERKEZİ TAHRİKLİ TOP BOŞALTMA VE ORTALAYICI ÜNİTESİ

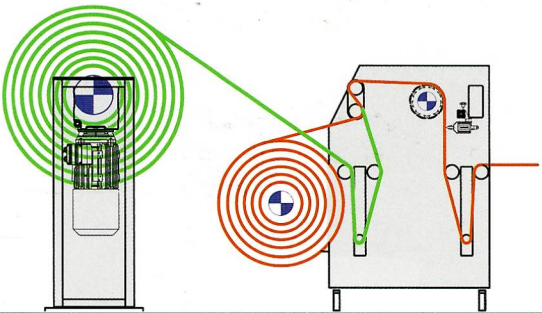


It is used for conveying the fabrics from plaiter or fabric roll with 500 mm diameter to digital printing machine as centered and with tension requested.

Arabadaki veya 500 mm çapında rulodaki kumaşların dijital baskı makinesine merkezlenerek talep edilen tansiyonda sevk edilmesi için kullanılır.

EF-DB/SDU

CENTER DRIVEN A-FRAME UNWINDER UNIT /ROLL UNWINDER & CENTERING UNIT
MERKEZİ TAHRİKLİ DOK BOŞALTMA/TOP BOŞALTMA VE ORTALAYICI ÜNİTESİ



It is used for conveying the fabrics from center driven unwinder unit with max. 2000 mm or fabric roll with 500 mm diameter to digital printing machine as centered and with tension required.

Maksimum 2000 mm çapında merkezi tahrikli dok ünitesindeki ya da 500 mm çapında rulodaki kumaşların dijital baskı makinesine merkezlenerek istenilen tansiyonda sevk edilmesi için kullanılır.



EF-DDC

DRYING CHAMBERS

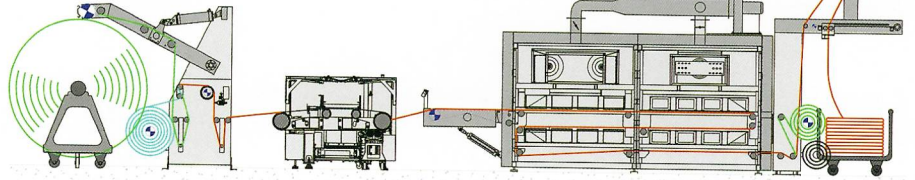
KURUTMA KABİNLERİ

- 1850-2450 mm fabric working width, 1800 mm length for each chamber
- 2 Chambers or single chamber, 1 pce inverter-controlled exhaust fan
- Cross positioned chamber fans to avoid edge-middle-edge difference of fabric
- Single or 3 pass options (3 pass option can be used as single pass if required)
- 2 Pcs inverter-controlled chamber air circulation fans and 1 pce natural gas burner at each chamber, height adjustable conveyor system
- 1850-2450 mm çalışma eninde, her kabin uzunluğu 1800 mm
- 2 Kabin ya da tek kabin seçeneği, 1 adet inverter kontrollü baca fanı
- Kenar orta kenar farkını önlemek için çapraz konumlu kabin fanları
- Tek geçişli veya 3 geçişli kabin seçeneği (3 geçişli kabini istenildiğinde tek geçişli kullanma özelliği)
- Her kabinde 2 adet inverter kontrollü kabin hava sirkülasyon fanı ve 1 adet doğalgaz brülörü, yüksekliği ayarlanabilir konveyör sistemi



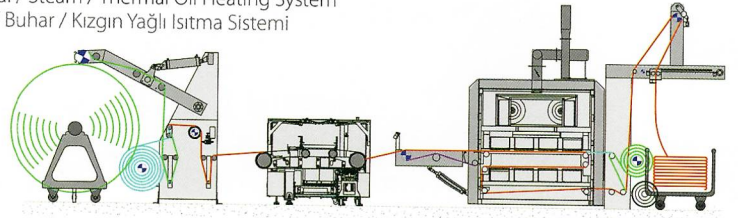
2 CHAMBERS 3 PASS / 2 KABİNLİ 3 GEÇİŞLİ

Natural gas / Electrical / Steam / Thermal Oil Heating System
Doğal Gaz / Elektrik / Buhar / Kızgın Yağlı Isıtma Sistemi



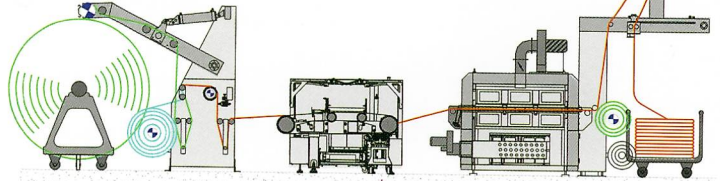
1 CHAMBER 3 PASS / 1 KABİNLİ 3 GEÇİŞLİ

Natural gas / Electrical / Steam / Thermal Oil Heating System
Doğal Gaz / Elektrik / Buhar / Kızgın Yağlı Isıtma Sistemi



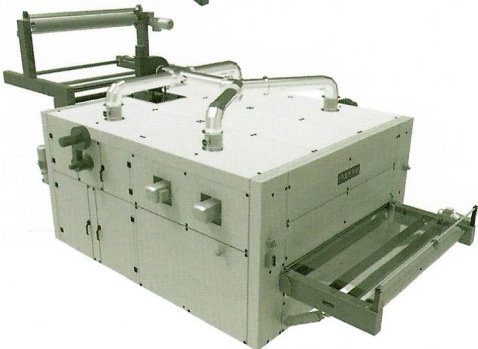
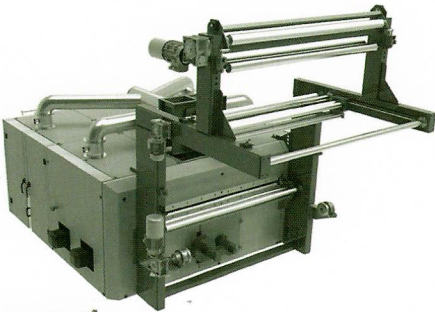
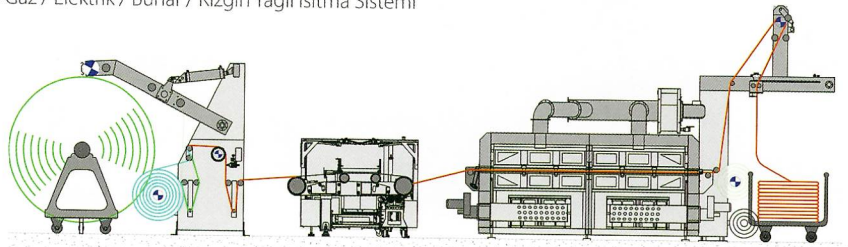
1 CHAMBER SINGLE PASS / 1 KABİNLİ 1 GEÇİŞLİ

Natural gas / Electrical / Steam / Thermal Oil Heating System
Doğal Gaz / Elektrik / Buhar / Kızgın Yağlı Isıtma Sistemi



2 CHAMBERS SINGLE PASS / 2 KABİNLİ 1 GEÇİŞLİ

Natural gas / Electrical / Steam / Thermal Oil Heating System
Doğal Gaz / Elektrik / Buhar / Kızgın Yağlı Isıtma Sistemi

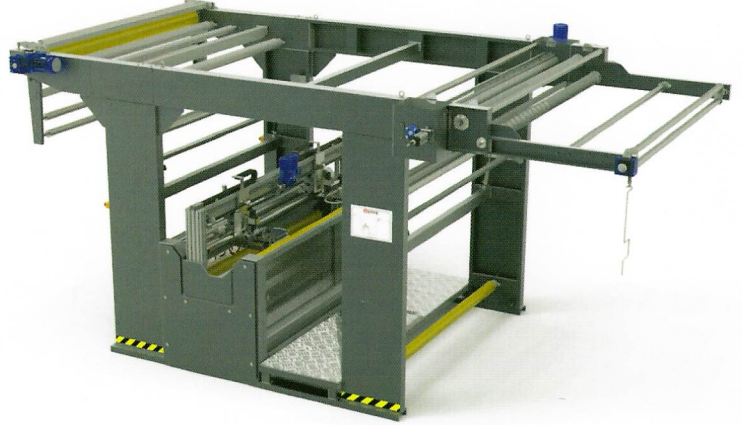


EF-ULTR/M

ULTRASONIC EDGE TRIMMING MACHINE ULTRASONİK KENAR KESME MAKİNESİ

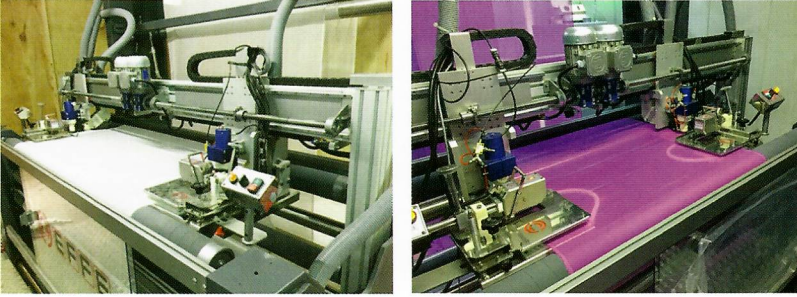
The unit is specially designed and preferred for edge trimming processes of polyester fabrics. Edge fibers of polyester fabrics are strengthened and edge fibrillation is prevented thanks to the heat that ultrasonic edge trimming unit generates while working.

Kenarlarının kesilmesi esnasında kenar liflenme problemi olan polyester kumaşların sorunsuz kenar prosesleri için imal edilmektedir. Ultrasonik sistemle yapılan kenar kesme işleminde, ünitenin meydana getirdiği ısı sayesinde güçlendirilen kumaş kenarının tekrar liflenmesi ve çözülmesi engellenmiş olur.



Line Design / Hat Dizaynı

- Inlet from fabric carrier or A-frame
- Operator platform
- EF-FCU/A model fabric spreading unit
- Ultrasonic edge trimming units (left-right)
- 2 pcs tracking rollers prior and after trimming unit, AC inverter controlled
- EF-MED model mechanical edge spreading unit
- EF-ECU infrared edge control sensor
- Suction unit for trimming wastage
- Arabadan veya doktan kumaş girişi
- Operatör platformu
- EF-FCU/A model çitılı açıcı ünite
- Ultrasonik kenar kesme ünitesi, sağ/ sol 2 adet
- Ünite öncesinde ve sonrasında ikiye adet tahrikli silindir, AC inverter kontrollü
- EF-MED model mekanik kenar açıcı
- EF-ECU optik kenar kontrol sensörü
- Kenar firesi emiş ünitesi

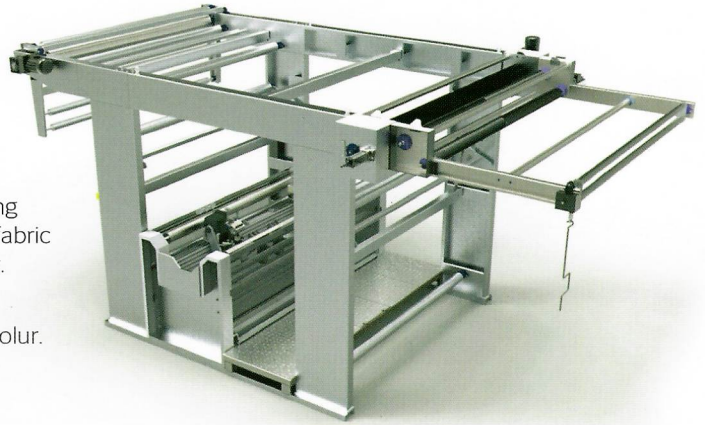


EF-PM

TUFT TRIMMING & SEWING MACHINE PÜSKÜL KESME & DİKME MAKİNESİ

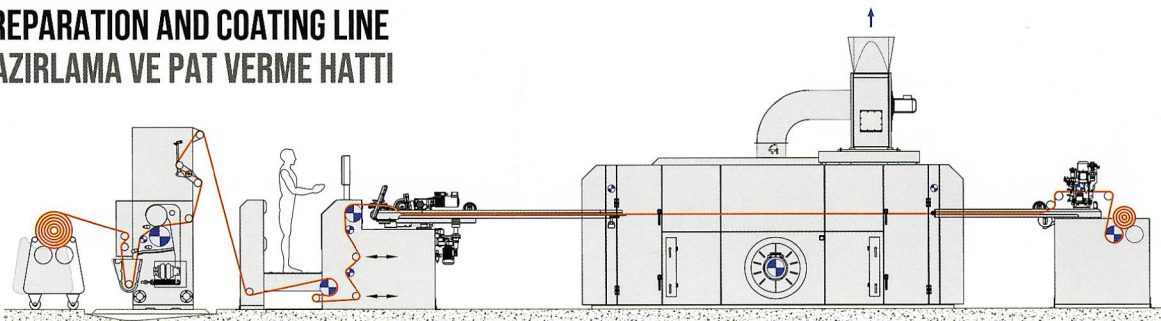
Especially cotton woven fabric edge yarns prevent fabric sticking on printing machine blanket and printing stops. This machine cuts and then sews the fabric edges with overlock sewing so digital printing machines work continuously.

Özellikle pamuklu dokuma kumaşların kenar iplikleri kumaşın dijital baskı makinesi blanketine tam yapışmasını önler ve baskının durmasına sebep olur. Bu ünite kenar ipliklerini keserken overlok dikişi yaptığından, dijital baskı makineleri kesintisiz çalışır.



EF-DGL

FABRIC PREPARATION AND COATING LINE KUMAŞ HAZIRLAMA VE PAT VERME HATTI





EFFE
e f f e c t i v e w a y

EFFE ENDÜSTRİ OTOMASYON A.Ş.

Velimeşe Organize Sanayi Bölgesi
5. Yan Yol Cad. No:7/1 59880
Ergene / Tekirdağ - TÜRKİYE
Tel : +90 282 673 66 74
e-mail : info@effeendustri.com



/effeendustri